

<u>Procédé</u>	<u>Type de Verre</u>	<u>Réducteur</u>	<u>Oxydant</u>	<u>Température de synthèse</u>	<u>Tps de synthèse</u>	<u>Remarques</u>
<b>SAINT-GOBAIN</b> [SAI35]	Verre alumineux contenant un excès de sulfure alcalin ou alcalino-terreux	Charbon, Matière carbonée quelconque, Carbures (carborundum, silicium, ferro-silicium)	-	800-900°C	NC	
<b>ISOVER SAINT-GOBAIN</b> [GAR81]	Verre nitruré (contenant au minimum 0,2% d'azote)	Désolubilisation de l'azote par la vapeur d'eau		1100 – 1400°C	NC	Ø grains < 50µm : µsphères monocellulaires Ø grains > 50µm : µsphères multicellulaires
<b>CERNIX</b> [LAU86]	Verre de récupération (verre bouteille ou verre à vitre)	AlN 0,1 – 20% w.t.	-	900°C (20-900°C = 90min.)	60min.	Utilisation d'un four à moufle
<b>CERNIX</b> [GAR95]	NC	AlN	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	NC	NC	l'ajout d'un oxydant se fait en fonction de la composition du verre
<b>CERNIX</b> [GAR98]	Verre de récupération Ø ~ 50 µm % fct de la composition du verre	AlN : Ø < 50 µm % varie en fct de la composition du verre (1 – 4% w.t.)	-	~ 1000°C	5–30 min	Utilisation de gomme arabique
<b>MISAPOR SA.</b> [DUR88]	Verre de récupération (verre à vitre, bouteille,...) et ajout de 2% de dalle de TRC	Mélange SiC – MgO - C (sous forme de suie)		750 – 950°C	~ 15 min	Dégagement de CO <sub>2</sub> et CO

*Tab.I.8 : Caractéristiques des procédés de fabrication des matériaux à structure cellulaire existants.*