

# Application de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse à la synthèse de nouveaux composés oxygénés et azotés à visée thérapeutique

Youssef Hajbi

## ► To cite this version:

Youssef Hajbi. Application de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse à la synthèse de nouveaux composés oxygénés et azotés à visée thérapeutique. Autre. Université d'Orléans; UNIVERSITE CADI AYYAD, 2007. Français. NNT: . tel-00151105

## HAL Id: tel-00151105 https://theses.hal.science/tel-00151105

Submitted on 1 Jun2007

**HAL** is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers. L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.





## THESE EN COTUTELLE

## PRESENTEE A L'UNIVERSITE D'ORLEANS

## POUR OBTENIR LE GRADE DE

## DOCTEUR DE L'UNIVERSITE D'ORLEANS

## ET DOCTORAT NATIONAL DE L'UNIVERSITE CADI AYYAD

**Discipline : Chimie Organique** 

PAR

## **HAJBI Youssef**

## Application de la Réaction de Diels-Alder à Demande Electronique Inverse à la Synthèse de Nouveaux Composés Oxygénés et Azotés à visée Thérapeutique

Soutenue publiquement le 22 mars 2007 à l'auditorium Charles Sadron

### **MEMBRES DU JURY**

Président :	M. Mohammed LACHKAR	Professeur à l'Université Sidi Mohamed Ben				
		Abdellah de Fés (Maroc)				
<b>Rapporteurs :</b>	M. Laurent MICOUIN	Directeur de Recherche au CNRS (Paris)				
	M. El-Mokhtar ESSASSI	Professeur à l'Université Mohammed V de Rabat (Maroc)				
Examinateurs : M. Adam DAICH		Professeur à l'Université du Havre				
M. Yves FORT		Professeur à l'Université Henri Poincaré (Nancy1)				
	M. Mostafa KHOUILI	Professeur à l'Université CADI-AYYAD, FST de Béni-Mellal (Maroc)				
	M. Saïd LAZAR	Professeur à l'Université Hassan II-Mohammédia (Maroc)				
	M. Gérald GUILLAUMET	Professeur à l'Université d'Orléans				

Ce manuscrit présente les travaux de recherche effectués à l'Institut de Chimie Organique et Analytique (ICOA - UMR CNRS 6005) à l'Université d'Orléans, sous la direction des professeurs Gérald Guillaumet, Khouili Mustafa, Saïd Lazar et du Docteur Franck Suzenet.

Ces travaux qui s'inscrivent dans le cadre de l'accord de cotutelle signé entre l'Université d'Orléans et l'Université Cadi-Ayyad, F.S.T. de Béni-Mellal – Maroc ont pour objectifs la synthèse des dihydrofuro[2,3-b]pyridines et dihydropyrano[2,3-b]pyridines hautement et diversement fonctionnalisées. L'accès à ces nouveaux squelettes, dont le potentiel thérapeutique semble indéniable, a été envisagé *via* une réaction intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse avec des 1,2,4-triazines.



Sans quí je ne seraís pas là et quí m'a poussé dans cette voie, mon papa, quí, là-haut, est, je l'espère, fier de moi...

A ma maman, quí est toujours là pour moi...

A mes frères, Chafik, Issam, Azíz et Fouad aínsí qu'à ma petíte sœur Rajaâ...

A ma chère femme Leïla, quí m'a toujours soutenu et quí m'a facílíté grandement la víe...

JE LEURS DEDIE CE TRAVAIL.

# REMERCIEMENTS

Je tiens à exprimer ma profonde reconnaissance au Professeur Gérald GUILLAUMET, pour m'avoir accueilli au sein de son équipe, et qui m'a permis de réaliser ce travail dans d'excellentes conditions et surtout de le mener à terme. Je vous remercie particulièrement pour votre expérience dont vous avez su me faire profiter au long de cette thèse.

Mes plus vifs remerciements s'adressent au Docteur Franck SUZENET qui m'a encadré durant ces trois années. Je le remercie tout particulièrement pour l'intérêt qu'il a porté à ce sujet, pour la confiance qu'il m'a accordé ainsi que pour les conseils qu'il a su me prodiguer. Il a su me laisser prendre des initiatives et avec ses compétences, a contribué à ma formation scientifique. Il a toujours su être à l'écoute des étudiants de son laboratoire quelles que soient leurs doléances.

Mes plus sincères remerciements vont également aux Professeurs Mostafa KHOUILI et Saïd LAZAR, qui en agissant à titre de co-encadrants ont fortement enrichi ma formation par leurs conseils et leurs commentaires forts utiles.

Je voudrais remercier vivement les Professeurs Adam DAICH, El-Mokhtar ESSASSI, Yves FORT, Mohammed LACHKAR, Laurent MICOUIN, pour avoir accepter de juger ce travail et pour l'intérêt qu'ils y ont porté.

Merci aussi à tous mes collègues de travail. Je leur exprime ma profonde sympathie et leur souhaite beaucoup de bien. En particulier je cite ; le labo 3 : Béatrice L., Bertrand S., Carine B., Christelle P., Christine G., Elodie D., Fabien F., France-Aimée A., Grégory D., Laurent P., Laëtitia J.-B., Matthieu J., Nicolas L., Xavier M. Ainsi que : Abdellatif T., Carole C., Edouard B., Irina A., Karim K., Oana P., Safiyat A., Salah F...

*Je remercie également tout le personnel de l'I.C.O.A. avec qui j'ai eu à travailler tout au long de ma thèse.* 

Enfin je remercie ma très chère femme Leila, qui m'a accordé le support moral depuis que je l'ai connue, et je remercie également ma mère, ma sœur et mes frères, sans qui je n'aurais pu réaliser ce travail dans de bonnes conditions, et je leur dédie ce travail.

# TABLE DES MATIERES

LISTE DES ABREVIATIONS AUTRES ABREVIATIONS LISTE DES TABLEAUX		
INTRODUCTION GENERALE	11	
I. PRESENTATION DE LA SEROTONINE	12	
<ul><li>I.1- Historique</li><li>I.2- Le rôle de la 5-HT au nivaux du système nerveux central</li><li>I.3- Les récepteurs de la sérotonine</li></ul>	12 12 13	
II- OBJECTIFS	15	
CHAPITRE I : ANALYSE BIBLIOGRAPHIQUE	16	
INTRODUCTION	17	
I. RAPPELS BIBLIOGRAPHIQUES SUR LA SYNTHESE DES DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANO[2,3- <i>b</i> ]PYRIDINIQUES	17	
<ul> <li>I.1- Principales méthodes de synthèse des dihydrofuro[2,3-<i>b</i>]pyridines</li> <li>I.1.1- Par halogénation des furo[2,3-<i>b</i>]pyridines</li> <li>I.1.2- À partir du 2-chloronicotinate d'éthyle</li> <li>I.1.3- <i>Via</i> une réaction de cyclisation oxydative</li> <li>I.1.4- <i>Via</i> une réaction de cycloaddition intramoléculaire [4+2]</li> <li>I.1.5- Par réaction de Diels-Alder</li> <li>I.2- Principales méthodes de synthèse des dihydropyrano[2,3-<i>b</i>]pyridines</li> <li>I.2.1- <i>Via</i> une réaction d'annélation des 2,3-pyridines</li> <li>I.2.2- À partir de l'acide nicotinique</li> <li>I.2.3- Par cycloaddition de Diels-Alder</li> </ul>	17 17 18 18 19 20 20 20 20 21 21	
II- LA REACTION DE DIELS-ALDER Á DEMANDE ELECTRONIQUE INVERSE : GENERALITES	22	
II.1- Cas des 1,2,4,5-tétrazines II.2- Cas des pyridazines (1,2-diazines) II.3- Cas des pyrimidines (1,3-diazines) II.4- Cas des pyrazines (1,4-diazines)	23 27 29 30	

#### III- ETUDE DE LA REACTIVITE DES 1,2,4-TRIAZINES VIS-A-VIS DE LA REACTION DE DIELS-ALDER A DEMANDE ELECTRONIQUE INVERSE 31 III.1- Cas des 1,2,4-triazines avec des énamines 31 III.2- Cas des 1,2,4-triazines avec des ynamines 34 III.3- Cas des 1,2,4-triazines avec des nitriles 35 III.4- Cas des 1,2,4-triazines avec des alcènes 36 III.5- Cas des 1,2,4-triazines avec des alcynes 37 **CHAPITRE II : SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET** DIHYDROPYRANO[2,3-b]PYRIDINIOUES FONCTIONNALISES **RESPECTIVEMENT EN POSITION 3 ET 4** 40 I-FONCTIONNALISATION DES DERIVES DIHYDRO[2.3-b]FURO-PYRIDINIQUES EN POSITION 3 ET DES DERIVES DIHYDRO[2,3-41 **b**]PYRANOPYRIDINIQUES EN POSITION 4 41 I.1- Fonctionnalisation du cycle oxygéné I.2- Rétrosynthèse générale 41 41 I.3- Préparation de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine I.4- Synthèse des 3-hydroxy-2,3-dihydro-furo[2,3-b]pyridines 44 I.4.1-Rétrosynthèse 44 45 I.4.2- Synthèse du 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol 9b 49 I.4.3- Synthèse du 1-(1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol 9a 49 I.4.4- Cycloadditon de Diels-Alder à demande électronique inverse 51 I.5- Synthèse des 4-hydroxy-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridines 15a et 15b 51 I.5.1- Synthèse du 7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridin-4-ol 15b 53 I.5.2- Synthèse du 3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-4-ol 15a 54 **II- CONCLUSION CHAPITRE III : SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET** DIHYDROPYRANO[2,3-b]PYRIDINIQUES FONCTIONNALISES SUR LE 55 **CYCLE PYRIDINIQUE I-ELABORATION** DES DIHYDRFURO-EΤ DIHYDRO-CYCLES PYRANO[2,3-*b*]PYRIDINIOUES FONCTIONNALISES EN PARA DE 56 L'AZOTE VIA UNE REACTION DE COUPLAGE DE TYPE SONOGASHIRA 56 I.1- Rétrosynthèse 57 I.2- Insertion de la fonction alcyne 57 I.3- Réaction de Couplage de Sonogashira 57 I.3.1- Rappel bibliographique 58 I.3.2- Couplage des alcynes 17 et 18 avec différents groupements aryles I.4- Cyclisation de intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique 60 inverse

II- ELABORATION DES CYCLES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANO-[2,3-*b*]PYRIDINIQUES FONCTIONNALISES SUR LE CYCLE PYRIDINIQUE VIA DES REACTIONS DE COUPLAGE DE TYPE STILLE ET SUZUKI 61

<ul><li>II.1- Rétrosynthèse</li><li>II.2- Préparation des halogénures acétyléniques de triazines</li><li>II.2.1- Réactions d'halogénation</li></ul>	61 62 62
II.2.2- Extension à la 1,2,4-triazine non substituée en position 5 II.3- Cyclisation de Diels-Alder à demande électronique inverse II.4- Couplage de Suzuki II.5- Couplage de Stille II.6- Couplage de Sonogashira II.7- Conclusion	64 65 66 68 70 71
III- SYNTHESE DU 4-STANNYL-6-PHENYL-2,3-DIHYDROFURO[2,3- <i>b</i> ]PYRIDINE <b>66</b> ET DU 5-STANNYL-7-PHENYL-2,3-DIHYDRO-2 <i>H</i> -PYRANO- [2,3- <i>b</i> ]PYRIDINE <b>67</b>	71
<ul> <li>III.1- Rétrosynthèse</li> <li>III.2- Synthèse des dérivés stanylés 64 et 65</li> <li>III.3- Cyclisation de Diels-Alder à demande électronique inverse</li> <li>III.4- Réactivité des organostanniques 66 et 67 vis-à-vis de la réaction de</li> </ul>	72 72 73
couplage de Stille III.5- Réactivité des organostanniques <b>66</b> et <b>67</b> vis-à-vis de la réaction d'iododéstannylation	74 74
IV- CONCLUSION	75
CHAPITRE IV: SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANO[2,3-b]PYRIDINIQUES SUBSTITUES RESPECTIVEMENT EN POSITION 3, 4 ET 4, 5	77
I- RETROSYNTHESE GENERALE	78
II- SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO[2,3-b]PYRIDINIQUES TRISUBSTITUES	79
<ul><li>II.1- Couplage de Sonogashira</li><li>II.2- Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse</li></ul>	79 80
III- SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROPYRANO[2,3-b]PYRIDINIQUES TRISUBSTITUES	81
III.1- Couplage de Sonogashira	81
III.2- Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse	82
IV- CONCLUSION	86
CHAPITRE V : SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANO[2,3-6]PYRIDINIQUES SUBSTITUES	

I- SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO[2,3- <i>b</i> ]PYRIDINIQUES			
I.1- Fonctionnalisation en position 2, 4 et 6	88		
I.1.1- Rétrosynthèse I.1.2- Réaction de protection de la fonction hydroxyle par un groupement	88		
trityle	89		
I.1.3- Réaction d'ouverture nucléophile de l'époxyde	89		
I.1.4- Réaction de substitution nucléophile aromatique	91		
I.1.5- Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique	0.0		
Inverse	92		
1.1.6- Reaction de deprotection du groupement trityle	94		
I.2- Conclusion	94		
II- SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROPYRANO[2,3- <i>b</i> ]PYRIDINIQUES	94		
II.1- Fonctionnalisation en position 3 et 5	94		
II.1.1- Rétrosynthèse	94		
II.1.2- Synthèse de la 3-oxiranylméthoxy-5-phényl-1,2,4-triazine 111	95		
II.1.3 – Ouverture nucléophile de l'époxyde	95		
II.1.4 -Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse	101		
III- CONCLUSION	101		
CONCLUSIONS ET PERSPECTIVES	104		
PARTIE EXPERIMENTALE	109		
METHODES GENERALES	110		
TABLEAUX RECAPITULATIFS DES MOLECULES CITEES DANS LA PARTIE EXPERIMENTALE	235		
<b>REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES</b>	243		

# LISTE DES ABREVIATIONS

## COMPOSES OU GROUPES CHIMIQUES

BHT	2,6-Di-tert-butyl-4-méthylphénol		
Binap	2,2'-Bis(disphénylphosphino)-1,1'-binaphtyle		
BOC	tert-Butoxycarbonyle		
CuMe.Sal	3-Méthylsalicylate de cuivre		
D. A. inv.	Réaction de Diels-Alder à demande électronique		
	inverse		
DCM	Dichlorométhane		
DMAP	4-Diméthylaminopyridine		
DME	Diméthoxyéthane		
DMF	N,N-Diméthylformamide		
DIBAL-H	Hydrure de diisobutylaluminium		
GP	Groupement protecteur		
$Pd_2(dba)_3$	Tris(dibenzylideneacétone)dipalladium		
Pdt	Produit		
Ph	Phényle		
PMB	para-Méthoxybenzyle		
Rdt	Rendement		
TBDMS	tert-Butyldiméthylsilyle		
TFA	Acide trifluoroacétique		
THF	Tétrahydrofurane		
TIPB	Triispropylbenzène		
TMS	Triméthylsilyle		
TrCl	Chlorure de trityle		

## AUTRES ABREVIATIONS

°C	Degré Celsius
Cat.	Catalytique
CCM	Chromatographie sur couche mince
d	Doublet
δ	Déplacement chimique
éq.	Equivalent
g	Gramme
Н	Proton
h	Heure
НОМО	Highest Occupied Molecular Orbital
Hz	Hertz
IR	Infrarouge
J	Constante de couplage (Hertz)
LUMO	Lowest Unoccupied Molecular Orbital
mg	Milligramme
MHz	Mégahertz
Min	Minute
mL	Millilitre
μL	Microlitre
MM	Masse Molaire (g.mol <sup>-1</sup> )
mmol	Millimole
Mol	Mole
ppm	Partie par million
quint	Quintuplet
RMN	Résonance Magnétique Nucléaire
sext	Sextuplet
SN <sub>Ar</sub>	Substitution nucléophile aromatique
Т	Température
ТА	Température ambiante

# LISTE DES TABLEAUX

Tableau 1 :	Influence du solvant et de la température de la réaction sur le rendement			
	de la coupure oxydante	46		
Tableau 2 :	Essais d'addition du bromure d'éthynylmagnésium sur l'aldéhyde <b>8b</b>	46		
Tableau 3 :	Essais d'addition du bromure d'éthynylmagnésium sur l'aldéhyde <b>8a</b> 4			
Tableau 4 :	Réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sous			
	irradiation micro-ondes	50		
Tableau 5 :	Optimisation de la réaction de Diels-Alder à demande électronique			
	invesre	52		
Tableau 6 :	Essais d'addition du bromure d'éthynylmagnésium sur l'aldéhyde sur le			
	produit issu de la réaction d'ozonolyse	53		
Tableau 7 :	Effet du solvant sur la réaction de couplage de Sonogashira	59		
Tableau 8 :	Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique			
	inverse sous les irradiations micro-ondes	60		
Tableau 9 :	Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique			
	inverse sous les irradiations micro-ondes	66		
Tableau 10 :	Essais de couplage de Suzuki	68		
Tableau 11 :	Essais de couplage de Stille	70		
Tableau 12 :	Essais de couplage de Sonogashira	71		
Tableau 13 :	Réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sous les			
	irradiations micro-ondes	74		
Tableau 14 :	Réaction de couplage de Sonogashira de l'alcyne 9b avec différents			
	groupements aryles	79		
Tableau 15 :	Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique			
	inverse des alcynols 65-67	81		
Tableau 16 :	Réaction de couplage de Sonogashira entre l'alcyne 14 et différents			
	groupement aryles	82		
Tableau 17 :	Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique			
	inverse des alcynols <b>80-83</b>	83		
Tableau 18 :	Conditions de réactions utilisées pour la cycloaddition intramoléculaire			
	de Diels-Alder à demande électronique inverse sur le composé <b>80</b> et <b>82</b>	84		
Tableau 19 :	Conditions de réactions de protection de l'hydroxyle <b>85</b>	85		
Tableau 20 :	Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique			
	inverse des alcynols 98-103	93		
Tableau 21 :	Essais d'ouverture de l'époxyde 111 par différents alcynures de lithium	96		
Tableau 22 :	Ouverture de l'époxyde 111 par différents alcynures organoaluminiques	100		

# INTRODUCTION GENERALE

Notre objectif est la synthèse de dihydrofuro[2,3-*b*]pyridines et dihydropyrano[2,3*b*]pyridines fonctionnalisées. Ces nouveaux types de « scaffold » pourraient s'avérer d'excellents bioisostères de nombreux ligands ayant montré une activité biologique, notamment sur les récepteurs sérotoninergiques.

## **I-PRESENTATION DE LA SEROTONINE**

#### <u>I.1 - Historique</u> :

La présence d'un facteur vasotonique dans le sang était pressentie dès le début du  $20^{\text{ème}}$  siècle, mais ce n'est qu'en 1933 que Vialli et Erspamer<sup>1,2</sup> montrèrent l'existence d'une amine biogène et endogène capable de contracter les muscles lisses ; le fait qu'ils l'aient trouvé dans les cellules chromaffines de l'intestin les amènent à l'appeler « entéramine ».

Quinze années plus tard, en 1948, le groupe de Rapport<sup>3,4</sup> a isolé au niveau des plaquettes sanguines une nouvelle molécule, celle-ci fut appelée « sérotonine ».

L'année suivante, Rapport détermine la structure du composé commun comme étant la 5-hydroxytryptamine<sup>5</sup> (5-HT) (Figure 1).



En 1953, Twerog et Page<sup>6</sup> prouvent l'existence de cette amine au niveau du système nerveux central. Cette amine qui joue un rôle majeur en tant que neurotransmetteurs est aussi une neurohormone déversée dans la circulation générale.<sup>7</sup>

#### I.2 – Rôle de la 5-HT au niveau du système nerveux central :

Lors des 30 dernières années, des progrès considérables ont été réalisés dans la compréhension du rôle joué par la 5-HT au niveau du système nerveux central, tant sur le plan physiologique que pathologique. Ainsi, des observations cliniques montrent l'implication de la 5-HT non seulement dans la dépression mais aussi dans l'anxiété, la conduite suicidaire, les

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> M. Vialli ; V. Erspamer, Z. Zelforsch. Mikrosk. Anat., 1933, 19, 743

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> V. Erspamer ; B. Aseo, *Nature*, **1952**, *169*, 800.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> M. M. Rapport ; A. A. Green ; H. I. Page, J. Biol. Chem., **1948**, 176, 1243

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> M. M. Rapport ; A. A. Green ; H. I. Page, *Sciences*, **1948**, *108*, 329

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> M. M. Rapport, J. Biol. Chem., **1949**, 180, 329

<sup>&</sup>lt;sup>6</sup> B. Twerog ; H. I. Page, J. Physiol., **1953**, 175, 157

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup> D. F. Bogdanski ; A. Pletcher ; B. B. Bordie, J. Pharmacol. Exp. Ther., 1956, 117, 88

désordres alimentaires, le trouble obsessionnel compulsif et l'alcoolisme. En parallèle, il a aussi été montré que la 5-HT exerçait un rôle important dans de nombreuses fonctions physiologiques telles que la régulation de la température, le sommeil, l'appétit, la douleur, le rythme circadien, la régulation de l'humeur, les fonctions cognitives et le développement du cerveau.<sup>8</sup>

La sérotonine est synthétisée par un groupe de neurones spécifiques qu'on appelle neurones sérotoninergiques. Une baisse de l'activité de ces neurones, et donc de la transmission sérotoninergique centrale, serait associée à certaines formes de dépression (en particulier celles conduisant à l'acte suicidaire).

#### I.3 – Les récepteurs de la sérotonine :

De nombreuses études ont été menées afin d'étudier la distribution de la sérotonine, son métabolisme et ses fonctions. L'introduction des techniques dites de « binding »,<sup>9</sup> à savoir la mesure de la liaison spécifique des molécules radioactives appropriées sur des membranes de diverses structures cérébrales, a permis de faire d'énormes progrès dans la connaissance des récepteurs de la sérotonine.

Gaddum et Picarelli<sup>10</sup> ont mis en évidence deux types principaux de récepteurs sérotoninergiques :

 $\succ$  Les récepteurs de type GPCR (récepteurs couplés à des protéines G) qui modulent les activités cellulaires *via* la production d'un messager.

 $\succ$  Récepteur de type canal ionique (5-HT<sub>3</sub>) qui dépolarise rapidement la cellule en permettant le passage des cations.

Les études de binding ont ensuite permis de classer les récepteurs de la sérotonine en sept groupes 5-HT<sub>1</sub>, 5-HT<sub>2</sub>, 5-HT<sub>3</sub>, 5-HT<sub>4</sub>, 5-HT<sub>5</sub>, 5-HT<sub>6</sub>, 5-HT<sub>7</sub>, chaque groupe pouvant avoir des sous-classes A, B, etc.<sup>11,12,13</sup>

Parmi l'ensemble de ces récepteurs, notons l'étude des récepteurs  $5-HT_{1A}^{14}$  qui a bénéficié de la mise en évidence d'un agoniste sélectif, en l'occurrence la 8-OH-DPAT ou 8-hydroxy-*N*,*N*-di-*n*-propylaminotétraline (Figure 2).<sup>15,16</sup> Ce ligand a été ensuite radiomarquée permettant ainsi la localisation et l'identification de ce récepteur.

<sup>&</sup>lt;sup>8</sup> R. A. Glennon, J. Med. Chem., 1987, 30, 1

<sup>&</sup>lt;sup>9</sup> S. J. Peroutka ; S. H. Snider, *Mol. Pharmacol.*, **1979**, *16*, 687.

<sup>&</sup>lt;sup>10</sup> J. Gaddum ; Z. P. Picarelli, Br. Pharmacol. Chemother., **1957**, *12*, 323

<sup>&</sup>lt;sup>11</sup> P. B. Bradley; G. Engel; W. Fenwik; J. R. Fozard; P. P. A. Humphrey; D. N. Middlemiss; E. J. Mylecharane; B. P. Ricardson; P. R. Saxena, *Neuropharmacol.*, **1986**, *25*, 563

<sup>&</sup>lt;sup>12</sup> A. Dumuis ; M. Sebben ; J. Bockaert, *Mol. Pharmacol.*, **1988**, *33*, 178

<sup>&</sup>lt;sup>13</sup> H. Matthes ; U. Boschert ; N. Amlaicky ; R. Grailhe ; J. L. Plassat ; F. Muscatelli ; M. G. Mattei ; R. Hen, *Mol. Pharmacol.*, **1993**, *43*, 313

<sup>&</sup>lt;sup>14</sup> L. E. Arvidsson ; U. Hacksell ; J. Lars; G. Nilsson, J. Med. Chem., 1981, 24, 921

<sup>&</sup>lt;sup>15</sup> D. N. Middlemiss ; J. R. Fozard, *Eur. J. Pharmacol.*, **1983**, 78, 1071

<sup>&</sup>lt;sup>16</sup> D. N. Middlemiss ; J. R. Fozard, *Eur. J. Pharmacol.*, **1983**, *90*, 151



Le développement de nouveaux ligands sélectifs d'un ou plusieurs récepteurs sérotoninergiques fait l'objet de recherches depuis de nombreuses années. <sup>17,18,19</sup> Ainsi, diverses synthèses réalisées au sein du laboratoire ont déjà permis d'accéder à de nouveaux ligands sérotoninergiques. De l'ensemble de ces études, une variété d'aminodihydrobenzopyranes *N*-substitués à été soumise à des tests de binding sur les récepteurs 5-HT<sub>1A</sub> et 5-HT<sub>7</sub> humains clonés (Schéma 1).<sup>20,21,22,23,24,25,26</sup>



aminochromane 1

aminochromane 2

aminochromane 3

- <sup>18</sup> T. Podona ; B. Guardiola-Lemaître ; D. H. Caignard ; G. Adam ; B. Pfeiffer ; P. Renard ; G. Guillaumet, J. Med. Chem., 1994, 37, 1779
- <sup>19</sup> R. Rezaie ; B. Joseph ; J. B. Bremner ; P. Delagrange ; C. Kopp ; R. Misslin ; B. Pfeiffer ; P. Renard ; G. Guillaumet, J. Pharm. Pharmacol., **2001**, *53*, 959
- <sup>20</sup> S. Boye ; B. Pfeiffer ; P. Renard ; M.-C. Rettori ; G. Guillaumet ; M.-C. Viaud, *Bioorg. Med. Chem.*, **1999**, *7*, 335.
- <sup>21</sup> C. Comoy ; V. Guerin ; B. Pfeiffer ; M.-C. Rettori ; P. Renard ; G. Guillaumet, *Bioorg. Med. Chem.*, **2000**, *8*, 483
- <sup>22</sup> G. Griebel ; R. Misslin ; M. Pawlowski ; B. Guardiola-Lemaître ; G. Guillaumet ; J. Bizot-Espiard, *Neuroreport*, **1992**, 49, 216
- <sup>23</sup> a) B. Joseph ; A. Benarab ; G. Guillaumet, *Heterocycles*, 1994, 38, 1355. b) B. Joseph ; A. Benarab ; G. Guillaumet, *Heterocycles*, 1995, 41, 2769
- <sup>24</sup> C. Marot ; C. Comoy ; M.-C. Viaud ; M.-C. Rettori ; B. Pfeiffer ; L. Morin-Allory ; G. Guillaumet, *Bioorg. Med. Chem. Lett.*, **1996**, *6*, 1077
- <sup>25</sup> M. Soukri ; S. Lazar ; M. D. Pujol ; M. Akssira ; J. M. Leger ; C. Jarry ; G. Guillaumet, *Tetrahedron*, **2003**, *59*, 3665
- <sup>26</sup> R. Rezaie ; B. Joseph ; J. B. Bremner ; P. Delagrange ; C. Kopp ; R. Misslin ; B. Pfeiffer ; P. Renard ; G. Guillaumet, J. Pharm. Pharmacol., 2001, 53, 959

<sup>&</sup>lt;sup>17</sup> C. Comoy ; C. Marot ; T. Podona ; M. L. Baudin ; L. Morin-Allory ; G. Guillaumet ; B. Pfeiffer ; D. H. Caignard ; P. Renard ; M. C. Rettori ; G. Adam ; B. Guardiola-Lemaître, *J. Med. Chem.*, **1996**, *39*, 4285

Composés	D	Ki (nM)	
Composes	Λ	<b>5-HT<sub>1A</sub></b>	<b>5-HT</b> <sub>7</sub>
<b>1</b> a	OMe	6,9	50
1b	$C_2H_5$	31	157
1c	COCH <sub>3</sub>	0,50	32
1d	Ph	62	104
2a	OMe	1,3	15,5
2b	$C_2H_5$	2,0	12
2c	COCH <sub>3</sub>	0,3	3,1
<b>2</b> d	Ph	7,8	13
<b>3</b> a	2,6-diMePh	75,1	13,4
<b>3</b> b	1-MeO-2-Napht	594	75,9

#### <u>Schéma 1</u>

Il est à noter que l'aminochromane **2a** a été étudiée cliniquement jusqu'à la phase II sous le nom **alnespirone**.

### **II-OBJECTIFS**

Pour faire suite aux travaux déjà entrepris, notre but principal réside dans la mise au point d'une méthode de synthèse permettant d'accéder à différents dérivés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques substitués. Ces derniers peuvent être des précurseurs essentiels pour la synthèse de nouveaux ligands des récepteurs sérotoninergiques, notamment d'analogues azotés et oxygénés de dérivés connus pour leurs potentialités thérapeutiques. La voie de synthèse envisagée a fait appel à la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse à partir des 1,2,4-triazines.

Cette thèse s'articule en cinq chapitres :

Dans le premier chapitre, une étude bibliographique présentera les différentes voies de synthèse des dérivés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques. La réactivité des 1,2,4-triazines vis-à-vis de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sera également étudiée.

Dans le deuxième chapitre, nous évoquerons la préparation de dérivés dihydrofuroet dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques fonctionnalisés respectivement en position 3 et 4.

Shous traiterons dans un troisième chapitre la synthèse de dérivés dihydrofuro- et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques fonctionnalisés sur le cycle pyridinique.

L'élaboration de dérivés dihydrofuro- et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques polysubstitués sera exposée dans le quatrième chapitre.

 $\mathfrak{B}$ Enfin, la synthèse des dérivés dihydrofuro- et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques fonctionnalisés en position 2 et 3 respectivement sera présentée dans le cadre du cinquième chapitre.

# CHAPITRE I

# ANALYSE BIBLIOGRAPHIQUE

#### **INTRODUCTION**

La chimie très spécifique des triazines connaît depuis plusieurs années un regain d'intérêt de la part de la communauté scientifique.<sup>27,28,29,30</sup> Dans notre laboratoire, nous avons notamment étudié de nouvelles méthodes de fonctionnalisation régiospécifique du cycle triazinique par des voies anioniques ou par des couplages palladiés.<sup>31,32,33,34,35</sup>

L'essentiel de mon travail de thèse s'inscrit dans le cadre de l'étude de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sur les 1,2,4-triazines pour la synthèse de nouveaux composés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques fonctionnalisés sur des positions bien spécifiques.

Dans ce premier chapitre, la bibliographie sur la synthèse des dérivés dihydrofuro- et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques sera brièvement exposée. Par la suite quelques généralités sur la réaction de Diels-Alder et ses applications sur certains azadiènes hétérocycliques seront présentées. Enfin, nous terminerons plus précisément par l'étude de la réactivité des 1,2,4-triazines *vis-à-vis* de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse.

## I- RAPPELS BIBLIOGRAPHIQUES SUR LA SYNTHESE DES DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANO[2,3b]PYRIDINIQUES

Dans ce paragraphe, nous présenterons tout d'abord les méthodes de synthèse de dérivés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques, puis nous décrirons ensuite les procédés de préparation de certains dérivés dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques.

#### I.1 – Principales méthodes de synthèse des dihydrofuro[2,3-b]pyridines :

#### I.1.1–Par halogénation des furo[2,3-b]pyridines :

La conversion d'une furo[2,3-b]pyridine en dihydrofuro[2,3-b]pyridine apparaît comme une méthode très attrayante et facile de mise en œuvre mais cependant peu étudiée. Nous citerons un exemple réalisé par l'équipe de Shiotani. Il utilise le dibrome comme agent d'halogénation pour fournir la *trans*-2,3-dibromo-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine avec un bon rendement (Schéma 2).<sup>36</sup>

<sup>&</sup>lt;sup>27</sup> H. Neunhoeffer in *Comprehensive Heterocyclic Chemistry II*; A. R. Katritzky ; C. W. Rees ; E. F. V. Scriven ; Eds., *Pergamon Press, Oxford*, **1996**, *6*, 507

<sup>&</sup>lt;sup>28</sup> T. Hundsdorf; H. Neunhoeffer, Synthesis, **2001**, 1800

<sup>&</sup>lt;sup>29</sup> N. Plé ; A. Turck ; G. Queguiner ; B. Glass1 ; H. Neunhoeffer, Liebigs Ann. Chem., 1993, 583

<sup>&</sup>lt;sup>30</sup> B. Glass1 ; U. Sinks ; H. Neunhoeffer, *Heterocyclic Chem.*, **1996**, 513

<sup>&</sup>lt;sup>31</sup> E. Garnier ; J. Guillard ; E. Pasquinet ; F. Suzenet ; D. Poullain ; C. Jarry ; J. –M. Leger ; B. Lebert ; G. Guillaumet, Org. Lett., 2003, 5, 4595

<sup>&</sup>lt;sup>32</sup> F. A. Alphonse ; F. Suzenet ; A. Keromnes ; B. Lebert ; G. Guillaumet, *Synthesis*, **2004**, 2893

<sup>&</sup>lt;sup>33</sup> E. Garnier ; J. Guillard ; E. Pasquinet ; F. Suzenet ; D. Poullain ; B. Lebert ; G. Guillaumet, J. Org. Chem., **2004**, 69, 7809

<sup>&</sup>lt;sup>34</sup> F. A. Alphonse ; F. Suzenet ; A. Keromnes ; B. Lebert ; G. Guillaumet, *Org. Lett.*, **2003**, *5*, 803

<sup>&</sup>lt;sup>35</sup> F. A. Alphonse ; F. Suzenet ; A. Keromnes ; B. Lebert ; G. Guillaumet, *Synlett*, **2002**, 447

<sup>&</sup>lt;sup>36</sup> S. Yamaguchi ; H. Saitoh ; M. Kurosaki ; H. Yokoyama ; Y. Hirai ; S. Shiotani, *J. Heterocyclic Chem.*, **1999**, *36*, 1



Cette méthode nécessite la disponibilité des furo[2,3-*b*]pyridines de départ, dont l'accès peut s'avérer relativement difficile.

#### <u>I.1.2– À partir du 2-chloronicotinate d'éthyle :</u>

En 1986, S. Shiotani et ses collaborateurs ont décrit une méthode de préparation de certains dérivés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques fonctionnalisés sur le cycle oxygéné. <sup>37</sup> Ils utilisent le 2-chloronicotinate d'éthyle et l'éthoxycarbonylméthylate de sodium pour former un  $\beta$ -cétoester dont le traitement par la potasse fournit la furo[2,3-*b*]pyridin-3-one correspondante. Celle-ci est alors engagé dans une réaction d'addition nucléophile avec le méthyllithium pour conduire au 3-méthyl-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridin-3-ol (Schéma 3).



#### Schéma 3

A noter que l'addition nucléophile ne s'avère guère concluante puisque la dihydrofuropyridine voulue n'est obtenue qu'avec 23% de rendement.

#### I.1.3- Via une réaction de cyclisation oxydative :

Plus récemment, le groupe de Choi a développé une nouvelle voie d'accès aux dérivés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques à partir de la 3-vinylpyridinone  $I^{38,39}$  substituée en position *méta* par une fonction ester et ce, *via* une réaction de cyclisation oxydative (Schéma 4).<sup>40</sup>

<sup>&</sup>lt;sup>37</sup> H. Morita ; S. Shiotani, J. Heterocyclic Chem., 1986, 23, 1465

<sup>&</sup>lt;sup>38</sup> D. R. McKean; G. Parrinello; A. F. Renaldo; J. K. Stille, J. Org. Chem., **1987**, *52*, 422

<sup>&</sup>lt;sup>39</sup> A. R. Hunt; S. K. Stewart; A. Whiting, *Tetrahedron Lett.*, **1993**, *34*, 3599

<sup>&</sup>lt;sup>40</sup> W. –B. Choi ; I. N. Houpis ; H. R. O. Churchill ; A. Molina ; J. E. Lynch ; R. P. Volante ; P. J. Reider ; A. O. King, *Tetrahedron Lett.*, **1995**, *36*, 4571



<u>Schéma 4</u>

Après fonctionnalisation de la 3-vinylpyridinone I par le NBS au sein du méthanol, le bromométhoxypyridinol II est soumis à un traitement, *in situ*, par la triéthylamine pour fournir la méthoxydihydrofuro[2,3-*b*]pyridine III avec un très bon rendement de 90%. Par ailleurs, la même séquence menée cette fois-ci par le NCS dans un mélange THF/eau génère la chlorohydrine IV correspondante. Le traitement de cette dernière par la triéthylamine conduit après cyclisation à l'hydroxyfuro[2,3-*b*]pyridine V souhaitée avec 85% de rendement.

Cependant, malgré son aspect plutôt prometteur, cette méthode n'a pas été appliquée, à notre connaissance, à d'autres pyridines.

#### **I.1.4-** Via une réaction de cycloaddition intramoléculaire [4+2] :

A la fin des années 90, l'équipe de Liu s'est intéressée aux réactions de cycloadditions intramoléculaires [4+2] de nitriles avec des complexes tungstène-1,3-diènes substitués. Ils ont alors découvert que l'addition de différents aldéhydes, en présence du BF<sub>3</sub>.Et<sub>2</sub>O, sur des complexes tungstène-alcynols menait à des réactions de cycloalcénation intramoléculaires, produisant les tungstène-oxacarbeniums. Le traitement de ces derniers par des nitriles conduit *via* une réaction de cycloaddition de type [4+2] aux dérivés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques souhaités (Schéma 5).<sup>41</sup>



Cette méthode est efficace puisqu'elle permet d'accéder à des hétérocycles de tailles variées, mais se limite à des substituants de type alkyle ou phényle.

<sup>&</sup>lt;sup>41</sup> W. -T. Li ; F. -C. Lai ; G. -H. Lee ; S. -M. Peng ; R. -S. Liu, J. Am. Chem. Soc., 1998, 120, 4520

#### I.1.5- Par réaction de Diels-Alder :

Les premiers travaux relatant la formation de dérivés furopyridiniques par cycloaddition de type aza-Diels-Alder sur des triazines dans les années 80 sont l'œuvre de Seitz et coll.<sup>42</sup> L'équipe de Taylor<sup>43</sup> a grandement étudié ces réactions intramoléculaires de Diels-Alder à demande électronique inverse, entre les 1,2,4-triazines et les alcynes. Les dihydrofuro[2,3-*b*]pyridines sont obtenues avec de bons rendements et ce, avec des temps de réaction plutôt long (Schéma 6).



Malgré tout le potentiel de cette méthode pour augmenter la diversité des substituants sur l'hétérocycle, à notre connaissance, aucun autre exemple n'a été publié.

#### **I.2-** Principales méthodes de synthèse des dihydropyrano[2,3-b]pyridines :

#### I.2.1- Via une réaction d'annélation des 2,3-pyridines :

Au début des années 90, l'équipe de Murtiashaw a proposé une méthode pour la synthèse de certains dérivés dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques. Il s'agit d'une réaction de 2,3-annélation qui fait intervenir la 2-chloro-3-lithiopyridine et un aldéhyde (Schéma 7).<sup>44</sup>



<sup>42</sup> G. Seitz ; L. Görge ; S. Dietrich, *Tetrahedron Lett.*, **1985**, *26*, 4355

<sup>&</sup>lt;sup>43</sup> C. E. Taylor ; J. E. Macor, *Tetrahedron Lett.*, **1986**, 27, 431

<sup>&</sup>lt;sup>44</sup> C. W. Murtiashaw; R. Breitenbach; S. W. Goldstein; S. L. Pezzullo; G. J. Quallich; R. Sarges, J. Org. Chem., 1992, 57, 1930

Malgré les bons rendements obtenus, la méthode n'a pas été étendue à d'autres pyridines portant des substituants divers et variés.

#### I.2.2- À partir de l'acide nicotinique :

Dans la même période (début des années 90), le même groupe, a découvert que la chloration de l'acide 2-méthoxynicotinique suivi d'une condensation avec de l'acétone puis d'une cyclisation et d'une réduction, conduit au dérivé dihydropyrano[2,3-*b*]pyridinique désiré (Schéma 8).<sup>45</sup>



#### <u>Schéma 8</u>

#### I.2.3- Par cycloaddition de Diels-Alder :

Tout comme pour la formation des dihydrofuro[2,3-*b*]pyridines, la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse a permis la construction de cycles oxygénés à 6 chaînons produisant donc des dihydropyrano[2,3-*b*]pyridines avec des bons rendements (Schéma 9).<sup>43,46</sup>



Il est à noter qu'avec la présence d'un groupement  $CF_3$  électroattracteur, le rendement de la cycloaddition reste modeste.

<sup>&</sup>lt;sup>45</sup> R. Sarges; S. W. Goldstein; W. M. Welch; A. C. Swindell; T. W. Siegel; T. A. Beyer, *J. Med. Chem.*, **1990**, 33, 1859

<sup>&</sup>lt;sup>46</sup> F. Haenel; R. John; G. Seitz, Arch. Pharm., (Weinheim), **1992**, 325, 349

Un autre exemple de cycloaddition ayant conduit à des systèmes similaires a été décrit par le groupe d'Hoornaert.<sup>47</sup> Les auteurs ont montré que la cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse sur les pyrazinones est en général efficace mais que la nature des substituants influent beaucoup sur la régiosélectivité de la réaction (Schéma 10).



#### <u>Schéma 10</u>

Après avoir fait l'inventaire des principales et peu nombreuses stratégies permettant d'obtenir des dérivés dihydrofuro- et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques, nous nous sommes proposés d'exploiter le potentiel de la cycloaddition de Diels-Alder à demande électronique inverse sur les 1,2,4-triazines.

### II- LA REACTION DE DIELS-ALDER A DEMANDE ELECTRONIQUE INVERSE : GENERALITES

Depuis sa découverte en 1928 par Otto Diels et Kurt Alder, la réaction de cycloaddition [4+2] d'un diène conjugué avec une oléfine est devenue une des pierres angulaire de la chimie organique.<sup>48</sup> Formellement, la réaction de Diels-Alder est l'addition d'un diène conjugué et d'un diènophile pour donner naissance à un cycle à six chaînons (cycloadduit), avec une ou deux doubles liaisons suivant le type de diènophile utilisé. Il est admis que la réaction se fait par un mécanisme concerté impliquant la formation des deux liaisons  $\sigma$  carbone-carbone au cours d'une seule et même étape (Schéma 11).



#### <u>Schéma 11</u>

<sup>&</sup>lt;sup>47</sup> K. J. Buysens ; D. M. Vandenberghe ; S. M. Toppet ; G. J. Hoornaert, *Tetrahedron*, **1995**, *51*, 12463

<sup>&</sup>lt;sup>48</sup> O. Diels ; K. Alder, Ann., **1928**, 468, 98

Par ailleurs, le choix approprié des substituants du diène et du diènophile affecte le succès des réactions de Diels-Alder à demande normale d'électrons. La réaction est nettement favorable lorsque le diènophile possède un groupement électroattracteur puisque celui-ci abaisse l'énergie de l'orbitale frontière la plus basse vacante (BV ou LUMO) du diènophile permettant un meilleur recouvrement avec l'orbitale frontière la plus haute occupée (HO ou HOMO) du diène. De même, lorsque le diène possède un groupement électrodonneur, la réaction devient encore plus favorable.

Quant aux réactions de **Diels-Alder à demande électronique inverse**, ce sont des cycloadditions dans lesquelles la réaction a lieu entre la LUMO du diène et la HOMO du diènophile et ce, en fonction de la nature électronique des groupements présents sur les deux partenaires (Figure 3).<sup>49</sup>



*Figure 3* : Diagramme de recouvrement des orbitales frontières dans la réaction de Diels-Alder à demande électronique normale et inverse.

Les substitutions par des groupements donneurs sur les diènophiles élèvent les orbitales frontières et donc leurs HOMOs, tandis que la substitution par des groupements attracteurs sur les diènes abaissent leurs orbitales frontières et donc leurs LUMOs. La réduction de la différence d'énergie entre les HOMOs et les LUMOs qui en résulte, favorise l'interaction inverse HOMO (diènophile)/LUMO (diène).

Les travaux réalisés en version intramoléculaire et la mise au point de méthodes efficaces de préparation de partenaires diènophiles hautement fonctionnalisés ont considérablement élargi le champ d'application de cette réaction. Dans ce cadre, la variante intramoléculaire de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse impliquant des azadiènes cycliques telles que les tétrazines, diazines et également les triazines permet d'accéder à des systèmes polyhéterocycliques.<sup>50</sup>

#### II.1 – Cas des 1,2,4,5-tétrazines :

Depuis les années 80, Boger et ses collaborateurs ont montré que les 1,2,4,5-triazines sont d'excellents réactifs pour la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse. Ces

<sup>&</sup>lt;sup>49</sup> a) R. B. Woodward ; R. Hoffmann, J. Am. Chem. Soc., **1965**, 87, 395. b) C. Spino ; H. Rezaeï ; Y. L. Dory, J. Org. Chem., **2004**, 69, 757

<sup>&</sup>lt;sup>50</sup> D. L. Boger, Chem. Rev., **1986**, 86, 781

composés peuvent réagir avec divers diènophiles riches en électrons (Schéma 12),<sup>51</sup> conduisant ainsi à des pyridazines monosubstituées ou disubstituées.



Schéma 12

Un exemple récent, rapporté par le même groupe, utilise cette voie dans un processus intramoléculaire pour la formation de pyridazines bicycliques (Schéma 13).<sup>52</sup>



Schéma 13

 <sup>&</sup>lt;sup>51</sup> a) D. L. Boger ; R. S. Coleman ; J. S. Panek ; D. Yohannes, *J. Org. Chem.*, **1984**, *49*, 4405. b) A. Hamasaki ; R. Ducray ; D. L. Boger, *J. Org. Chem.*, **2006**, *71*, 185
 <sup>52</sup> D. L. Boger ; S. E. Wolkenberg, *J. Org. Chem.*, **2000**, *65*, 9120

Par ailleurs, l'équipe de G. Seitz fait également usage de ce type d'azadiène pour la synthèse des pyridazines bicycliques. Le résultat de la cycloaddition dépend grandement des substituants présents sur les tétrazines.<sup>53</sup> Ainsi, plus le groupement est électroattracteur (SO<sub>2</sub>Me) plus le rendement est élevé, comparé à la fonction méthylsulfanyle (SMe) dont le rendement n'est que 68% (Schéma 14).



<u>Schéma 1</u>4

Il est aussi important de citer les travaux de Sauer et ses collaborateurs qui décrivent des réactions de cyclisation de Diels-Alder à demande électronique inverse entre la 1,2,4,5tétrazine avec divers alcènes riches en électrons (Schéma 15).<sup>54,55</sup>





Dans les années 90, une nouvelle approche vers des nucléosides substitués par des pyridazines a été reportée sur la base d'une réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse entre des 1,2,4,5-tétrazines et un sucre porteur d'une fonction acétylénique à été décrite par Seitz.<sup>56</sup> Les produits de cycloaddition ont été obtenus avec des bons rendements (Schéma 16).

 <sup>&</sup>lt;sup>53</sup> G. Seitz ; S. Dietrich ; L. Görge ; J. Richter, *Tetrahedron Lett.*, **1986**, *27*, 2747
 <sup>54</sup> a) J. Balear ; G. Chrisam ; F. X. Huber ; J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1983**, *24*, 1481. b) J. Sauer ; D. K. Heldmann ; J. Hetzenegger ; J. Krauthan ; H. Sichert ; J. Schuster, Eur. J. Org. Chem., 1998, 2885

<sup>&</sup>lt;sup>55</sup> K. Muller ; J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1984**, *25*, 2541

<sup>&</sup>lt;sup>56</sup> M. Richter ; G. Seitz, Arch. Pharm. (Weinheim, Ger), 1994, 327, 365



De même, Schollmeyer et ses collaborateurs<sup>57</sup> ont rapporté que l'application de cette méthodologie à des 1,2,4,5-tétrazines substitués en position 3 et 5 par un groupement ester en présence de di-*N*-methyl-2,2'-biindole est envisageable, conduisant ainsi à la formation du composé I qui conduira *via* l'intermédiaire II au produit tricyclique souhaité III avec un faible rendement (Schéma 17).



<u>Schéma 17</u>

Haider et Snyder ont montré aussi, que les réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse des 1,2,4,5-tétrazines avec des pyrroles, des imidazoles et différentes énamines hétérocycliques donnent accès à des pyridazines bicycliques et tricycliques (Schéma 18).<sup>58,59</sup>

<sup>&</sup>lt;sup>57</sup> U. Pinder ; Y. S. Kim ; D. Schollmeyer, *Heterocycles*, **1994**, *38*, 2267

<sup>&</sup>lt;sup>58</sup> a) N. Haider ; R. Wanko, *Heterocycles*, **1994**, *38*, 1805. b) Z.-K. Wan ; G. H. C. Woo ; J. K. Snyder, *Tetrahedron*, **2001**, *57*, 5497

<sup>&</sup>lt;sup>59</sup> N. Haider ; K. Mereiter ; R. Wanko, *Heterocycles*, 1994, 38, 1805



<u>Schéma 18</u>

#### II.2 – Cas des pyridazines (1,2-diazines) :

Selon les travaux de Werner<sup>60</sup> les réactions de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse entre une variété de pyridazines et la (1méthoxyvinyl)diméthylamine conduisent à des cycles benzéniques hautement fonctionnalisés (Schéma 19).



<u>Schéma 19</u>

<sup>&</sup>lt;sup>60</sup> H. Neunhoeffer ; G. Werner, *Tetrahedron Lett.*, **1972**, 1517

Cette méthode conduit à des mélanges de produits suivant qu'il y'a élimination du méthanol ou de la diméthylamine. De plus, il apparaît que la présence de groupement électroattracteur sur les pyridazines est indispensable.

Les réactions entre les 1,2-diazines et les alcynamines ne sont pas aussi efficaces puisqu'elles conduisent également à des mélanges de cycloadduits. Cette complexité peut être expliquée par le fait que l'addition du diènophile se produit *via* le diène C3/C6 ou le diène C4/N1 (Schéma 20).<sup>25</sup>



#### Schéma 20

Il apparaît que les rendements sont globalement plus faibles, ce qui montre la plus faible réactivité des alcynamines comparée aux énamines alkoxylés.

Dans le cadre des réactions intramoléculaires, le chauffage à hautes températures de pyridazines substituées en position 3 par des alcynes conduit aux produits de cycloaddition [4+2] avec de bons rendements pour n= 1. Nous pouvons remarquer que pour n= 2 et n= 3 (formation de cycle à 6 et 7 chaînons) la réaction de cycloaddition ne marche pas (Rdt = 0%) (Schéma 21).<sup>61,62</sup>



<sup>&</sup>lt;sup>61</sup> G. Fülep ; N. Haider, *Molecules*, **1998**, *3*, 10

<sup>62</sup> D. L. Boger ; R. S. Coleman, J. Org. Chem., 1984, 49, 2240

R <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>	R <sup>3</sup>	X	n	Rdt
Н	ц	Н		1	85%
	11	$CH_3$	NCO CH	1	77%
		CH <sub>2</sub> OTBMS	NCO <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	1	92%
	Cl	П		1	91%
		п		2-3	0%
			0	1-3	0%
		$CH_3$	NCO CH	1	85%
		CH <sub>2</sub> OTBMS	NCO <sub>2</sub> CII <sub>3</sub>	1	72%
CN	Н	Н	0	1	79%
		$CH_3$	0	1	67%
		ц	0	2	0%
		11	NH	1	49%

#### Schéma 21

#### II.3 – Cas des pyrimidines (1,3-diazines) :

Les cyclisations intramoléculaires des pyrimidines a été étudiée par différents groupes<sup>63,64,65,66</sup> qui ont montré que ces systèmes peuvent participer à des réactions de Diels-Alder à demande électronique inverse avec des diènophiles riches en électrons tels que le 1,1diméthoxyéthène et la diéthylprop-1-ynylamine permettant la synthèse de pyridines fonctionnalisées (Schéma 22).



 $R^3 = R^4 = H, R^1 = R^2 = CO_2 Et, R^5 = CH_3, R^6 = NEt_2$ 10% R<sup>1</sup>= R<sup>3</sup>= H, R<sup>2</sup>= R<sup>4</sup>= CO<sub>2</sub>Et, R<sup>5</sup>/R<sup>6</sup>= NEt<sub>2</sub>/CH<sub>3</sub> 2,5:1 10%

<u>Schéma 22</u>

 <sup>&</sup>lt;sup>63</sup> H. Neunhoeffer ; G. Werner, *Liebigs Ann. Chem.*, **1974**, 1190
 <sup>64</sup> J. C. Martin, *J. Heterocycl. Chem.*, **1980**, *17*, 1111

<sup>&</sup>lt;sup>65</sup> H. C. Van der Plas ; V. N. Charushin, Tetrahedron Lett., 1982, 23, 3965

<sup>&</sup>lt;sup>66</sup> H. C. Van der Plas, J. Org. Chem., **1983**, 48, 2667

De même, H. C. van der Plas et ses collaborateurs ont rapporté que l'application intramoléculaire de cette méthodologie à des pyrimidines judicieusement substituées en position 2 par une fonction alcyne est envisageable (Schéma 23),<sup>67</sup> conduisant ainsi à des 6,7-dihydro-5*H*-1-pyridines (n = 1) et des 5,6,7,8-tetrahydroquinolines (n = 2).



#### Schéma 23

Quasiment au même moment, les mêmes auteurs, étudiaient le même type de réaction entre de pyrimidines et des alcynes cette fois-ci pour la synthèse des pyrrolo[2,3-*b*]pyridines (Schéma 24).<sup>68</sup> Cette méthode à été très récemment étudiée par le groupe de Porter pour la préparation d'antioxydants de type pyrrolopyridine.<sup>69</sup>



#### Schéma 24

#### II.4 – Cas des pyrazines (1,4-diazines) :

Neunhoeffer et Werner<sup>70</sup> ont montré que les réactions de cyclisation de Diels-Alder à demande électronique inverse des 1,4-azadiènes déficients en électrons avec des alcynes riches en électrons donnent accès à des pyridines fonctionnalisées (Schéma 25).

<sup>&</sup>lt;sup>67</sup> A. E. Frissen ; A. T. M. Marcelis ; G. Guertsen; D. A. de Bie ; H. C. Van der Plas, *Tetrahedron*, **1989**, *45*, 5162

<sup>&</sup>lt;sup>68</sup> A. E. Frissen ; A. T. M. Marcelis ; H. C. Van der Plas, *Tetrahedron Lett.* **1987**, *28*, 1589

<sup>&</sup>lt;sup>69</sup> M. Wijtmans ; D. A. Pratt ; J. Brinkhorst ; R. Serwa ; L. Valgimigli ; G. F. Pedulli ; N. A. Porter, *J. Org. Chem.*, **2004**, *69*, 9215

<sup>&</sup>lt;sup>70</sup> H. Neunhoeffer ; G. Werner, Liebigs Ann. Chem., 1972, 761, 39



Schéma 25

Plus récemment, l'équipe d'Eycken<sup>71</sup> a également étudié ce type de réaction sur les pyrazinones, ainsi que l'effet du chauffage par micro-ondes sur ce type de cycloaddition (Schéma 26).



<u>Schéma 26</u>

L'activation micro-ondes, a rendue la réaction plus rapide et a permis l'obtention du produit souhaité avec un meilleur rendement (91%) que par chauffage classique.

## III- ETUDE DE LA REACTIVITE DES 1,2,4-TRIAZINES VIS-A-VIS DE LA REACTION DE DIELS-ALDER A DEMANDE ELECTRONIQUE INVERSE :

Les 1,2,4-triazines tout comme les tétrazines et les diazines, font partie de la famille des azadiènes. Elles ont montré une grande capacité à réagir selon les réactions de Diels-Alder à demande électronique inverse avec des diènophiles riches en électrons tels que les énamines, les alcynes, les alcènes, les nitriles... Ceux-ci forment un intermédiaire bicyclique qui par perte d'une molécule d'azote conduit soit à des pyridines soit à des pyrimidines (ou des pyrazines) selon la nature du diènophile utilisé.

#### III.1 – Cas des 1,2,4-triazines avec des énamines :

Selon les travaux de Boger<sup>72,73,74,75</sup> et de Taylor,<sup>76,77,78</sup> la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sur les 1,2,4-triazines en présence d'énamines, préparées au préalable ou *in situ*, permet d'isoler différentes pyridines hautement substituées (Schéma 27).

<sup>&</sup>lt;sup>71</sup> N. Kaval ; J. D. Eycken ; J. Caroen ; W. Dehaen ; G. A. Strohmeier ; C. O. Kappe ; E. Van der Eycken, J. Comb. Chem., **2003**, 5, 560

<sup>&</sup>lt;sup>72</sup> D. L. Boger ; J. S. Panek, *J. Org. Chem.*, **1981**, *46*, 2179

<sup>&</sup>lt;sup>73</sup> D. L. Boger ; S. R. Duff ; J. S. Panek, J. Org. Chem., **1985**, 50, 5782

<sup>&</sup>lt;sup>74</sup> D. L. Boger ; J. S. Panek, J. Am. Chem. Soc., **1985**, 107, 5745

<sup>&</sup>lt;sup>75</sup> D. L. Boger ; J. S. Panek ; M. M. Meier, J. Org. Chem., 1982, 47, 895



#### <u>Schéma 27</u>

Depuis ces travaux, les groupes de Snyder<sup>79,80,81</sup> et de Leister<sup>82</sup> ont étudié l'efficacité de la cycloaddition intramoléculaire des indoles, des pyrroles, et des imidazoles sur ces systèmes afin de générer différentes structures polycycliques. Ainsi, les indoles réagissent avec les triazines pour former des  $\beta$ -carbolines (alcaloïdes) avec de bons rendements (Schéma 28).



- <sup>76</sup> Y. F. Sainz ; S. A. Raw ; R. J. K. Taylor, J. Org. Chem., 2005, 70, 10086
- <sup>77</sup> S. A. Raw ; R. J. K. Taylor, *Chem. Commun.*, **2004**, 508
- <sup>78</sup> S. A. Raw ; R. J. K. Taylor, J. Am. Chem. Soc., 2004, 126, 12260
- <sup>79</sup> a) S. C. Benson ; J. L. Gross ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., 1990, 55, 3257. b) Z.-K. Wan ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., *Tetrahedron Lett.*, 1998, 39, 2487
- <sup>80</sup> W. H. Fan ; M. Parikh ; J. K. Snyder, *Tetrahedron Lett.*, **1995**, *37*, 6591
- <sup>81</sup> S. C. Benson ; J. -H. Li ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., **1992**, 57, 5285
- <sup>82</sup> C. W. Lindsley ; D. D. Wisnoski ; W. Y. Wang ; W. H. Leister ; Z. Zhao, *Tetrahedron Lett.*, 2003, 44, 4495

Les travaux menés par Snyder ont également démontré la possibilité de synthétiser diverses autres structures polycycliques naturelles de type aspidosperma<sup>83</sup> (alcaloïde), en mettant en œuvre les réactions de cycloaddition des 1,2,4-triazines avec des indoles sans réaromatisation du système (Schéma 29).



### Schéma 29

Par ailleurs, l'application de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse entre les imidazoles et les 1,2,4-triazines conduit à des tétrahydro-1,5-naphthyridines. Les auteurs proposent, pour cette réaction, un mécanisme selon lequel une cycloaddition-rétro Diels-Alder avec perte d'une molécule d'azote conduit à un intermédiaire qui par élimination de benzonitrile donne les naphthyridines correspondantes (Schéma 30).<sup>84,85</sup>



Schéma 30

Afin d'étendre cette réaction, le potentiel des pyrroles à participer, en qualité de diènophiles riches en électrons, dans les réactions de Diels-Alder à demande électronique inverse a été testée avec succès et a permis d'obtenir des 6-azaindoles (Schéma 31).<sup>86</sup>

 <sup>&</sup>lt;sup>83</sup> S. C. Benson ; L. Lee ; L. Yang ; J. K. Snyder, *Tetrahedron*, **2000**, *56*, 1165
 <sup>84</sup> C. E. Neipp ; P. B. Ranslow ; Z. Wan ; J. K. Snyder, *Tetrahedron Lett.*, **1997**, *38*, 7499

<sup>&</sup>lt;sup>85</sup> a) B. R. Lahue ; S. -M. Lo ; Z. -K. Wan ; G. H. C. Woo ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., 2004, 69, 7171. b) B.

R. Lahue ; Z.-K. Wan ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., 2003, 68, 4345

<sup>&</sup>lt;sup>86</sup> J. -H. Li ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., 1993, 58, 516



Ces quelques travaux, montrent que les énamines peuvent être utilisées pour réaliser des cyclisations intramoléculaires avec des 1,2,4-triazines. Les exemples mentionnés sont nombreux, prouvant la viabilité de cette méthode pour accéder à des différentes structures dignes d'intérêt (Schéma 32).87,88,89,90,91



#### Schéma 32

#### III.2 – Cas des 1,2,4-triazines avec des ynamines :

Selon les travaux de Neunhoeffer<sup>92,93</sup> et de Sauer<sup>94,95</sup> les réactions de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse entre une variété de 1,2,4triazines et la diéthylprop-1-ynylamine, permettent d'isoler différentes pyridines ou pyrimidines polysubstituées (Schéma 33). La formation de ces deux types de cycloadduit

<sup>&</sup>lt;sup>87</sup> a) B. R. Lahue ; Z. – K. Wan ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., 2003, 68, 4345. b) A. Rykowski ; D. Branowska ; J. Kielak, Tetrahedron Lett., 2000, 41, 3657. c) D. Branowska, Molecules, 2005, 10, 274

<sup>&</sup>lt;sup>88</sup> S. A. Raw; R. J. K. Taylor, Tetrahedron Lett., 2004, 45, 8607

<sup>&</sup>lt;sup>89</sup> A. Rvkowski ; D. Branowska ; J. Kielak, Tetrahedron Lett., 2000, 41, 3657

<sup>&</sup>lt;sup>90</sup> M. Makosza ; P. van Ly, J. Heterocyclic Chem., **1996**, 33, 1567

<sup>&</sup>lt;sup>91</sup> V. N. Kozhevnikov ; D. N. Kozhevnikov ; O. V. Shabunina ; V. L. Rusinov ; O. N. Chupakhin, *Tetrahedron* Lett., 2005, 46, 1791

<sup>&</sup>lt;sup>92</sup> H. Neunhoeffer ; H.-W. Fruhauf, *Tetrahedron Lett.*, **1969**, 3151
<sup>93</sup> H. Neunhoeffer ; H.-W. Fruhauf, *Tetrahedron Lett.*, **1970**, 3355

<sup>&</sup>lt;sup>94</sup> A. Steigel ; J. Sauer, Tetrahedron Lett., 1970, 3357

<sup>&</sup>lt;sup>95</sup> H. Reim ; A. Steigel ; J. Sauer, Tetrahedron Lett., 1975, 2901
s'explique selon le système diénique (C3-C6 ou N2-C5) mis en jeu au cours de la cycloaddition.



$\mathbf{R}^{1}$	$\mathbf{R}^2$	R <sup>3</sup>	R <sup>4</sup>	R <sup>5</sup>	Rdt de A	Rdt de B
Н	Н	Н	-	-	-	40%
CO <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	Н	Н	-	-	-	100%
CO <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	Ph	Н	CH <sub>3</sub>	NEt <sub>2</sub>	85%	-
CO <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	Н	Ph	-	-	-	100%
			-	-	-	42%
$\rm CO_2 CH_3$	Ph	Ph	NEt <sub>2</sub>	CH <sub>3</sub>	32%	-
			CH <sub>3</sub>	NEt <sub>2</sub>	17%	-
СО СИ	СЦ	СЦ	-	-	-	62%
0020113	C11 <sub>3</sub>	C113	NEt <sub>2</sub>	CH <sub>3</sub>	15%	-
СО СИ	СО СЧ	СО СН	-	-	-	10%
0020113	0020113	0020113	CH <sub>3</sub>	NEt <sub>2</sub>	90%	-
CH <sub>3</sub>	Н	Н	-	-	-	72%
CH <sub>3</sub>	Н	Ph	-	-	-	70%
Ph	Н	Н	-	-	-	71%

### <u>Schéma 33</u>

### III.3 – Cas des 1,2,4-triazines avec des nitriles :

Les groupes de Taylor<sup>96,97</sup> et de Rykowski,<sup>98</sup> ont rapporté que la réaction de cycloaddition de Diels-Alder à demande électronique inverse entre des 1,2,4-triaznes et des nitriles est possible. Par cette méthode, des pyrazines tricycliques monosubstituées ont été formées avec des bons rendements (Schéma 34).

 <sup>&</sup>lt;sup>96</sup> E. C. Taylor ; J. Pont ; J. C. Warner, *Tetrahedron*, **1987**, *43*, 5159
 <sup>97</sup> E. C. Taylor ; L. G. French, *J. Org. Chem.*, **1989**, *54*, 1245

<sup>&</sup>lt;sup>98</sup> T. Lipińska; D. Branowska; A. Rykowski, Chem. of Heterocyclic Comp., 1999, 35, 334



### III.4 - Cas des 1,2,4-triazines avec des alcènes :

L'une des méthodes actuelles les très usitées pour la synthèse de dérivés pyridiniques utilise les réactions d'aza-Diels-Alder. Plusieurs groupes ont montré que les 1,2,4-triazines peuvent en effet, réagir avec des dérivés éthyléniques, y compris le 2,5-norbornadiène (bicyclo[2.2.1]hepta-2,5-diene) pour conduire à des pyridines fonctionnalisées (Schéma 35).<sup>99,100,101,102,103,104</sup>



### <u>Schéma 35</u>

En parallèle, les équipes d'Ibrahim<sup>105</sup> et de Seitz<sup>53</sup> ont étudié l'efficacité de l'addition intramoléculaire [4+2] des alcènes sur des 1,2,4-triazines pour la préparation de systèmes pyridiniques bicycliques et polycycliques (Schéma 36).

<sup>&</sup>lt;sup>99</sup> A. Rykowski ; E. Olender ; D. Branowska ; H. C. van der Plas, Organic Preparations and Procedures Int., 2001, 33, 501.

<sup>&</sup>lt;sup>100</sup> O. C. Pfüller ; J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 8821

<sup>&</sup>lt;sup>101</sup> G. R. Pabst ; K. Schmid, J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 6691

<sup>&</sup>lt;sup>102</sup> G. R. Pabst ; K. Schmid, J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 6687

<sup>&</sup>lt;sup>103</sup> D. N. Kozhevnikov; V. N. Kozhevnikov; A. M. Prokhorov; M. M. Ustinova; V. L. Rusinov; O. N. Chupakhin; G. G. Aleksandrov; B. König, *Tetrahedron Lett.*, **2006**, *47*, 869

<sup>&</sup>lt;sup>104</sup> M. Altuna-Urquijo ; S. P. Stanforth ; B. Tarbit, *Tetrahedron Lett.*, 2005, 46, 6111

<sup>&</sup>lt;sup>105</sup> Y. Ibrahim ; B. Al-Saleh ; A. A. A. Mahmoud, *Tetrahedron*, **2003**, *59*, 8489



### III.5 - Cas des 1,2,4-triazines avec des alcynes :

Au cours de ses études sur la réactivité des triazines vis-à-vis de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse, Taylor a élaboré une nouvelle stratégie de synthèse de certains systèmes bicycliques (voire tricycliques) via le diène C<sub>3</sub>-C<sub>6</sub>. Les exemples réalisés sont nombreux et ont montré la viabilité de cette méthode pour accèder à des cycles à 5 ou à 6 chaînons. Certaines de ces cyclisations ont déjà été évoqué dans le rappel bibliographique sur la synthèse de dihydrofuro- et dihydropyrano[2,3-b]pyridines (paragraphes I.1.5 et I.2.3). De intéressantes telles thiènopyridines, nombreuses entités que des des thiopyranopyridines,<sup>106,107,108</sup> ou encore des pyrrolopyridines<sup>109</sup> ont ainsi été synthétisées (Schéma 37).



<sup>&</sup>lt;sup>106</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor, J. Org. Chem., **1987**, 52, 4280

<sup>&</sup>lt;sup>107</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor, J. Org. Chem., **1989**, *54*, 4984

<sup>&</sup>lt;sup>108</sup> E. C. Taylor, Bull. Soc. Chim. Belg., **1988**, 97, 599

<sup>&</sup>lt;sup>109</sup> E. C. Taylor ; J. L. Pont, *Tetrahedron Lett.*, **1987**, 28, 379



Schéma 37

D'autres exemples ont été rapportés dans la littérature concernant la formation des pyrimidines, des pyridines, ou encore des tétrahydroquinolines.

Taylor<sup>110</sup> au départ d'une triazine judicieusement substituée en C<sub>5</sub> a réalisé une cycloaddition selon le diène N<sub>2</sub>-C<sub>5</sub> pour conduire à des systèmes pyrimidiniques (Schéma 38).



### Schéma 38

Plus récemment, le groupe de Rykowski<sup>111,112,113</sup> a utilisé cette méthodologie avec des alcynes vrais reliés à des triazines sur le C<sub>3</sub> par une chaîne aliphatique pour conduire à des systèmes pyridiniques (n= 1) et quinoliniques (n= 2) avec de bons rendements (Schéma 39).



R= Ph, Tol, morpholine, pyrrolidine, NMe<sub>2</sub>, OCH<sub>2</sub>-<sup>t</sup>Bu,

#### Schéma 39

<sup>111</sup> D. Branowska; S. Ostrowski; A. Rykowski, Chem. Pharm. Bull., 2002, 50, 463

<sup>&</sup>lt;sup>110</sup> E. C. Taylor ; J. L. Pont, J. Org. Chem., **1987**, 52, 4287

 <sup>&</sup>lt;sup>112</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor, *Tetrahedron Lett.*, **1986**, *27*, 2107
 <sup>113</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor ; L. G. French, *J. Org. Chem.*, **1991**, *56*, 1807

Par ailleurs, le groupe de Gonsalves a synthétisé des isoquinolines<sup>114</sup> en utilisant des diènophiles de type benzyne avec des rendements modestes (Schéma 40).



### <u>Schéma 40</u>

L'application de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sur les 1,2,4-triazines s'avère, à bien des égards, une nouvelle méthodologie très performante pour la synthèse de nouveaux hétérocycles. Les rares exemples permettant la synthèse de système dihydrofuro[2,3-*b*]pyridinique et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridinique se limitent à des hétérocycles peu fonctionnalisés. En ce qui concerne les dihydropyrano[2,3-*b*]pyridines les exemples de cyclisation sont généralement reportés avec de très faibles rendements.

Le développement de cette approche nous permettrait néanmoins la mise au point de nouvelles synthèses efficaces de composés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques diversement fonctionnalisés sur des positions bien spécifiques.

<sup>&</sup>lt;sup>114</sup> A. M. A. Roch Gonsalves ; T. M. V. D. Pinho e Melo, *Tetrahedron*, 1992, 48, 6821

# CHAPITRE II

# SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANO[2,3-b]PYRIDINIQUES FONCTIONNALISES RESPECTIVEMENT EN POSITION 3 ET 4

# I- SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDRO-PYRANO[2,3-b]PYRIDINIQUES SUBSTITUES RESPECTIVEMENT EN POSITION 3 ET 4 PAR UN GROUPEMENT HYDROXYLE

### I.1 - Fonctionnalisation du cycle oxygéné :

Parmi l'ensemble des fonctionnalisations envisagées, notre premier objectif est l'élaboration de furo[2,3-b]pyridines et pyrano[2,3-b]pyridines respectivement substitués en position 3 et 4 par un groupement hydroxyle (Figure 4).



# I.2 - Rétrosynthèse générale :

Les composés furo- et pyranopyridiniques **A** peuvent être obtenus respectivement, par cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse des alcynes **B**. ces alcynes sont générés *via* une réaction d'addition d'un alcynure de magnésium sur les aldéhydes **C**, sachant que ces aldéhydes peuvent être obtenus à partir de la triazine **D**, qui apparaît, de ce fait, comme le synthon de départ (Schéma 41).



<u>Schéma 41</u>

# I.3 - Préparation de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine :

Dans un premier temps, nous avons envisagé la préparation des 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazines 4 et 5, points de départ indispensables de toute réaction de substitution nucléophile à venir (Schéma 42).

L'iodohydrate de *S*-méthylthiosemicarbazide 1,<sup>115,116</sup> généré avec un rendement de 96% à partir du thiosemicarbazide, est condensé sur du glyoxal aqueux ou du phénylglyoxal

<sup>&</sup>lt;sup>115</sup> W. Paudler ; T. Chen, J. Heterocyclic Chem., 1970, 7, 767

<sup>&</sup>lt;sup>116</sup> H. J. Emilsson, J. Heterocyclic Chem., 1989, 26, 1077

pour conduire aux 3-méthylsulfanyl-1,2,4-triazines 2 et 3 avec respectivement un rendement de 74% et de 82%.<sup>116,117</sup>

La fonction méthylsulfanyle est ensuite oxydée en sulfone 4 et 5 par l'acide *méta*-chloroperbenzoïque anhydre dans le dichlorométhane et ce, avec des rendements respectifs de 15% et de 87% après colonne sur gel de silice. Le faible rendement de l'oxydation de la 3-méthylsulfanyl-1,2,4-triazine 2, malgré les conditions anhydres employées décrites par Macor, peut s'expliquer par l'instabilité en présence de traces d'eau de la sulfone 4.<sup>118,119</sup> Le produit d'hydrolyse, visiblement lui aussi instable, n'a pas pu être quantifié.



#### Schéma 42

De surcroît, il est à noter que le sulfone 4 n'a pu être isolé qu'en mélange avec l'acide *méta*-chloroperbenzoïque dans un rapport de 1/0,3.

Pour pallier à ces problèmes d'isolement de la sulfone **4**, nous avons envisagé l'étape suivante de substitution nucléophile aromatique par des alcoolates directement sur le brut réactionnel. Les essais ont été réalisés avec du 4-pentyn-1-ol en faisant varier le solvant de réaction (tétrahydrofurane ou dichlorométhane). Le dérivé de substitution est alors obtenu avec un faible rendement (11%) et ce, malgré les précautions requises (milieu anhydre sous argon) (Schéma 43).



### <u>Schéma 43</u>

Compte tenu des difficultés rencontrées lors de l'isolement de la triazine 4, décrite comme instable, nous avons essayé de remplacer la fonction sulfone par une fonction sulfoxyde (composé 4'), de réactivité intermédiaire. L'utilisation d'une méthode d'oxydation des sulfures en sulfoxydes, récemment décrite dans la littérature, par du dibrome sur support solide de gel de silice a été testée mais sans succès (Schéma 44).<sup>120</sup>

<sup>&</sup>lt;sup>117</sup> F.C. Schaefer ; G. A. Peters, J. Org. Chem., **1961**, 26, 2778

<sup>&</sup>lt;sup>118</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor ; J. L. Pont, *Tetrahedron* 1987, 43, 5145

<sup>&</sup>lt;sup>119</sup> J. E. Macor, Ph D University Microfilms International, **1986** 

<sup>&</sup>lt;sup>120</sup> M. H. Ali ; J. B. Gary, Synthesis, **1998**, 1238



Enfin, un essai avec de l'alumine neutre à la place de la silice s'est avéré inefficace.

Suite à ces résultats peu encourageants, nous avons décidé de travailler directement sur la triazine 2 afin d'éviter le passage par la sulfone 4. Un essai de substitution nucléophile aromatique sur le composé 2 a été réalisé avec l'alcoolate du pentyn-1-ol formé avec de l'hydrure de sodium, ce qui conduit à 8% du composé désiré 44 et 54% de la triazine de départ 2 (Schéma 45).



A la vue de ce résultat, nous avons alors essayé de catalyser la réaction en s'appuyant sur les réactions de *O*-alkylations en présence de palladium décrites par Buchwald.<sup>121</sup> Avec du tris(dibenzylidène acétone)dipalladium (0) en présence de 2,2'-bis(disphénylphosphino)-1,1'-binaphtyle, seule la dégradation du milieu réactionnel est observée (Schéma 46).



Etant donné les difficultés rencontrées lors de la substitution nucléophile aromatique de la triazine **2**, nous avons donc tenté un autre couplage cette fois catalysé par le cuivre. En effet, les équipes de Buchwald et de Hartwig,<sup>122,123,124,125</sup> rapportent une méthode de couplage très efficace entre des alcools primaires et différents aromatiques halogénés (Schéma 47).

<sup>&</sup>lt;sup>121</sup> K. E. Torraca ; X. Huang ; C. A. Parrish and S. L. Buchwald, J. Am. Chem. Soc., **2001**, 123, 10770

 <sup>&</sup>lt;sup>122</sup> (a) M. Wolter ; G. Nordmann ; G. E. Job ; S. L. Buchwald, Org. Lett., 2002, 4, 973; (b) C. A. Parrish ; S. L. Buchwald, J. Org. Chem., 2001, 66, 2498

 <sup>&</sup>lt;sup>123</sup> (a) M. Palucki ; J. P. Wolfe ; S. L. Buchwald, J. Am. Chem. Soc., 1996, 118, 10333; (b) K. E. Torraca ; S. Kuwabe ; S. L. Buchwald, J. Am. Chem. Soc., 2000, 122, 12907; (c) S. Kuwabe ; K. E. Torraca ; S. L. Buchwald, J. Am. Chem. Soc., 2001, 123, 12202; et référence citées.

<sup>&</sup>lt;sup>124</sup> G. Mann ; J. F. Hartwig, J. Am. Chem. Soc., 1996, 118, 13109

<sup>125</sup> Q. Shelby; N. Kataoka; G. Mann; J. F. Hartwig, J. Am. Chem. Soc., 2000, 122, 10718



Nous nous sommes alors intéressés à la réaction entre le pentyn-1-ol et la triazine thiométhylée 2 en présence d'iodure de cuivre en quantité catalytique. Malheureusement, aucune trace du produit souhaité 44 n'a été détectée puisque seuls des produits de dégradation sont observés (Schéma 48).



Face à ces différents résultats décevants, nous avons alors décidé de conserver le passage par la sulfone en essayant de trouver une méthode susceptible de permettre l'isolement du composé 4 sans purification par chromatographie sur gel de silice. Après diverses tentatives d'optimisation, nous avons finalement réussi à faire précipiter la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine 4 dans un mélange d'acétate d'éthyle et d'éther de pétrole (40/60) avec un rendement de 74 % !

Ayant obtenu la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **4** et **5** avec des rendements satisafaisants, nous avons alors envisagé l'étape de substitution nucléophile aromatique par des alcoolates, étape indispensable pour la synthèse des dérivés furo- et pyranopyridiniques envisagés.

### I.4 - Synthèse des 3-hydroxy-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridines :

### <u>I.4.1 – Rétrosynthèse</u> :

La synthèse des 2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridines est envisagée par cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse à partir d'une triazine judicieusement fonctionnalisée par un alcynol. L'étape importante réside dans l'obtention des alcynols **9a** et **9b** *via* une réaction de substitution nucléophile aromatique sur les triazines **4** et **5** respectivement. Deux voies de synthèse ont été envisagées (Schéma 49) :

La voie A qui utilise le solketal comme agent de substitution nucléophile.
La voie B qui utilise l'alcool allylique comme agent de substitution nucléophile.



### <u>I.4.2 – Synthèse du 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol 9b</u> :

I-4.2.1- Voie A : à partir du 5-hydroxyméthyl-2,2-diméthyl-1,3-dioxalane (solketal) :

Le traitement du solketal par l'hydrure de sodium génère l'anion correspondant qui, par attaque nucléophile sur la triazine **5**, suivie d'une hydrolyse acide, conduit après purification par chromatographie sur gel de silice, au diol **7** avec un rendement global de 78%.<sup>126,127,128</sup> Le diol **7** est ensuite engagé dans une réaction de coupure oxydante en présence de périodate de sodium pour conduire à l'aldéhyde correspondant **8b** (Schéma 50).



Au cours de nos premiers essais de coupure oxydante du diol 7, nous avons suivi les conditions opératoires mises au point par Okamoto et coll.;<sup>129</sup> qui utilisent comme solvant un mélange dioxane/eau (3/1) et comme agent de coupure oxydante le périodate de sodium. Toutefois, en raison des faibles rendements constatés (Tableau 1, essai 1) nous avons dû opérer diverses modifications, notamment au niveau de la température et de la nature du solvant de la réaction (Tableau 1).

<sup>&</sup>lt;sup>126</sup> J. Cossy ; C. Willis ; V. Bellosta ; Synlett., 2001, 1578

<sup>&</sup>lt;sup>127</sup> F. Douglass Taber ; Ming Xu ; C. Jhon Hartnett, *J. Am. Chem. Soc.*, **2002**, *124*, 13121

<sup>&</sup>lt;sup>128</sup> K. C. Nicolaou ; K. C. Fylaktakidou ; H. Monenschein ; Yiwei Li ; Bernd Weyershausen ; H. J. Mitchell ; Heng- xu Wei ; P. Guntupalli ; D. Hepworth ; K. Sugita, J. Am. Chem. Soc., **2003**, 125, 15433

<sup>&</sup>lt;sup>129</sup> I. Okamoto; K. I. Shohda; K. Seio; M. Sekine, J. Org. Chem., **2003**, 68, 9971

Essais	Т°С	Solvant	Rdt %
1	TA	Dioxane/H <sub>2</sub> O (3/1)	34
2	TA	THF/ $H_2O$ (3/1)	41
3	-10	THF/H <sub>2</sub> O $(3/1)$	57

**Tableau 1** : Influence du solvant et de la température de la réaction sur le rendement de la coupure oxydante.

En remplaçant le dioxane par le tétrahydrofurane et en se plaçant à -10°C, l'aldéhyde **8b** attendu a pu être obtenu avec un rendement de 57% (Tableau 1, essai **3**). Toutefois, des problèmes de reproductibilité ont été observés (rendement entre 34 et 57%). Ces problèmes sont certainement dus à la faible stabilité du composé **8b** lors de la purification sur gel de silice.

Afin d'introduire la fonction alcyne nécessaire à l'étape de cycloaddition, l'aldéhyde **8b** est traité par le bromure d'éthynylmagnésium (Schéma 51).



Un premier essai effectué dans le THF anhydre à -78°C avec 1,2 équivalents d'organomagnésien n'a permis d'isoler que 12% de produits d'addition et beaucoup de dégradation. La réaction a alors été optimisée (Tableau 2). Le meilleur rendement (38%) est obtenu avec 2 équivalents du réactif de Grignard en faisant varier la température de -78°C à température ambiante.

**Tableau 2** : Essais d'addition du bromure d'éthynylmagnésium sur l'aldéhyde 8b.

Essais	T°C	Nbre d'équivalent de l'alcyne	Rdt %
1	-78	1,2	12
2	-78	3	19
3	-78	4	15
4	-78 à -30	1,2	20
5	-78°C à TA	2	38

A noter que les organomagnésiens, vu leur caractère nucléophile très prononcé, s'additionnent facilement sur la 1,2,4-triazine. En effet d'après l'équipe de Yamanaka<sup>130</sup> et suite à des travaux réalisés au sein du laboratoire,<sup>28</sup> un magnésien arylique attaque la position 5 de la 1,2,4-triazine puis la position 6 et enfin la position 3 (Schéma 52).

<sup>&</sup>lt;sup>130</sup> S. Konno ; M. Sagi ; N. Yoshida ; H. Yamanaka, *Heterocycles*, **1987**, *26*, 3111



### <u>Schéma 52</u>

Dans notre cas, lors de la condensation de l'alcynure de magnésium sur le (5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-acétaldéhyde **8b**, seul le produit **9b** provenant de l'attaque nucléophile sur l'aldéhyde a été isolé. En aucun cas nous n'avons observé l'addition en position 6 de la triazine **9b**.

En résumé, la voie de synthèse **A** mise en oeuvre pour accéder à l'alcyne **9b** à partir du synthon **5** n'a permis, dans le meilleur des cas, d'obtenir le dérivé désiré qu'avec un rendement global de 17% sur quatre étapes.

Ces résultats peu satisfaisants nous ont amené à considérer la seconde voie de synthèse envisagée.

### I-4.2.2- Voie B : à partir de l'alcool allylique :

En ce qui concerne cette approche nous avons choisi l'alcool allylique comme agent de substitution nucléophile. Le traitement de ce dernier par l'hydrure de sodium dans le THF anhydre génère l'alcoolate correspondant qui, par attaque nucléophile sur la triazine 5, conduit au composé 10 avec un rendement de 81%. La coupure oxydante de l'alcène 10 par action du tétroxyde d'osmium en quantité catalytique, en présence du périodate de sodium et de la 2,6-lutidine dans un mélange de dioxane/eau (3/1), permet d'isoler l'aldéhyde **8b** avec 20% de rendement (Schéma 53).<sup>131, 132,133</sup>



Le faible rendement enregistré lors de la coupure oxydante peut être expliqué par l'instabilité de l'aldéhyde **8b**. C'est pourquoi, nous avons décidé d'effectuer l'étape suivante d'addition de l'alcynure de magnésium sur le brut réactionnel (Schéma 54).

<sup>&</sup>lt;sup>131</sup> Y. Wengsheng ; M. Yan ; K. Ying ; H. Zhengmao ; Zhendong, Org. Lett., 2004, 6, 3217

<sup>&</sup>lt;sup>132</sup> R. A. Bunce ; D. M. Herron ; L. B. Johnson ; S. V. Kotturi, J. Org. Chem., 2001, 66, 2822

<sup>&</sup>lt;sup>133</sup> J. K. Whitesell ; Chi-Ling Liu ; C. M. Buchanan ; Hwang-Hsing Chen ; M. A. Minton, J. Org. Chem., **1986**, 51, 551





Vu la médiocrité du rendement de la réaction dans sa globalité (13%) et la faible stabilité du composé **8b** *vis-à-vis* des conditions expérimentales d'oxydation, nous avons opté pour la méthode décrite par Pappas et coll.<sup>134</sup> qui utilisent l'ozone comme agent de coupure oxydante et le sulfure de diméthyle comme réducteur, pour éviter l'oxydation de l'aldéhyde en acide carboxylique. L'intermédiaire **8b** ainsi formé est traité, sans purification préalable, par le bromure d'éthynylmagnésium selon les conditions décrites ce qui permet l'obtention du produit désiré **9b** avec un rendement de 38% sur les deux étapes (Schéma 55).



<u>Schéma 55</u>

Afin d'améliorer l'étape d'addition nucléophile, le solvant et la température de la réaction ont été changés. Ainsi, le traitement de l'intermédiaire **8b** par le bromure d'éthynylmagnésium au sein du toluène à -30°C a permis d'isoler le composé **9b** attendu avec un rendement de 61% sur les deux étapes (Schéma 56).



En résumé, la voie de synthèse **B** choisie pour accéder à l'alcyne **9b** à partir du synthon **5** permet d'obtenir le dérivé désiré avec un rendement global de 49%, trois fois supérieur à celui obtenu *via* la voie **A** (17%). Par conséquent, la **méthode B** est retenue pour la synthèse du 1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **9a** à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **4**.

### I.4.3 – Synthèse du 1-(1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol 9a :

<sup>&</sup>lt;sup>134</sup> J. J. Pappas ; W. P. Keaveney ; E. Gancher ; M. Berger, *Tetrahedron Lett.*, 1966, 4273

Selon la procédure décrite précédemment, le traitement de la sulfone 4 par l'alcool allylique, en présence d'hydrure de sodium dans le THF anhydre, conduit, après purification par chromatographie sur gel de silice, à l'éther allylique 11, avec un rendement de 68%. Toutefois, le produit issu de la coupure oxydante de l'alcène 11 par l'ozone s'est avéré insoluble dans différents solvants. Une analyse RMN du proton (en grande partie insoluble dans le CHCl<sub>3</sub>) de ce brut de réaction a montrée la présence du composé **8a** (Schéma 57).



<u>Schéma 57</u>

Malgré les difficultés de solubilité rencontrées, le brut réactionnel (8a) est engagé dans l'étape d'addition nucléophile dont les différents essais sont reportés dans le tableau 3.

Essais	Т°С	Solvants	Résultats
1	-78°C à TA	THF	Dégradation

**Tableau 3** : Essais d'addition du bromure d'éthynylmagnésium sur l'aldéhyde 8a.

_				
2	-78°C à TA	diéthyl éther	Dégradation	
3	-30°C à TA	toluène	Dégradation	
Même si nou	is avons varié l	es conditions opératoires	(température, solvant	de

Même si nous avons varié les conditions opératoires (température, solvant de la réaction) aucune trace du produit attendu **9a** n'est observée et nous n'avons récupéré que des produits de dégradation.

Suite à ces échecs, la synthèse du 1-(1,2,4-triazin-3-yloxy)-but-3-yn-2-ol **9a** a donc été abandonnée.

# <u>I.4.4 – Cycloaddition de Diels-Alder à demande électronique inverse</u> :

Comme nous l'avons vu précédemment, une réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse a lieu entre un diène pauvre en électrons et un diènophile riche en électrons.

Possédant l'alcyne désiré **9b**, nous avons ensuite réalisé l'étape de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse dans les conditions décrites par Macor et Taylor.<sup>135, 136</sup> Il s'agit d'une mise en solution de l'alcynol **9b** dans le chlorobenzène, suivie d'un dégazage de la solution par reflux comme le montre le schéma 58.

<sup>&</sup>lt;sup>135</sup> E. C. Taylor and J. E. Macor, J. Org. Chem., **1989**, 54, 1245

<sup>&</sup>lt;sup>136</sup> E. C. Taylor and J. E. Macor, Tetrahedron Lett., 1985, 26, 2419

Et c'est avec une grande satisfaction que le produit de cyclisation correspondant a été synthétisé avec un rendement de 93%.



<u>Schéma 58</u>

Il nous a paru intéressant d'étudier cette réaction sous irradiations micro-ondes en faisant varier la température de chauffage. Les deux essais que nous avons entrepris sont résumés dans le tableau 4.



**Tableau 4** : Réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sous irradiations microondes.

Essais	Т°С	Temps de réaction	Rdt %
1	180	2 h	91
2	220	45 min	93

Ainsi, le chauffage aux micro-ondes de l'alcynol **9b** à 180°C, pendant seulement 2 heures (contrairement à 12 heures en chauffage thermique classique) fut suffisant pour isoler le produit de cyclisation **12b** avec un rendement de 91%. Mieux, lorsque la réaction est menée à 220°C pendant seulement 45 minutes, le composé **12b** est isolé avec 93% de rendement.

Nous constatons donc que l'activation aux micro-ondes s'est avérée efficace puisqu'elle permet d'atteindre facilement des températures élevées augmentant ainsi considérablement la vitesse de réaction.

A la vue de ces résultats satisfaisants, nous nous sommes appliqués à réaliser la synthèse des 3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-4-ol **15a** et **15b**.

## I.5 - Synthèse des 4-hydroxy-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-b]pyridines 15a et 15b :

Dans le but d'accéder à des composés possédant un noyau pyranopyridine substitué en position 4 par un groupement hydroxyle nous avons choisi de mettre à profit la voie de synthèse précédente utilisant l'alcool homoallylique comme nucléophile.

# I.5.1-Synthèse du 7-phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-4-ol 15b :

### I.5.1.1 - Synthèse du 5-(5-phényl-1,2,4-triazine-3-yloxy)-pent-1-yn-3-ol 14b :

L'approche retenue consiste, dans un premier temps, à substituer la 3-méthysulfonyl-1,2,4-triazine **5** par le 3-butèn-1-ol, suivie d'une réaction d'ozonolyse. L'aldéhyde obtenu réagit avec deux équivalents de bromure d'éthynylmagnésium dans le toluène anhydre. L'alcynol résultant **14b** est isolé avec un rendement global de 60% sur trois étapes à partir du synthon **5** (Schéma 59).



### I.5.1.2 - Cyclisation intramoléculaire :

L'étape de cycloaddition par chauffage à reflux du chlorobenzène du composé **14b** s'est malheureusement soldée par la restitution de 95% du produit de départ. En revanche, de manière surprenante, le chauffage par micro-ondes de ce dernier au sein du chlorobenzène à 220°C, engendre, avec un excellent rendement (93%), le composé désiré **15b** (Schéma 60).



Nous avons donc cherché à évaluer lequel des facteurs température, pression ou effet micro-ondes était responsable de cette réactivité accrue.

Pour ce faire, nous avons testé la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse avec l'alcynol **14b** dans un tube scellé à 220°C à l'aide d'un bain de sable (chauffage classique). Après deux heures de réaction, 8% du produit attendu ont été isolés et 74% du produit de départ ont été récupérés (Tableau 5, essai 4). Toutefois, lorsque la réaction est menée dans les mêmes conditions pendant 48 heures, le composé désiré **15b** est isolé avec 90% de rendement (Tableau 5, essai 4).

Au vu de ces résultats, nous nous sommes appliqués à réaliser la cycloaddition de Diels-Alder à demande électronique inverse au moyen d'un appareil micro-ondes en milieu ouvert. Ainsi, le chauffage par micro-ondes (système ouvert) de l'alcynol **14b** au sein du dichlorobenzène à 205°C pendant 2 heures, permet d'accéder, avec un rendement de 59%, au produit de cyclisation **15b** et à 29% de produit de départ **14b**.

Les différents essais d'optimisation de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse que nous avons entrepris sont résumés dans le tableau 5.

Essais	Mode de chauffage	Solvant	Température	Temps	Rendement
1	Bain d'huile	Chlorobenzène	D officer (1249C)	2h	Pas de réaction (Pdt de départ 95%)
1			Kellux (154 C)	48h	
2	Bain d'huile	Dichlorobenzène	Reflux	2h	31% (pdt de départ 38%)
2	Dam u nune	Diemotobenzene	(178-180°C)	48h	72%
3	Micro-ondes (système fermé)	Chlorobenzène	220°C	2h	93%
1	Tubo soolló	Chlorobenzène	220°C	2h	8% (pdt de départ 74%)
4	i ube scene	Chlorobenzene	220 C	48h	90%
5	Micro-ondes (système ouvert)	Dichlorobenzène*	205°C	2h	59% (Pdt de départ 29%)

**Tableau 5** : Optimisation de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse.

\*Il est à noter que pour l'essai 5, nous avons dû utiliser le dichlorobenzène (point d'ébullition 178°C) à la place du chlorobenzène (point d'ébullition 134°C) ce dernier ne pouvant dépasser 150°C en micro-ondes à système ouvert.

Les différents essais d'optimisation effectués permettent de formuler plusieurs remarques :

i) Le chauffage par micro-ondes (système ouvert ou fermé) a un effet sur la cinétique de la réaction (essai 3 versus essai 4).

ii) L'augmentation de la température de la réaction, entraîne une augmentation de la réactivité (essai 1 versus essai 2).

iii) La pression a un rôle quasiment nul dans la réaction (essai 3 versus essai 5 et essai 2 versus essai 4).

Afin de vérifier que la pression n'a aucun effet sur la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse, un essai à haute pression a été réalisé sur l'alcynol **14b** dans l'Institut de Recherche en Chimie Organique Fine de Rouen. Lors du traitement du composé **14b** sous 11,3 kbars de pression à température ambiante pendant 48 heures, aucune trace du produit de cycloaddition **15b** n'est observée, prouvant que l'alcynol **14b** est particulièrement stable sous haute pression.

### I.5.2 – Synthèse du 3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-4-ol 15a :

Selon les conditions décrites dans le paragraphe (I.5.1), le traitement de la sulfone 4 par le 3-butèn-1-ol, en présence d'hydrure de sodium dans le THF anhydre, conduit, après purification par chromatographie sur gel de silice, à l'alcène 16, avec un rendement de 71%. Toutefois, la coupure oxydante de ce dernier par l'ozone, a conduit à la formation d'un gel qui s'est avéré insoluble dans différents solvants (Schéma 61).



<u>Schéma 61</u>

Malgré les difficultés de solubilité rencontrées, le produit issu de la réaction d'ozonolyse est engagé dans l'étape d'addition nucléophile dont les différents essais sont reportés dans le tableau 6.

**Tableau 6** : Essais d'addition du bromure d'éthynylmagnésium sur le produit issu de la réaction d'ozonolyse.

Essais	Т°С	Solvants	Résultats
1	-78°C à TA	THF	Dégradation
2	-78°C à TA	diéthyl éther	Dégradation
3	-30°C à TA	toluène	Dégradation

Malheureusement, quelles que soient les conditions testées, aucune trace du produit attendu **14a** n'est observée et nous n'avons récupéré que des produits de dégradation. Ceci résulte sans doute d'une mauvaise solubilité du produit.

Suite à ces échecs, la synthèse du 3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridin-4-ol **15a** a donc été abandonnée.

# **<u>II - CONCLUSION</u>** :

L'objectif que nous nous étions fixés pour cette première partie a été atteint, permettant ainsi la validation de notre approche. En effet, nous avons pu développer une voie de synthèse du 6-phényl-2,3-dihydro-2*H*-furo[2,3-*b*]pyridin-3-ol **12b** et du 7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridin-4-ol **15b** à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **5**.

Notre synthèse s'est également révélée très efficace puisqu'en 4 étapes, elle permet d'obtenir deux systèmes hétérocycliques nouvellement fonctionnalisés avec un rendement global de l'ordre de 50%.



La séquence employée est résumée sur le schéma 62.

Schéma 62

# CHAPITRE III

# SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANOI2,3-*b*IPYRIDINIQUES FONCTIONNALISES SUR LE CYCLE PYRIDINIQUE

Nous avons exposé dans le chapitre II une nouvelle voie d'accès aux composés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques fonctionnalisés sur le cycle oxygéné. Nous développerons dans ce chapitre la stratégie de synthèse mise en œuvre pour accéder aux composés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques substitués sur le cycle pyridinique et ce, en position *para* de l'azote *via* des réactions de couplage pallado-catalysées (Figure 5).



# I - ELABORATION DES CYCLES DIHYDROFURO- ET DIHYDRO PYRANO[2,3-b]PYRIDINIQUES FONCTIONNALISES EN *PARA* DE L'AZOTE *VIA* UNE REACTION DE COUPLAGE DE SONOGASHIRA :

# <u>I.1 – Rétrosynthèse</u> :

La séquence rétrosynthétique envisagée pour accéder aux composés souhaités est décrite dans le schéma 63.



<u>Schéma 63</u>

Les étapes clés pour accéder aux motifs 6-phényl-4-aryl-2,3-dihydro-2*H*-furo[2,3*b*]pyridine et 7-phényl-5-aryl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine consistent tout d'abord en une réaction de substitution nucléophile de la 3-méthylsulfonyl-5-phényl-1,2,4-triazine **5**  par différents alcynols,<sup>137</sup> suivie d'une réaction de couplage de Sonogashira et, enfin, une cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse.

La fonctionnalisation des alcynes, *via* le couplage de Sonogashira, autorise, après la réaction de cycloaddition, une grande diversité de groupements en *para* de l'azote des cycloadduits bicycliques correspondants.

## **I.2 – Insertion de la fonction alcyne :**

Le traitement des alcools propargylique **a** et homopropargylique **b**, par l'hydrure de sodium, génère les alcoolates correspondants qui, par addition-élimination sur la triazine **5**, conduisent respectivement aux éthers **17** et **18** avec des bons rendements (Schéma 64).<sup>29</sup>



Afin d'amener une diversité moléculaire en *para* de l'azote des produits bicycliques, nous avons cherché à introduire différents groupements aryles sur la fonction alcyne *via* une réaction de Sonogashira.

### I.3 – Réaction de couplage de Sonogashira :

### <u>I.3.1 – Rappel bibliographique</u> :

<u>I.3.1.1 – Principe général</u> :

La réaction de Sonogashira est une réaction de couplage entre un alcyne terminal et un halogénure d'aryle ou de vinyle qui nécessite l'utilisation d'un complexe de palladium (0) comme catalyseur, d'une quantité catalytique de sel de cuivre comme cocatalyseur (le plus souvent CuI) et d'une amine tertiaire qui sert de base (Schéma 65).<sup>138,139</sup>



Ce type de réaction a été très rapidement appliqué à de très nombreuses synthèses et s'avère aujourd'hui la méthode la plus utilisée pour la construction des systèmes aryl-alcyne.

<sup>&</sup>lt;sup>137</sup> D. L. Boger, *Tetrahedron*, **1983**, *39*, 2869

<sup>&</sup>lt;sup>138</sup> K. Sonogashira ; Y. Thoda ; N. Hagihara, Tetrahedron Lett., 1975, 4467

<sup>&</sup>lt;sup>139</sup> K. Sonogashira dans Comprehensive Organic Chemistry, Trost B. M.; I. Fleming; G. Pattendens (éds.); Pergamon, Oxford, 1991, 3, 2632

Plusieurs facteurs permettent d'expliquer l'attrait qu'elle suscite. Outre une mise en œuvre simple, les conditions réactionnelles utilisées sont relativement douces, la génération du réactif organométallique et couplage *in situ*, nécessité des quantités catalytiques de sel de cuivre et de palladium facilitant la purification et l'isolement des produits de réaction et, enfin, cette séquence peut être conduite sur une large gamme d'aryles substitués ainsi que d'alcynes.

# <u>I.3.1.2 – Cycle catalytique</u> :

Dans le cycle catalytique du couplage de Sonogashira (Schéma 66), un acétylure de cuivre est obtenu à partir de CuX et en présence d'une base (généralement une amine) servant à capter l'halogénure d'hydrogène (HX) libéré dans le milieu (cycle A). Cet acétylure de cuivre réagit ensuite avec l'espèce palladiée issue de l'addition oxydante, permettant ainsi la régénération du sel de cuivre après l'étape de transmétallation (cycle B), sel qui peut de ce fait être utilisé en quantité catalytique.



<u>Schéma 66</u>

L'élimination réductrice fournit le produit de couplage et permet la régénération de l'espèce catalytique Pd(0).

# I.3.2 – Couplage des alcynes 17 et 18 avec différents groupements aryles :

Les triazines **17** et **18** ont été engagées dans ce type de couplage en utilisant différents halogénures d'aryles et d'hétéroaryles. Parmi les multiples conditions expérimentales rencontrées pour réaliser le couplage de Sonogashira, nos premiers essais ont été menés en présence d'iodure de cuivre et de chlorure de bis(triphénylphosphine)palladium(II) dans le diméthylformamide.<sup>140,141,142</sup> Les produits de couplage **19-28** sont ainsi obtenus avec des rendements oscillant entre 42 et 56% seulement (Schéma 67, Tableau 7).

<sup>&</sup>lt;sup>140</sup> V. Kumar ; J. A. Dority ; E. R. Bacon; B. Singh ; G. Y. Lesher, J. Org. Chem. 1992, 57, 6995

<sup>&</sup>lt;sup>141</sup> R. A. Batey ; M. Shen ; A. J. Lough, Org. Lett., 2002, 2, 1411



Toutefois, en raison des relativement faibles rendements enregistrés lors des premiers couplages (42 à 56% - produits **19-24**, tableau 7), un changement du solvant de la réaction a été envisagé, notre choix se portant sur le diméthoxyéthane. Les résultats obtenus sont regroupés dans le tableau 7. L'amélioration majeure obtenue avec le DME pour les composés **19-24** (74-97%), a été étendue à divers aryles et a permis d'isoler les composés **25** à **28** avec des rendements allant de 62 à 73%.

Tableau 7 : Effet du solvant sur la réaction de couplage de Sonogashira.

	A W		Solvants	
Essais	ArX	Produits	DMF (Rdt %)	DME (Rdt %)
1	Br	<b>19</b> n= 0	46	79
2	Br	<b>20</b> n= 1	42	74
3	S I	<b>21</b> n= 0	46	78
4	S ∕ I	<b>22</b> n= 1	48	97
5		<b>23</b> n= 0	55	81
6		<b>24</b> n= 1	56	76
7	Br NO <sub>2</sub>	<b>25</b> n= 0	-	71
8	Br NO <sub>2</sub>	<b>26</b> n= 1	-	62
9		<b>27</b> n= 0	_	73
10		<b>28</b> n= 1	-	70

<sup>&</sup>lt;sup>142</sup> A. Numata ; Y. Kondo ; T. Sakamoto, Synthesis, 1999, 306

Outre l'obtention rapide de dihydrofuro- et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridines directement fonctionnalisés en *para* de l'azote, l'accès à l'ensemble de ces substrats va également permettre d'évaluer l'impact des groupements aryles et de leur densité électronique sur la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse.

### I.4 – Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse :

A ce stade du travail, les différents produits de couplage **19-28** obtenus sont engagés dans la réaction intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse pour accéder aux dérivés furopyridiniques et pyranopyridiniques fonctionnalisés en *para* de l'azote (Schéma 68).



Schéma 68

Les différents résultats, ainsi que les conditions opératoires optimales mises en œuvre sont regroupés dans le tableau 8.

Tableau 8 : Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique	inverse so	ous
irradiations micro-ondes.		

Essais	ArX	Produits	Température / Temps	Rendements %
1	Br	<b>29</b> n= 0	180 / 3,5 h	94
2	Br	<b>30</b> n= 1	240 / 6 h	72
3	S I	<b>31</b> n= 0	180 / 2,5 h	82
4	S I	<b>32</b> n= 1	240 / 6 h	72
5		<b>33</b> n= 0	180 / 2,5 h	99
6		<b>34</b> n= 1	240 / 6 h	84
7	Br NO <sub>2</sub>	<b>35</b> n= 0	180 / 4 h	74
8	Br NO <sub>2</sub>	<b>36</b> n= 1	240 / 8 h	67

9	<b>37</b> n= 0	180 / 3 h	83
10	<b>38</b> n= 1	240 / 6 h	79

Les réactions de Diels-Alder à demande électronique inverse sont alors effectuées dans les conditions décrites ci-dessus. Comme illustré dans le tableau 8, les furopyridines (29, 31, 33, 35, 37) sont obtenues avec de très bons rendements (82 - 99%) à 180°C. En revanche, et ce pour des raisons entropiques, la préparation des pyranopyridines (30, 32, 34, 36, 38) nécessite des temps de réaction plus longs et des températures plus élevées (240°C au lieu de 180°C). Néanmoins, les hétérocycles désirés ont été isolés avec des rendements satisfaisant puisque oscillant entre 67 et 84%.

Nous constatons aussi, que la nature des substituants présents sur les alcynes **19-28** n'influe pas sur les rendements de cyclisation.

# II- ELABORATION DE CYCLES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANO[2,3-b]PYRIDINIQUES FONCTIONNALISES SUR LE CYCLE PYRIDINIQUE *VIA* DES REACTIONS DE COUPLAGE DE TYPE STILLE, SUZUKI ET SONOGASHIRA :

### II.1 – Rétrosynthèse :

L'introduction d'un halogène sur les cycles furo- et pyranopyridiniques procure un grand avantage en permettant d'envisager des fonctionnalisations diverses *via* des réactions de couplage en fin de synthèse avec des acides boroniques (couplage de Suzuki), des organostanniques (couplage de Stille) voire des alcynes terminaux (couplage de Sonogashira). Les halogéno furo- et pyrano[2,3-*b*]pyridines peuvent provenir, quant à elles, d'une cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse après halogénation directe des alcynes vrais portés par les 1,2,4-triazines, dont la préparation est décrite précédemment (Schéma 69).



Schéma 69

### II.2 – Préparation des halogénures acétyléniques de triazines :

### II.2.1 – Réactions d'halogénation :

Les travaux de Coleman et  $\text{Garg}^{143}$  font état de la lithiation du 3-butyn-1-ol par du *n*-butyllithium dans le tétrahydrofurane, le piégeage de l'organolithien intermédiaire avec 1,9 équivalents d'iode permettant d'accéder au dérivé iodé (Schéma 70).



Afin de préparer les halogéno furo- et pyranopyridines, précurseurs indispensables des réactions de Stille, Suzuki et Sonogashira, nous avons dans un premier temps choisi cette méthode pour introduire un atome d'iode sur les alcynes **17** et **18**. Malheureusement, nous ne constatons après six heures aucune évolution de la réaction à -78°C par chromatographie sur couche mince. La réaction est ensuite réchauffée graduellement jusqu'à la température ambiante. Après 16 heures d'agitation, la réaction n'a pas évoluée et 50 à 70% du composé de départ est isolé (Schéma 71).



Devant cet échec, nous avons dû opérer plusieurs modifications, notamment la nature du solvant (éther diéthylique à la place du tétrahydrofurane) et de la base (méthyllithium au lieu du *n*-butyllithium). Cependant, quelles que soient les conditions opératoires mises en œuvre, nous n'avons isolé que le produit de départ.

Ensuite, nous avons opté pour la méthodologie mise au point par Jeffery qui décrit la synthèse des 1-iodo-1-alcynes (Schéma 72).<sup>144</sup>

<sup>&</sup>lt;sup>143</sup> R. S. Coleman ; R. Garg, Org. Lett., 2001, 3, 3487

<sup>&</sup>lt;sup>144</sup> T. Jeffery, J. Chem. Soc., **1988**, 14, 909



Schéma 72

Une fois encore, le traitement de l'alcyne 17 par une solution d'iode dans le N,N-diméthylformamide, en présence d'une quantité catalytique d'iodure de cuivre, dans des conditions de transfert de phase solide-liquide, avec le carbonate de potassium comme base et le chlorure de tétra-*n*-butylammonium comme agent de transfert de phase, n'a conduit qu'à la récupération de 35% de l'alcyne de départ 17, doublé d'une dégradation du milieu réactionnel (Schéma 73).



Devant ces résultats peu encourageants, nous avons émis l'hypothèse que l'ensemble de ces échecs pouvait provenir de l'instabilité des iodoacétylènes 17 et 18. Nous nous sommes donc orientés vers la synthèse des dérivés bromés correspondants.

Une première voie de synthèse a été inspiré des travaux de Lian-Sheng Li et Yu-Lin Wu qui utilisent le *N*-bromosuccinimide comme agent de bromation du 3-butyn-1-ol en présence du nitrate d'argent dans l'acétone.<sup>145</sup> Ainsi, les alcynes **17** et **18**, traités dans les conditions expérimentales précitées, ont conduit aux bromoalcynes correspondants **39** et **40** respectivement avec un rendement de 40% et 48% (Schéma 74).



Schéma 74

<sup>&</sup>lt;sup>145</sup> L.-S. Li; Y.-L. Wu, Tetrahedron Lett., 2002, 43, 2427

Devant ce résultat prometteur mais insuffisant, une nouvelle méthode a été testée afin d'obtenir de meilleurs rendements.

Nous avons, pour ce faire, décidé de bromer le 3-butyn-1-ol et le 4-pentyn-1-ol commerciaux dès le début de la synthèse au moyen de *N*-bromosuccinimide selon les conditions précédemment décrites. Les bromoalcynols correspondants **41** et **42** sont ainsi isolés avec respectivement 80% et 30% de rendement et ce, après purification par chromatographie sur gel de silice. La séquence est achevée *via* le traitement de la sulfone **5** par les alcoolates de ces bromoalcynols, génèrent les produits souhaités avec respectivement 62% et 11% de rendements (Schéma 75).



### <u>Schéma 75</u>

A la différence de la réaction de substitution nucléophile de la triazine 5 par l'alcynol 41, la réaction avec l'alcynol 42 s'avère plutôt difficile, le suivi par CCM révélant la dégradation du milieu réactionnel.

Suite à ces résultats, nous avons opté pour la première approche afin de synthétiser la 3-(5-bromopent-4-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazines **40**. La deuxième méthode a en revanche été retenue pour préparer la 3-(4-bromobut-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **39**.

### II.2.2 – Extension à la 1,2,4-triazine non substituée en position 5 :

Dans le but de diversifier les structures, nous avons décidé de reprendre l'étape d'halogénation afin de synthétiser des halogénures acétyléniques fixés sur la triazine non substituée (R=H) (Figure 6).



Ayant à disposition le 4-bromobutynol **41**, la triazine **4** a été engagée dans une réaction de substitution nucléophile aromatique. Ainsi, la 3-(4-bromobut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **43** est isolée avec 62% de rendement (Schéma 76).



Concernant la synthèse de la 3-(5-bromopent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **45**, la substitution nucléophile de la sulfone **4** par l'alcoolate du 4-pentyn-1-ol permet d'accéder au composé **44** avec 59% de rendement. La bromation de ce dernier a été réalisé selon la procédure décrite précédemment formant ainsi le composé souhaité **45** avec un rendement satisfaisant (Schéma 77).



<u>Schéma 77</u>

### II.3 – Cyclisation de Diels-Alder à demande électronique inverse :

Ayant en main une petite gamme de triazines, nous avons alors engagé les différents produits bromoacétyléniques **39**, **40**, **43** et **45** dans une séquence de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse pour accéder aux dérivés furopyridiniques et pyranopyridiniques recherchés (Schéma 78).



<u>Schéma 78</u>

Les différents résultats, ainsi que les conditions opératoires optimales mises en œuvre sont regroupés dans le tableau 9.

Essais	R	Produits	Température / Temps	Rendements %
1	Ph	<b>46</b> n= 0	180 / 1 h	75
2	Ph	<b>47</b> n= 1	200 / 2 h	71
3	Н	<b>48</b> n= 0	180 / 45 min	82
4	Н	<b>49</b> n= 1	200 / 4 h	68

**Tableau 9** : Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse sous irradiations micro-ondes.

Les rendements de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sur les bromoacétylènes **39**, **43**, **40** et **45**, sont satisfaisants (essais 1-4).

Nous avons ensuite vérifié si les couplages de Suzuki<sup>146</sup>, Stille et de Sonogashira sur ces dérivés bromofuropyridiniques et des bromopyranopyridiniques étaient réalisables.

### II. 4 – Couplage de Suzuki :

La réaction de Suzuki est une réaction de couplage entre un acide ou un ester boronique avec un dérivé halogéné ou un triflate catalysée par le palladium (0) dont voici le schéma général.<sup>147,148,149</sup>

$$R^{1}-X + R^{2}-B'_{Y} \xrightarrow{Pd(0)} R^{1}-R^{2} \qquad \begin{array}{c} R^{1}= \text{ vinyle, aryle} \\ X=I, \text{ OTf, Br, CI} \\ Y=OH, OR, alkyle \\ R^{2}= alkyle, aryle, vinyle \end{array}$$

Le mécanisme du couplage de Suzuki reste classique avec les trois étapes clés d'*addition oxydante* de l'halogénure organique  $R^1$ -X au catalyseur coordinativement insaturé, de *transmétallation* avec l'espèce organométallique et finalement d'*élimination réductrice* de l'entité carbonée  $R^1$ - $R^2$ , s'accompagnant de la régénération du catalyseur actif, le Pd(0) (Schéma 80). Par ailleurs, l'atome de bore possède une électronégativité proche de celle du carbone : cette faible différence d'électronégativité rend le résidu  $R_2$  de l'acide boronique trop peu réactif pour subir l'étape de transmétallation. L'ajout d'une base permet de le convertir en complexe « ate » beaucoup plus réactif.

<sup>&</sup>lt;sup>146</sup> N. Miyaura ; T. Yanagi ; A. Suzuki, Synth. Commun., **1981**, 11, 513

<sup>&</sup>lt;sup>147</sup> Suzuki, *Pure Appli. Chem.*, **1991**, 63, 419

<sup>&</sup>lt;sup>148</sup> N. Miyaura ; K. Yamada ; H. Sugimone ; A. suzuki, J. Am. Chem. Soc., **1985**, 107, 972

<sup>&</sup>lt;sup>149</sup> J. M. Campagne, D. Prim, Les complexes de palladium en synthèse organique, CNRS Editions, Paris, 2001



### • Couplage entre les composés 46-49 et l'acide 2-furylboronique :

La méthodologie de Suzuki a été appliquée aux dérivés bromés 46-48 (Schéma 81).



La réaction des dérivés bromés **46-49** avec l'acide 2-furylboronique, en présence de carbonate de sodium et d'une quantité catalytique de tétrakis(triphénylphosphine)palladium, conduit aux produits de couplage attendus **50-52** avec des rendements satisfaisants (Tableau 10).

Essais	R	Produits	Temps	Rendements %
1	Ph	<b>50</b> n= 0	12 h	64%*
2	Ph	<b>51</b> n= 1	48 h	75%
3	Н	<b>52</b> n= 0	2 h	74%
4	Н	<b>53</b> n= 1	6 h	71%

Tableau 10 : Essais de couplage de Suzuki.

\* 18% du produit de départ isolés

Nous avons montré que le couplage de Suzuki permet d'envisager l'introduction de différents substituants sur des dérivés furopyridiniques et pyranopyridiniques en position *para* du cycle pyridinique à partir des composés bromés correspondants. Le temps de réaction long (essais 1-2), mais les rendements restent bons.

### <u>II.5 – Couplage de Stille</u> :

La réaction de Stille, dont le premier rapport remonte à la fin des années 1970,<sup>150</sup> se définit comme le couplage d'un organostannane avec un halogénure,<sup>151,152,153,154</sup> toutefois il faut noter que la réaction peut aussi avoir lieu dans le cas d'un groupe OTf, d'un N<sub>2</sub><sup>+</sup> ou d'un SMe (Schéma 82).<sup>155,156</sup>

 $R-X + R^{1}-Sn(R^{2})_{3} \xrightarrow{Pd(0)} R-R^{1} + X-Sn(R^{2})_{3} \xrightarrow{R = vinyle, allyle, aryle, acyle} R^{1} = allyle, vinyle, aryle R^{1} = allyle, vinyle, aryle R^{2} = Alkyl, Aryle$ 

### Schéma 82

Dans le cycle catalytique du couplage de Stille, une espèce organopalladiée (I) est obtenue après insertion de l'électrophile R-X par une addition oxydative sur le palladium PdL<sub>2</sub>. Cette espèce réagit avec le stannane *via* une étape de transmétallation pour conduire au complexe (II), qui, par élimination réductrice, conduit au produit de couplage R-R<sup>1</sup> et à la régénération de l'espèce catalytique PdL<sub>2</sub> (0) (Schéma 83).

<sup>&</sup>lt;sup>150</sup> Stille, J. Am. Chem. Soc., 1978, 100, 3636

<sup>&</sup>lt;sup>151</sup> T. N. Mitchell, Synthesis, **1992**, 803,

<sup>&</sup>lt;sup>152</sup> J. K. Stille Angew. Chem. Int. Ed., **1986**, 108, 25, 508

<sup>&</sup>lt;sup>153</sup> P. Espinet ; A. Echavarren, Angew. Chem. Int. Ed. Engl., 2004, 43, 4704

<sup>&</sup>lt;sup>154</sup> R. Lerebours ; A. Camacho-Soto ; C. Xolf, J. Org. Chem., 2005, 70, 8601

<sup>&</sup>lt;sup>155</sup> V. Farina; B. Krishnan, J. Am. Chem, Soc., **1991**, 113, 9585

<sup>&</sup>lt;sup>156</sup> A. Roglans ; A. Pla-Quintana ; M. Moreno-Mañas, *Chemical Reviews*, 2006.



Généralement, les entités palladiées  $Pd(PPh_3)_4$  et  $Pd(PPh_2)Cl_2$  donnent des résultats très satisfaisants pour mener à bien la fonctionnalisation de la plupart des dérivés stannylés. Par ailleurs, l'ajout de cocatalyseurs tels que le cuivre en quantité catalytique (CuI) s'est révélé très efficace pour augmenter la vitesse et le rendement de la réaction, au cours de laquelle est suggérée que le cuivre transmétallerait avec l'étain d'une part et favoriserait l'échange des ligands du palladium d'autre part.<sup>157,158,159</sup>

### • Couplage entre les composés 46-49 et l'allyltributylétain :

Dans un premier temps, nous avons réalisé la réaction de Stille sur le dérivé bromé **46** avec l'allyltributylétain en présence d'une quantité catalytique de tétrakis(triphénylphosphine)palladium au sein du dioxane à 110°C. Après 96 heures de réaction, le dérivé allylique **54**, est isolé avec un rendement de 63% (Schéma 84).



<u>Schéma 84</u>

<sup>&</sup>lt;sup>157</sup> V. Farina, *Pure Appl. Chem.*, **1996**, *68*, 73

<sup>&</sup>lt;sup>158</sup> V. Farina ; S. Kapadia ; B. Krishnan ; C. Wang ; L. S. Liebeskind, J. Org. Chem., **1994**, 59, 5905

<sup>&</sup>lt;sup>159</sup> A. L. Casado ; P. Espinet, Organometallics, 2003, 22, 1305

En nous inspirant des travaux de Mérour et ses collaborateurs,<sup>160</sup> nous avons cherché à préparer le composé **54**, en additionnant 2,7 équivalents de chlorure de lithium et en utilisant le *N*,*N*-diméthylformamide comme solvant. Après trois heures de réaction, le produit souhaité **54** est isolé cette fois-ci avec 98% de rendement.

Ce couplage a été reproduit avec les composés bromés **46-49** pour accéder aux dérivés allyliques **54-57** avec de bons rendements (Schéma 85, tableau 11).



### <u>Schéma 85</u>

Essais	R	Produits	Temps	Rendements %
1	Ph	<b>54</b> n= 0	3 h	98
2	Ph	<b>55</b> n= 1	3 h	79
3	Н	<b>56</b> n= 0	2 h	62
4	Н	<b>57</b> n= 1	2h	67

Tableau 11 : Essais de couplage de Stille.

La première constatation à la vue des résultats transcrits dans le tableau ci-dessus est qu'incontestablement, l'apport du chlorure de lithium augmente significativement l'efficacité du couplage de Stille menant aux produits **54-57** avec des rendements qui sont en général bons voire excellents (Tableau 11, essais 1-4).

Sachant que les séquences de Stille échouent parfois dès le début de la réaction à cause du phénomène de décomposition-précipitation du complexe de palladium sous forme de « palladium métal », ce phénomène peut être évité en ajoutant au milieu réactionnel une source d'halogénure (LiBr, LiCl...).

# II.6 – Couplage de Sonogashira :

Nous avons déjà évoqué combien la présence d'un halogène sur les cycles furo- et pyranopyridines était intéressant puisque permettant d'envisager de nombreuses réactions ultérieures dans cette position. Ainsi, à partir des composés bromés **46** et **47**, des couplages de type Sonogashira ont pu être réalisés avec succès selon les conditions opératoires précédemment employées (Schéma 86, tableau 12).

<sup>&</sup>lt;sup>160</sup> B. Joseph ; H. Da Costa ; J. -Y. Mérour ; S. Léonce, *Tetrahedron*, **2000**, *56*, 3189


Schéma 86

Essais	Alcyne (éq.)	Produits	Temps	Rendements %	Réactifs de départ restant %
1	Phénylacétylène	<b>58</b> n= 0	24 h	52%	30%
2	Phénylacétylène	<b>59</b> n= 1	24 h	48%	19%
3	triméthylsilylacétylène	<b>60</b> n= 0	24 h	46%	30%
4	triméthylsilylacétylène	<b>61</b> n= 1	24 h	44%	38%

 Tableau 12 : Essais de couplage de Sonogashira.

Nous avons démontré la possibilité d'effectuer des couplages de Sonogashira sur des dérivés furopyridiniques et pyranopyridiniques en position *para* du cycle pyridinique à partir des composés bromés correspondants. Comme illustré dans le tableau 12, le couplage des phénylacétylène et triméthylsilylacétylène avec les dérivés **46** et **47** en présence de Pd(PPh<sub>3</sub>)<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>, a conduit aux produits de couplage désirés **58-61** avec des rendements satisfaisants (44-52%). L'ajout de 10% de catalyseur palladié n'a pas permis une conversion totale des produits de départ.

# II.7 – Conclusion :

Nous avons démontré que la fonctionnalisation des dérivés furopyridiniques et pyranopyridiniques en position *para* du cycle pyridinique peut être accomplie en utilisant des réactions de couplage catalysées par le palladium (0) à partir des composés bromés correspondants.

# <u>III - SYNTHESE DU 4-STANNYL-6-PHENYL-2,3-DIHYDRO-FURO-[2,3b]-PYRIDINE 66 ET DU 5-STANNYL-7-PHENYL-2,3-DIHYDRO-2*H*-<u>PYRANO-[2,3-b]-PYRIDINE 67</u>:</u>

Afin d'offrir de nombreuses possibilités de fonctionnalisation des dérivés furo- et pyranopyridiniques en position *para* du cycle pyridinique, nous nous sommes penchés sur la synthèse des furo- et pyranopyridines stannylés.

# III.1 – Rétrosynthèse :

En accord avec la rétrosynthèse présentée ci-dessous, les composés stannylés **66** et **67** pourraient être obtenus par cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse respectivement à partir des alcynes stannylés **64** et **65**. Ces derniers, quant à eux, pourraient être synthétisés à partir de la triazine **5** *via* une réaction de substitution nucléophile aromatique (Schéma 87).



Schéma 87

# III.2 – Synthèse des dérivés stannylés 64 et 65 :

Avant de réaliser la réaction de substitution nucléophile aromatique de la triazine 5, il nous a fallu préparer les alkoxystannanes 62 et 63. Pour ce faire, nous avons traité le 4-butyn-1-ol et le 5-pentyn-1-ol à  $-78^{\circ}$ C par deux équivalents de *n*-butyllithium dans le tétrahydrofurane. Après addition de chlorure de tributylétain, nous avons pu isoler les alcynols stannylés désirés avec des rendements respectifs de 66% et 82% (Schéma 88).



Le traitement des alcynols stannylés **64** et **65** par l'hydrure de sodium dans le THF génère les alcoolates correspondant qui, par attaque nucléophile sur la triazine **5**, conduisent aux produits souhaités **64** et **65** avec respectivement 78% et 68% de rendement (Schéma 89).



#### III.3 – Cyclisation de Diels-Alder à demande électronique inverse :

En 1998, Sauer et coll. ont rapporté la possibilité de synthétiser une pyridine stannylée **A** en position *para* de l'azote à partir de l'éthynyltributylétain et de la 1,2,4-triazine, *via* une réaction de cycloaddition [4+2],<sup>161</sup> ce qui corrobore que les alcynes stannylés réagissent selon la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse vis-à-vis des diènes pauvres en électrons (Schéma 90). Lors de la réaction 10% du régioisomère **B** sont également formés.



#### <u>Schéma 90</u>

Sur la base de cette étude, nous avons décidé d'engager les alcynes stannylés **64** et **65** dans une séquence de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse. Dans ce cas, les composés de cyclisation correspondants **66** et **67** sont obtenus avec des rendements respectifs de 50% et 40% (Schéma 91, tableau 13).





<sup>&</sup>lt;sup>161</sup> J. Sauer ; D. K. Heldmann, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 2549

Essais	Produits	Temps/Température	Rdt %
1	n= 0, <b>66</b>	1 h/180°C	50
2	n= 1, <b>67</b>	6h/200°C	40

 Tableau 13 : Réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sous irradiations micro-ondes.

Cette réaction, dont les rendements (non optimisé) en produits cyclisés sont moyens, témoigne de la faisabilité de l'approche.

#### <u>III.4 – Réactivité des organostanniques 66 et 67 vis-à-vis de la réaction de couplage</u> <u>de Stille</u> :

Les composés stannylés **66** et **67** peuvent constituer des intermédiaires dans les réactions de couplage de Stille permettant ainsi l'introduction d'un grand nombre de substituants en position 4 du cycle pyridinique. Pour vérifier cette hypothèse, les dérivés **66** et **67** ont été engagés dans les conditions de couplage palladié, préalablement mises au point, en présence de la 3-bromopyridine. Et c'est avec satisfaction que les produits de couplages **68** et **69** ont été synthétisés avec de bons rendements (Schéma 92).



#### <u>III.5 - Réactivité des organostanniques 66 et 67 vis-à-vis de la réaction</u> <u>d'iododéstannylation</u> :

Les dérivés organostanniques sont connus pour subir facilement une réaction d'échange avec l'iode.<sup>162</sup> Ainsi, le traitement des composés stanniques **66-67** par l'iode à température ambiante dans le dichlorométhane, conduit respectivement aux dérivés iodés **70** et **71** avec des rendements quantitatifs (Schéma 93).



<sup>&</sup>lt;sup>162</sup> M. Pereyre ; J. P. Quintard ; A Rahm, « Tin in Organic Synthesis » Butterworths, London 1987

# **IV - CONCLUSION :**

L'objectif que nous nous étions fixés pour cette deuxième partie à été atteint. En effet nous avons pu synthétiser une série de composés possédant des structures furopyridiniques ainsi que des structures pyranopyridiniques substituées. Les substituants ont été introduits en position *para* de l'azote du cycle pyridinique de ces hétérocycles *via* des réactions de couplage catalysées par le palladium.

➤ L'application de la réaction de Sonogashira s'est révélée relativement efficace puisqu'elle permet d'accéder aux furo- et pyranopyridines voulues en trois étapes avec un rendement global de 31-69% à partir de la sulfone 5 (Schéma 94).



> Afin d'introduire de nouveaux groupements hétéroaromatiques, allyliques et acétyléniques sur le squelette furopyridinique et pyranopyridinique, nous avons essayé les couplages de type Suzuki, Stille et Sonogashira sur les 4-bromodihydrofuropyridines et 5-bromodihydropyranopyridines **46-49**. Cette stratégie s'est révélée efficace puisqu'en quatre étapes elle permet d'obtenir les dérivés recherchés avec des rendements globaux compris entre 13% et 36% (Schéma 95).



➤ Enfin, nous avons testé de manière préliminaire l'efficacité des dérivés furo- et pyranopyridiniques stannylés dans les conditions du couplage de Stille à un dérivé halogéné hétéroaromatique. Cette voie de synthèse est efficace puisqu'en quatre étapes elle permet d'obtenir les dérivés recherchés avec des rendements globaux compris entre 15% et 18% (Schéma 96).



# CHAPITRE IV

# SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANOI2,3-*b*]PYRIDINIQUES SUBSTITUES RESPECTIVEMENT EN POSITION 3, 4 ET 4, 5

Nous avons décrit dans le deuxième chapitre de ce travail la synthèse de dérivés furopyridiniques et pyranopyridiniques substitués respectivement en position 3 et 4 par un groupement hydroxyle.

Ensuite, nous avons étudié dans le troisième chapitre, les méthodes d'élaboration de certains dérivés furo- et pyranopyridiniques diversement fonctionnalisés en position *para* de l'azote du cycle pyridinique.

Compte tenu des bons résultats obtenus, il nous a semblé intéressant de combiner ces deux approches afin d'étudier ce que serait l'effet cumulant de la fonction alcool et des groupements aryles comme nouvelle stratégie de synthèse de composés dihydrofuro- et dihydropyranopyridines polysubstitués (Figure 7).



# **I – RETROSYNTHESE GENERALE** :

La séquence rétrosynthétique des composés envisagés est présentée ci-dessous (Schéma 97) :



<u>Schéma 97</u>

Ce schéma rétrosynthétique s'articule autour de deux étapes clés :

- 1- Couplage de Sonogashira entre les alcynols 9b et 14b avec différents groupements aryles.
- 2- Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse.

Dans cette partie, nous allons tout d'abord présenter les résultats obtenus lors de la synthèse des furopyridines trisubstitués. Ensuite, une nouvelle synthèse des pyranopyridines trisubstitués sera exposée et enfin nous finirons par une conclusion.

# <u>II – SYNTHESE DES DERIVES DIHYDROFURO[2,3-b]-</u> <u>PYRIDINIQUES TRISUBSTITUES</u> :

# II.1 – Couplage de Sonogashira :

L'alcyne **9b** est engagé dans une réaction de Sonogashira avec différents groupements aryles en présence d'une quantité catalytique d'iodure de cuivre et de chlorure de bis(triphénylphosphine)palladium (II) dans le DME à 60°C (Schéma 98). Les résultats obtenus sont représentés dans le tableau 14.



<u>Schéma 98</u>

Tableau 14 : Réaction de couplage de Sonogashira de l'alcyne 9b avec différents groupements aryles.

Essais	ArX	Produits	Temps	Rendement %
1	S I	72	1h	53
2		73	1h	49
3		74	1h	55
4	Br NO2	75	1h	42

Nous constatons d'après les résultats obtenus que les rendements des réactions de Sonogashira sur le dérivé **9b** ne dépassent pas les 55%, s'avérant, de ce fait, beaucoup plus faibles que ceux enregistrés avec le composé  $17^*$ . Ces résultats pourraient s'expliquer par un effet synergique entre le caractère légèrement acide des protons en  $\alpha$  de la fonction éther et du

caractère conjugué de l'ényne résultant de la  $\beta$ -élimination de l'alcool. Cette dernière pouvant s'avérer instable du fait de son caractère éther d'énol.

#### II.2 – Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse :

Nous avons tout d'abord testé la réaction de cyclisation de Diels-Alder à demande électronique inverse sur le produit de couplage 72 selon les conditions mises en œuvre pour la cyclisation du composé 9b. Ainsi, Le chauffage par micro-ondes du produit 72 dans le chlorobenzène à 180°C a permis d'isoler le composé attendu avec 40% de rendement. A noter qu'au cours de cette cyclisation, nous avons observé la formation de produit de déshydratation à l'état de traces, le reste étant des produits de dégradation (Schéma 99).



Afin d'améliorer le rendement de cette transformation, il a été décidé de mener la réaction dans le même solvant mais à une température moins élevé. Ainsi, le chauffage par micro-ondes du composé 72 dans le chlorobenzène à 160°C a conduit à 31% du produit de cyclisation ainsi qu'à la formation de produit de déshydratation à l'état de traces (Schéma 100).



Le changement des conditions opératoires n'a pas permis d'améliorer le rendement de la réaction. De ce fait, par la suite, cette séquence a été réalisée, que l'alcynol porte un motif aryle riche ou pauvre en électrons, dans les conditions usuelles déjà mises en oeuvre (Schéma 101). Les résultats obtenus sont représentés dans le tableau 15.



**Tableau 15** : Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse des alcynols 65-67.

Essais	ArX	Produits	Température /Temps	Rendement
1		77	180°C/1h	57%*
2	Br NO2	78	180°C/3h	24%*
3		79	180°C/45 min	83%

\* A noter également la formation du produit de déshydratation à l'état de traces.

Lors du premier essai, le chauffage par micro-ondes de l'alcynol **73**, pendant une heure, a permis d'obtenir le cycloadduit **77** avec 57% de rendement ainsi que quelques traces du produit de déshydratation (Tableau 15, essai 1). Lorsque l'alcynol est substitué par un motif aryle pauvre en électrons, le rendement du produit de cyclisation n'est alors que de 24% après 3 heures de réaction (Tableau 15, essais 2). Par contre, l'utilisation de la triazine **74** soumises aux conditions de cyclisation précédemment décrites a conduit à 83% du produit souhaité **79**. Aucune trace du produit de déshydratation n'a été détectée (Tableau 15, essai 3).

L'étonnante différence de réactivité rencontrée entre les alcynols 72-75 vis-à-vis de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse est sans aucun doute due à la nature électronique du groupement aryle, ce qui diffère donc considérablement des observations précédemment faites avec l'alcyne 9b. Par ailleurs, ces résultats obtenus laissent penser que la présence des groupements aryles sur l'alcynol 9b favorise malheureusement la formation de produits de déshydratation lors de la cyclisation.

# <u>III – SYNTHESE DES DERIVES DIHYDROPYRANO[2,3-b]-</u> <u>PYRIDINIQUES TRISUBSTITUES</u> :

#### III.1 – Couplage de Sonogashira :

Le couplage de Sonogashira est également réalisé entre l'alcyne 14b et diverses entités aryles selon les conditions opératoires précédemment employées. Les différents produits de

couplage **80-83** sont alors obtenus avec des rendements variant de 39% à 81% (Schéma 102, tableau 16)



**Tableau 16**: Réaction de couplage de Sonogashira entre l'alcyne 14b et différentsgroupements aryles.

Essais	ArX	Produits	Temps	Rendement %
1	S I	80	3h	70
2		81	3h	81
3		82	1h	60
4	Br NO2	83	4h	47

Nous constatons d'après ces résultats que l'application de la même réaction de couplage de Sonogashira sur l'alcynol 14 conduit aux produits de couplage 80, 81, 82 et 83 avec des rendements meilleurs (70%, 81%, 60% et 47% respectivement) que ceux obtenus avec l'alcynol 9b.

#### III.2 – Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse :

Pour achever la séquence, les produits de couplage **80** et **81** sont engagés dans une réaction de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse mettant en jeu les conditions optimales déjà utilisées (220°C pour la formation des cycles à six chaînons). Dans ce cas, la formation des produits de cyclisation désirés n'a pas été observée, les produits de déshydratation **84** et **85** sont isolés avec des rendements respectifs de 66% et 51% (Schéma 103).



#### <u>Schéma 103</u>

Afin de limiter cette réaction de déshydratation, nous avons pensé qu'il serait judicieux de diminuer la température de cyclisation. Ainsi, le chauffage par micro-ondes des composés **80-82** au sein du chlorobenzène à 200°C (conditions optimales) génère les produits cyclisés souhaités **86-88**, mais donne également naissance aux produits de déshydratation **89-91** (Schéma 104). A noter cependant que dans le cas du composé **83** aucune trace du produit de cyclisation n'a pu être isolé seule la dégradation du milieu réactionnel a été observée avec la récupération de 10% du produit de départ. Les différents résultats obtenus sont représentés dans le tableau 17.



 Tableau 17 : Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse des alcynols 80-83.

Essais	ArX	Température /Temps	Produits de cyclisation (Rendement)	Produits de déshydratation (Rendement)
1	S I	200°C/1,5h	86 (33%)	<b>84</b> (16%)
2		200°C/1,5h	87 (39%)	<b>85</b> (14%)
3		200°C/1h	<b>88</b> (64%)	<b>89</b> (14%)
4	Br NO <sub>2</sub>	200°C/2h	dégradation (Pdt de départ 10%)	

Ces résultats (essai 1-3), quasi identiques à ceux observés précédemment (paragraphe II.2), permettent d'avancer que la nature électronique des groupements aryles portés par les

alcynols 72-74 influe sur les rendements de l'étape de cyclisation de Diels-Alder à demande électronique inverse favorisant la formation de produits de déshydratation à la différence de la réaction réalisée avec l'alcynol 14b. De surcroît, la dégradation observée lors de la réaction de cyclisation du composé 83 (essai 4) pourrait s'expliquer par des considérations électroniques. En effet, le diènophile n'est pas électroniquement favorable à la cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse puisque ce dernier est substitué par un groupement nitrobenzène qui, attracteur d'électrons, appauvrit donc le système diènophile.

Par conséquent, afin d'améliorer le rendement de la réaction de cycloaddition et de limiter la formation de produits de déshydratation, la température de cyclisation a été abaissée. Ainsi, en chauffant les composés **80** et **82** dans le chlorobenzène au moyen du micro-ondes à 180°C, les produits de cyclisation sont isolés avec des rendements respectifs de 21% et 31% (essais 1-2, Tableaux 18), bien inférieurs à ceux obtenus lors de la cyclisation à 200°C (essais 1 et 3, tableau 17). Encore une fois, des traces de produits de déshydratation **84** et **89** sont observées (Schéma 105, tableau 18).



<u>Schéma 105</u>

**Tableau 18** : Conditions de réaction utilisées pour la cycloaddition intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse sur les composés 80 et 82.

Essais	ArX	Température /Temps	Produits de cyclisation (Rendement)	Produits de déshydratation (Rendement)	Produits de départ (Rendement)
1	S I	180°C/4,5h	<b>86</b> (21%)	84 (5%)	26%
2		180°C/4,5h	<b>88</b> (31%)	<b>89</b> (6%)	51%

# • Protection de l'hydroxyle :

Finalement, nous nous sommes proposés de protéger le groupement hydroxyle lors d'une étape préliminaire afin d'éviter toute réaction secondaire de déshydratation. A cet effet, le composé **14** est engagé dans différentes conditions de protection avant de procéder au couplage de Sonogashira (Schéma 106, tableau 19).



<u>Schéma 106</u>

 Tableau 19 : Conditions de réaction de protection de l'hydroxyle.

Essais	Groupe protecteur	Conditions	Produit attendu	Rendement
1	TBDMS-Cl (2 éq.),	imidazole (2 éq.), CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> (Solvant) TA, 10 min	$\mathbb{P}_{h}^{N_{N}} \mathbb{N}_{O}^{N_{N}} \mathbb{N}$	<b>90</b> (79%)
2	PMB-Cl (2 éq.)	NaH (2 éq.), DMF (Solvant) TA, 1h30min	Ph N 0	<b>91</b> (56%)

L'utilisation du chlorure de *tert*-butyldiméthylsilane (TBDMS-Cl) ou de *para*méthoxybenzyle (PMB-Cl) (essais 1-2) comme agents de protection a permis d'isoler les produits souhaités **90** et **91** avec des rendements respectifs de 79% et 56%.

Par la suite, les composés **90** et **91** ont été couplés avec la 2-iodothiophène selon les conditions de réaction de couplage de Sonogashira pour donner les produits **92** et **93** avec respectivement 82% et 72% de rendement (Schéma 107).



D'après les résultats obtenus nous constatons que la protection du groupement hydroxyle a rendu le système plus réactif permettant d'augmenter considérablement le rendement de la réaction de couplage de Sonogashira. Enfin, l'application des conditions de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse n'ayant pas porté leurs fruits que ce soit sur le dérivé 92 ou sur le composé 93. Seuls les produits de départ ont été isolés ( $\approx 20\%$ ) doublés de la dégradation du milieu réactionnel (Schéma 108).



#### \_\_\_\_\_

# <u>IV – CONCLUSION</u> :

La synthèse des dérivés furopyridiniques et pyranopyridiniques trisubstitués s'est donc avérée possible puisque ces composés sont obtenus en deux étapes respectivement à partir du 1-(5-phényl-[1,2,4]-triazin-3-yloxy)-but-3-yn-2-ol **9b** et du 5-(5-phényl-[1,2,4]-triazin-3-yloxy)-pent-1-yn-3-ol **14b** avec des rendements globaux compris entre 11 et 34% (Schéma 109).



# CHAPITRE V

# SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO- ET DIHYDROPYRANOI2,3-*b*]PYRIDINIQUES SUBSTITUES RESPECTIVEMENT EN POSITION 2, 4 ET 3, 5

Le deuxième objectif de ce travail de thèse réside dans l'élaboration de dérivés furo[2,3-b]pyridiniques et pyrano[2,3-b]pyridiniques substitués respectivement en position 2 et 3 par un groupement hydroxyle ou hydroxyméthyle (*Figure 8*).



# **I-SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROFURO[2,3-b]PYRIDINIQUES :**

# I.1 – Fonctionnalisation en position 2, 4 et 6 :

# <u>I.1.1 – Rétrosynthèse</u> :

Le schéma rétrosynthétique est résumé ci-dessous (Schéma 110).



Quatre étapes sont nécessaires dans cette rétrosynthèse, à savoir :

- 1- La réaction de protection du groupement hydroxyle du glycidol.
- 2- La réaction d'ouverture nucléophile de l'époxyde par différents alcynures.
- 3- La réaction de substitution nucléophile aromatique de la sulfone de la 1,2,4triazine 4 et/ou 5 par le produit d'ouverture de l'époxyde.
- 4- La réaction de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse permettant la formation du squelette furopyridinique souhaité.

## I.1.2 – Réaction de protection de la fonction hydroxyle par un groupement trityle :

Plusieurs groupements protecteurs sont utilisables pour protéger la fonction hydroxyle. Parmi ceux-ci, notre choix s'est porté vers le groupement trityle, un choix adéquat puisque sa déprotection a lieu aisément en milieu acide. A noter par ailleurs que le précurseur 94 est commercialisé sous ses deux formes énantiomères.

Le 2-trityloxyméthyloxirane **94** a ainsi été obtenu à partir du glycidol avec un rendement de 82% par traitement avec le chlorure de triphénylméthyle (trityle) en présence de la triéthylamine dans le dichlorométhane (Schéma 111).<sup>164</sup>



#### <u>Schéma 111</u>

#### I.1.3 – Réaction d'ouverture nucléophile de l'époxyde :

Afin d'introduire une grande diversité de fonctionnalités sur le squelette furo[2,3b]pyridinique, nous avons essayé l'ouverture de l'époxyde 94 par différents alcynures de lithium.

#### I.1.3.1- ouverture par le triméthylsilylacétylène :

L'époxyde **94** a été traité par deux équivalents de triméthylsilylacétylènure de lithium préparé au préalable et deux équivalents d'éthérate de trifluorure de bore (BF<sub>3</sub>.Et<sub>2</sub>O) à -78°C jusqu'à température ambiante selon une méthode décrite dans la littérature.<sup>165,166</sup> Le produit d'ouverture **95** est ainsi obtenu avec 75% de rendement (Schéma 112).



#### I.1.3.2- ouverture par l'éthynyltributylétain :

L'utilisation de l'éthynyltributylétain comme agent d'ouverture nucléophile du composé **94** devrant conduire à des furo[2,3-*b*]pyridines stannylés en position *para* de l'azote,

<sup>&</sup>lt;sup>164</sup> E. Kate Dorling ; E. Öhler ; Johanne Mulzer, *Tetrahedron Lett.*, 2000, 41, 6323

<sup>&</sup>lt;sup>165</sup> Z. P. Mincheva ; Y. Gao ; F. Sato, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 7947

<sup>&</sup>lt;sup>166</sup> M. Yamaguchi ; I. Hirao, Tetrahedron Lett., 1983, 24, 391

permettant ainsi d'envisager des fonctionnalisations ultérieures variées sur cette position (couplage de Stille). Cependant, le traitement de l'époxyde 94 par l'éthynyltributylétain, selon les conditions opératoires précédentes, n'a pas conduit au composé désiré mais au produit 96 avec 41% de rendement (Schéma 113).



Ce résultat surprenant pourrait être expliqué par une transmétallation de l'éthynyltributylétain par le *n*-butyllithium suivi d'une ouverture nucléophile de l'époxyde selon le schéma 114.



#### Schéma 114

#### I.1.3.3- ouverture par l'éthoxyéthyne :

En reprenant les conditions précédentes, l'addition de deux équivalents d'éthoxyacétylènure de lithium sur l'époxyde **94** en présence du  $BF_3.Et_2O$  à -78°C jusqu'à température ambiante pendant une nuit, permet d'obtenir le 5-éthoxy-1-trityloxypent-4-yn-2-ol **97**, avec un rendement non optimisé de 35% (Schéma 115).



#### <u>I.1.4 – Réaction de substitution nucléophile aromatique :</u>

#### I.1.4.1 – Substitution nucléophile de la 5-phényl-3-méthylsulfonyl-1,2,4- triazine 5 :

Tout d'abord, nous avons essayé la substitution nucléophile aromatique sur la triazine **5** par le 2-triméthylsilanyl-1-trityloxypént-4-yn-2-ol **95**. Le traitement de ce dernier par l'hydrure de sodium génère l'alcoolate correspondant qui par condensation sur le composé **5** conduit au produit souhaité **98** avec 32% de rendement. Ce faible rendement se justifie par la récupération de 42% de triazine de départ (Schéma 116).



Nous avons également essayé la substitution nucléophile de la sulfone **5** par l'alcoolate généré en milieu basique (hydrure de sodium) à partir de l'alcynol **97** et ce, dans le tétrahydrofurane à température ambiante. Malheureusement, cette séquence nous a conduit à la récupération de 62% de la triazine de départ **5** (Schéma 117).



Devant cet échec, nous nous sommes proposés de changer la nature de la base. En effet, le traitement des alcynols 95 et 97 par le *n*-butyllithium à  $-78^{\circ}$ C suivi de la sulfone 5 permet d'isoler respectivement les composés 98 et 99 avec des bons rendements (Schéma 118).



#### <u>Schéma 118</u>

I.1.4.2 – Substitution nucléophile de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4- triazine 4 :

#### a) – Réaction de substitution nucléophile :

Selon les conditions décrites dans le paragraphe (I.1.4.1), le traitement de la sulfone 4 par les alcynols 95 et 97, en présence du *n*-butyllithium dans le tétrahydrofurane anhydre, conduit respectivement, après purification par chromatographie sur gel de silice, aux produits de substitution nucléophile aromatique 100 et 101 avec des rendements de l'ordre de 70% (Schéma 119).



#### <u>b) – Réaction de déprotection</u> :

L'un des objectifs de ce chapitre était d'obtenir des composés furo[2,3-b]pyridiniques non substituées en position 7. Pour ce faire, nous avons envisagé une déprotection des alcynes **98** et **100**. Ainsi, le traitement de ces derniers par le fluorure de tétrabutylammonium dans le tétrahydrofurane anhydre, conduit respectivement aux alcynes déprotégés **102** et **103** avec de très bons rendements (Schéma 120).<sup>167</sup>



<u>Schéma 120</u>

# <u>I.1.5- Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique</u> <u>inverse</u> :

Ayant en main les alcynes désirés **98-103**, nous avons ensuite, réalisé l'étape de cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse. Ainsi, le chauffage par micro-ondes de ces derniers dans le chlorobenzène à 170°C nous a permis

<sup>&</sup>lt;sup>167</sup> C. M. Lincoln ; J. D. White ; A. F. T. Yokochi, *Chem. Commun.*, 2004, 2846

d'isoler les composés attendus avec des rendements s'échelonnant de 83% à 95% (Schéma 121, tableau 20).



|--|

**Tableau 20** : Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse des alcynols 98-103.

Essais	Alcynol	R	R'	Produit obtenu	Rendement %
1	98	Ph	SiMe <sub>3</sub>	Ph N O OTr 104	89
2	99	Ph	OEt	Ph N O OTr 105	95
3	100	Н	SiMe <sub>3</sub>	SiMe <sub>3</sub> NOOTr 106	90
4	101	Н	OEt	OEt NOOTr 107	93
5	102	Н	Н	108	90
6	103	Ph	Н	Ph N O OTr 109	83

Les résultats obtenus nous indiquent clairement que la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sur les alcynes **98-103** est efficace et a permis la synthèse des furo[2,3-b]pyridines diversement fonctionnalisées en position 2, 4 et/ou 6.

# I.1.6- Réaction de déprotection du groupement trityle :

Nous avons réalisé un seul essai de déprotection du groupement trityle sur le composé **104** selon les conditions décrites dans la littérature.<sup>168</sup> Ainsi le traitement de ce dernier par l'acide trifluoroacétique dans le dichlorométhane génère le dérivé souhaité **110** avec un rendement de 63% (Schéma 122).



La fonction hydroxyle libérée devrant permettre d'introduire différents groupements pharmacophores. Malheureusement, le temps nous a manqué durant ce travail de thèse pour développer cette étude.

# <u>I.2 – Conclusion</u> :

Les rendements obtenus confirment la validité de la méthodologie puisqu'elle a permis d'isoler différents dérivés furo[2,3-*b*]pyridiniques diversement substitués. La présence de la fonction hydroxyle sur ces bicycles permet d'envisager une fonctionnalisation ultérieure pour conférer aux composés synthétisés une activité pharmacologique intéressante.

# <u>II- SYNTHESE DE DERIVES DIHYDROPYRANO[2,3-b]-</u> PYRIDINIQUES :

Parallèlement aux travaux présentés au début de ce chapitre, nous avons voulu réaliser la synthèse de certains dérivés pyranopyridiniques, cette fois-ci, substitués en position 3 par un groupement hydroxyle tout en fonctionnalisant la position 5.

# II.1 – Fonctionnalisation en position 3 et 5 :

# <u>II.1.1 – Rétrosynthèse</u> :

Afin d'obtenir des dérivés dihydropyrano[2,3-b]pyridiniques substitués en position 3 par un groupement hydroxyle, nous avons choisi le glycidol comme agent de substitution nucléophile de la sulfone 5.

<sup>&</sup>lt;sup>168</sup> H. B. Lee ; M. Pattarawarapan ; S. Roy ; K. Burgess, Chem. Commun., 2003, 1674



D'après le schéma rétrosynthétique les dihydropyrano[2,3-*b*]pyridin-3-ol (A) pourraient être obtenus par ouverture de l'époxyde de la 3-oxiranylméthoxy-1,2,4-triazine (C) par différents alcynes, elle-même issue de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine 5 par substitution nucléophile aromatique (schéma 123).

#### II.1.2 – Synthèse de la 3-oxiranylméthoxy-5-phényl-1,2,4-triazine 111 :

Devant le succès rencontré pour introduire les différents alcoolates sur la position 3 de la triazine, nous nous sommes intéressés au glycidol comme agent de substitution nucléophile de la sulfone 5. Au cours de cette séquence, nous avons pu préparer la 3-oxiranylméthoxy-5-phényl-1,2,4-triazine **111** avec 81% de rendement (Schéma 124).



<u>Schéma 124</u>

## <u>II.1.3 – Ouverture nucléophile de l'époxyde :</u>

Différents schémas de synthèse ont été envisagés. Dans chaque cas, il s'agit d'une attaque nucléophile sur l'oxirane pour donner un système bifonctionnalisé.

II.1.3.1 - Ouverture par des alcynures de lithium :

Dans un premier temps, nous avons essayé l'ouverture de l'époxyde 111 par le triméthylsilylacétylènure de lithium en présence d'un acide de Lewis, en l'occurrence l'éthérate de trifluorure de bore ( $BF_3.Et_2O$ ) selon les conditions décrites précédemment.

Contrairement à nos attentes, seul le produit de départ (41%) doublés de la dégradation du milieu réactionnel a été observé (Schéma 125).



<u>Schéma 125</u>

Des essais portant sur les modifications de la nature de l'alcyne utilisé et le nombre d'équivalents de réactifs (*n*-BuLi, BF<sub>3</sub>.Et<sub>2</sub>O) ont été entrepris (Tableau 21).

Tableau 21 : Essais d'ouverture de l'époxyde 111 par différents alcynures de lithium.

Essais	R	Conditions	Temps	Résultats
1	$\mathrm{CH}_2\mathrm{C}_6\mathrm{H}_5$	Alcyne (2éq.), <i>n</i> -BuLi (2éq.),	12h	Pdt de départ 60%
2	CH <sub>2</sub> OTHP	BF <sub>3</sub> .Et <sub>2</sub> O (2éq.) THF	2h	Pdt de départ 28%
3	СН ОТНР	Alcyne (2éq.), <i>n</i> -BuLi (2éq.), BF <sub>3</sub> .Et <sub>2</sub> O (5éq.)* THF	2h	Dégradation
4	CH20111	Alcyne (5éq.), <i>n</i> -BuLi (5éq.), BF <sub>3</sub> .Et <sub>2</sub> O (5éq.)* THF	2h	Dégradation
5	CH <sub>2</sub> C <sub>6</sub> H <sub>5</sub>	Alcyne (4éq.), <i>n</i> -BuLi (3,7éq.), BF <sub>3</sub> .Et <sub>2</sub> O (5éq.)* THF	4h	Dégradation

\* A noter que l'utilisation de 5 équivalents de BF<sub>3</sub>.Et<sub>2</sub>O a pour but d'éviter toutes complexations avec les autres hétéroatomes présents sur la molécule.

Les deux premiers essais (1-2) de la réaction d'ouverture de l'époxyde **111** ont été effectués avec différents alcynes selon les conditions décrites précédemment (paragraphe I.1.3). Malheureusement, outre le composé de départ **111**, seuls des produits de dégradations sont récupérés. L'augmentation du nombre d'équivalents de réactifs (alcyne, *n*-BuLi, BF<sub>3</sub>.Et<sub>2</sub>O) n'a mené qu'à la dégradation de l'ensemble du produit de départ à l'issue de la réaction.

Face à ces résultats décevants, nous avons alors décidé de changer l'acide de Lewis. L'éthérate de trifluorure de bore a été remplacé par le chlorure d'antimoine (SbCl<sub>3</sub>), qui est plus oxophile qu'azaphile, en reprenant les conditions décrites dans le schéma 85 (Schéma 126).



# Cet essai ne permet pas d'accéder au composé désiré mais conduit au produit chloré **112** avec 63% de rendement. Ce dernier provient d'une ouverture de l'oxirane par l'anion issu du chlorure d'antimoine.

Suite à ces échecs, nous avons envisagé l'ouverture de l'époxyde par des alcynures de magnésium.

# II.1.3.2 - Ouverture par des alcynures de magnésium :

Les magnésiens dérivant des alcynes sont des nucléophiles très réactifs permettant l'ouverture des époxydes.<sup>169</sup> De ce fait, nous avons traité le composé **111** par le bromure d'éthynylmagnésium au sein du tétrahydrofurane. Cette séquence n'a conduit qu'à la récupération de 50% de produit de départ **111**, aucune trace du composé attendu n'etant observée (Schéma 127).



Serverine 127

Le changement de solvant (toluène à la place du tétrahydrofurane) n'a malheureusement pas permis d'isoler le produit d'ouverture attendu. Seule la dégradation du milieu réactionnel est observée.

Face à ce nouvel échec, la réactivité de l'époxyde **111** est remise en question. C'est pour ce faire que nous avons testé l'ouverture de ce dernier par des amines.

<sup>&</sup>lt;sup>169</sup> B. M. Trost ; Z. T. Ball ; E. -J. Kang, Org. Lett., 2005, 7, 4911

#### II.1.3.4 - Ouverture par une amine primaire :

De nombreux travaux sur l'ouverture de l'époxyde par des amines sont décrits dans la littérature.<sup>170</sup> Pour notre part, nous avons opté pour la méthode décrite par Guillaumet et ses collaborateurs qui rapportent l'ouverture d'un époxyde possédant un motif pyridinique par différentes amines (Schéma 128).<sup>171</sup>



#### Schéma 128

Dans notre cas, le traitement du composé **111** par la benzylamine, dans le tétrahydrofurane à 60°C, ne conduit pas au produit attendu, mais à l'aminotriazine **113** avec 43% de rendement doublés de la dégradation du milieu réactionnel (Schéma 129). La formation du composé **113** peut s'expliquer aisément par la substitution nucléophile aromatique du groupement méthoxyoxirane par la benzylamine.



Devant ce résultat, il semblerait qu'en présence d'un nucléophile de type amine, le carbone en position 3 de la 1,2,4-triazine **111** est plus électrophile que les deux carbones de l'oxiran.

<sup>&</sup>lt;sup>170</sup> Santiago Conde ; Carlos Corral ; Jaime Lissavetzky, J. Heterocyclic Chem., 1980, 17, 937

<sup>&</sup>lt;sup>171</sup> S. Lazar ; M. Soukri ; J. M. Leger; C. Jarry ; M. Akssira ; R. Chirita ; I. C. Grig-Alexa ; A. Finaru ; G. Guillaumet, *Tetrahedron*, **2004**, *60*, 6461

#### II.1.3.5 - Ouverture par des organoaluminiques :

Pour cette séquence, nous nous sommes inspirés des travaux de Alexakis et Jachiet<sup>172</sup> qui utilisent l'alcynure d'aluminium comme réactif, additionné d'éthérate de trifluorure de bore au sein de l'éther diéthylique. Dans notre cas la mise en œuvre de ce milieu réactionnel s'est soldée par un échec car seule est observée la dégradation du milieu reactionnel (Schéma 130).



#### <u>Schéma 130</u>

Au cours de l'analyse bibliographique, une publication de Laurent Micouin et ses collaborateurs a particulièrement attiré notre attention.<sup>173</sup> En effet, les auteurs rapportent la formation directe des alcynures organoaluminiques par le triméthylaluminium, en présence de triéthylamine en quantité catalytique dans le toluène (Figure 9).



En se référant aux travaux de ces derniers, nous avons tout d'abord préparé l'alcynure organométallique par une addition de la triéthylamine et du triméthylaluminium sur le 1-heptyne. L'alane ainsi formé est ensuite additionné sur l'époxyde **111** ce qui nous permet d'obtenir enfin l'alcynol **114** tant attendu avec un rendement de 36% (Schéma 131).

<sup>&</sup>lt;sup>172</sup> A. Alexakis ; D. Jachiet, *Tetrahedron*, **1989**, *45*, 6197

<sup>&</sup>lt;sup>173</sup> C. Feuvrie ; J. Blanchet ; M. Bonin ; L. Micouin, Org. Lett., 2004, 6, 2333





Cependant, cette étape reste problématique car, difficilement reproductible, les rendements observés oscillant entre 25% et 36%.

Néanmoins, nous avons décidé de reprendre cette étape avec d'autres alcynes. Les différents essais sont reportés dans le Tableau 22.



Tableau 22 : Ouverture de l'époxyde 111 par différents alcynures organoaluminiques.

Essais	R	Résultats
1	TMS	Pdt de départ 53%
2	OEt	Pdt de départ 62%
3	CH₂OTHP	Pdt de départ 43%
4	SnBu <sub>3</sub>	$Ph \xrightarrow{N \leq N} O \xrightarrow{OH} OH$ 115, Rdt= 41%

En dépit des essais effectués (essais 1-3), aucune trace de produits issus de l'ouverture de l'époxyde **111** n'a pu être détectée. Dans ces conditions, nous avons récupéré, outre le produit de départ, des produits de dégradation.

Lorsque R= SnBu<sub>3</sub>, dans les mêmes conditions que celles utilisées pour les essais 1 à 3, nous n'avons pas observé la formation du produit désiré mais avons isolé le produit **115**. Ce résultat peut s'expliquer par une transmétallation métal/métal de l'éthynyltributylétain suivi de l'ouverture nucléophile de l'époxyde, donnant ainsi naissance au produit **115** (Schéma 132).



Face à ces résultats décevants, nous avons alors décidé de continuer la synthèse sur le composé 114.

#### II.1.4 - Cyclisation intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse :

Pour achever la séquence et valider l'approche, nous avons réalisé le chauffage par micro-ondes de l'alcynol **114** au sein du chlorobenzène à 180°C ce qui conduit avec un excellent rendement (96%), au composé désiré **116** (Schéma 133).



#### <u>Schéma 133</u>

L'accès au composé pyranopyridinique souhaité s'est avéré finalement plus délicat que prévu compte tenu des difficultés liées à l'étape clé d'ouverture de l'époxyde **111**. Par ailleurs cette stratégie est actuellement limitée à des alkylalcynes alanes simples.

## **<u>III - CONCLUSION</u>** :

 $\succ$  La synthèse des furo[2,3-*b*]pyridines, fonctionnalisées en position 2, sous forme racémique, s'est donc révélée efficace puisqu'en quatre étapes elle permet d'obtenir les

dérivés recherchés **104-107** à partir du glycidol, avec des rendements globaux compris entre 23% et 47%. L'ensemble de la synthèse est résumé sur le schéma 134.



Nous avons aussi pu développer une nouvelle voie de synthèse du 7-phényl-3,4dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-3-ol **116**, sous forme racémique, en 3 étapes à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **5**, avec un rendement global de l'ordre de 28%. La séquence employée est résumée sur le schéma 135.



# <u>Schéma 135</u>

Comme nous pouvons le voir, les perspectives de ces deux nouvelles séquences sont variées. Des études complémentaires devraient permettre d'en accroître encore le potentiel et d'envisager, à terme, la synthèse de produits susceptibles de présenter des activités pharmacologiques.

# CONCLUSIONS ET PERSPECTIVES

# **CONCLUSIONS ET PERSPECTIVES**

Les objectifs de ce travail s'attachaient essentiellement à la préparation de dérivés 2,3dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques et 3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridiniques diversement fonctionnalisés. Pour cela une stratégie utilisant une réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse à partir de la 1,2,4-triazine s'est avérée très efficace.

Au cours de notre travail, nous avons tout d'abord étudié un nouvel accès à des furopyridines et pyranopyridines fonctionnalisées sur le cycle oxygéné par un groupement hydroxyle en position 3 et 4 respectivement (Figure 7).

De surcroît, nous avons mis en évidence l'apport de l'activation par micro-ondes dans le bon fonctionnement de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse.



Par la suite, la fonctionnalisation des dérivés furo- et pyranopyridiniques en position *para* de l'azote du cycle pyridinique *via* des réactions de couplage pallado-catalysées de type Sonogashira, Stille et Suzuki a permis, après optimisation, de diversifier la nature des substituants sur ces hétérocycles (Figure 8).



En s'appuyant sur l'ensemble des résultats précédents, nous avons réalisé, dans la quatrième partie de ce manuscrit, la synthèse de dérivés dihydrofuropyridiniques et dihydropyranopyridiniques fonctionnalisés à la fois sur le cycle azoté par différents groupement aryles et sur le cycle oxygéné par un groupement hydroxyle (Figure 9).



Malheureusement, cette voie de synthèse conduit dans la série pyranopyridiniques à des quantités non négligeables de produits de déshydratation (Figure 10).



Enfin, une dernière approche mettant en jeu l'ouverture d'un motif époxydique a permis d'accéder avec succès à des dérivés furo- et pyranopyridiniques trisubstitués en position 2,4 et/ou 6 et 3,5 et/ou 7 respectivement (Figure 11).



Ce travail apporte donc aux chimistes médicinaux un outil d'une importance majeure pour la synthèse de composés d'intérêt biologique. Cette voie d'accès vient combler une lacune dans la synthèse de composés dihydrofuro[2,3-*b*]pyridiniques et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridiniques.
Les perspectives de ces travaux sont nombreuses et se situent à plusieurs niveaux.

#### Au niveau de la pureté énantiomérique :

L'utilisation du glycidol donne accès à des dérivés furo- et pyranopyridiniques diversement fonctionnalisés sous forme d'un mélange racémique. Cette méthodologie pourrait évoluer vers des molécules énantiomériquement pures *via* l'utilisation des énantiomères du glycidol.

#### Au niveau des substituants sur les squelettes furo- et pyranopyridiniques :

Nous envisageons de compléter la synthèse dans ces deux familles de façon à obtenir des composés aminés de type **1A** et **1B**, à noyau furopyridinique et pyranopyridinique (Figure 12), porteurs de motifs susceptibles de leur conférer une activité potentielle en tant qu'agonistes des sites 5- $HT_{1A}$ .



♦ <u>Au niveau du système diénique</u> :

L'application de la réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse sur la 1,2,4triazine montre l'efficacité de cette cyclisation sur les diènes pauvres en électrons. Cette séquence pourrait être étendu à d'autres hétérocycles comme les tétrazines qui comportent quatre atomes d'azote dans le cycle (Schéma 136).



#### ♦ <u>Au niveau du diènophile</u> :

Il a été envisagé d'étendre cette méthodologie aux différents diènophiles comme les nitriles dans le but d'obtenir des furo- et pyranopyrazines (Schéma 137)



<u>Schéma 137</u>

## PARTIE EXPERIMENTALE

# METHODES GENERALES

## **I-TECHNIQUES D'ANALYSE**:

#### I.1 – La Résonance Magnétique Nucléaire (RMN) :

Les spectres de résonance magnétique nucléaire du proton (RMN <sup>1</sup>H) sont réalisés en solution sur un appareil Bruker Avance DPX250 (250,131 MHz).

Les déplacements chimiques sont exprimés en partie par millions (ppm) sur l'échelle  $\delta$  avec comme référence interne le tétraméthylsilane (TMS) qui apparaît sous forme de singulet à 0 ppm pour les spectres <sup>1</sup>H.

La légende concernant la multiplicité lors de la description des caracteristiques spectrales en RMN <sup>1</sup>H des produits est la suivante : s (singulet), d (doublet), t (triplet), (quadruplet), quint (quintiplet), m (multiplet), dd (doublet dédoublé), dt (doublet de triplet). Les constantes de couplage sont exprimées en Hertz (Hz).

Les spectres de résonance magnétique nucléaire du carbone (RMN <sup>13</sup>C) sont réalisés en solution sur un appareil Bruker Avance DPX250 (62,9 MHz). Les déplacements chimiques ( $\delta$ ) sont exprimés en partie par millions (ppm) parapport au solvant utilisé (CDCl<sub>3</sub> ou CD<sub>3</sub>OD) tous les spectres sont enregistrés découplés du proton. Dans le cas des composés organostanniques, les constantes de couplages (J) sont exprimées en Hz et elles sont données respectivement pour J<sub>117Sn-X</sub> et J<sub>119Sn-X</sub> lorsqu'elles sont toutes les deux mesurables.

<u>Remarque</u> : La numérotation des attributions ne correspond en rien aux règles du système IUPAC

#### <u>I.2 – La Spectrométrie de masse</u> :

Les spectres de masse ont été enregistrés avec un appareil Perkin Elmer Sciex de type AOI 300. Les échantillons sont ionisés par la technique du spray ionique.

#### I.3 – La Spectroscopie Infrarouge (IR) :

Les spectres IR ont été enregistrés sur un spectromètre à transformée de Fourrier Perkin-Elmer PARAGON 1000 PC. Tous les produits liquides purs ont été analysés sous forme de films déposés entre deux cellules de chlorure de sodium, les produits solides purs, eux, sous forme d'une pastille de bromure de potassium. Ces analyses ont été réalisées dans une gamme de fréquence variant de 600 à 4000 cm<sup>-1</sup>. Les spectres ont été relevés en mode absorbance en fonction du nombre d'onde (v) exprimé en cm<sup>-1</sup>.

#### <u>I.4 – Les analyses élémentaires (AE)</u> :

Les analyses élémentaires sont réalisées par les laboratoires Greenpharma et sont en accord avec les valeurs calculées. Une marge d'erreur de  $\pm -0.3\%$  est tolérée.

#### I.5 - La spectrométrie de masse à haute résolution (HRMS) :

Les spectres de masse à haute résolution (HRMS) ont été effectués au Centre Régional de Mesures Physiques de l'Ouest (CRMPO) de l'université de Rennes 1.

#### I.6 – Les points de fusion :

Les points de fusion sont mesurés dans un tube capillaire au moyen d'un appareil Büchi et ne sont pas corrigés.

## **<u>I-TECHNIQUES EXPERIMENTALES</u>** :

#### <u>I.1 – La chromatographie</u> :

Les chromatographies analytiques sur couche mince (CCM) ont été effectuées sur plaques commerciales de silice Merck 60  $PF_{254}$  (aluminium recouvert d'une couche de silice de 0,2 mm d'épaisseur et contenant un indicateur fluorescent sensible aux UV ayant une longueur d'onde de 254 nm.

La révélation se réalise au moyen d'une lampe ultra-violet à 254 nm puis par une solution de permanganate de potassium et chauffage.

Les *chromatographies sur colonnes humides* ont été menées au moyen de silice Merck 60 (40-63 mesh) en suspension dans le solvant approprié pour la purification à réaliser. Les conditions classiques pour une séparation normale requièrent environ 30 g de silice par 1 g de produit brut.

#### **I.2 – Purification des solvants et conditions expérimentales usuelles :**

Toutes les réactions sont réalisées sous atmosphère inerte (ballon baudruche gonflé à l'argon), un matériel et des réactifs parfaitement anhydres. La verrerie séjourne au moins trois heures dans une étuve à 120°C et est refroidie dans un dessiccateur.

Les solvants utilisés sont de qualité *pour analyse* sauf indication contraire. Ceux qui doivent être anhydre sont distillés selon les procédés ci-dessous :

- Le dichlorométhane : distillé sur hydrure de calcium
- Le *N*,*N*-diméthylformamide : séché sur hydrure de calcium, filtré puis distillé
  - sous pression réduite.
- L'éther diéthylique : distillé sur sodium et benzophénone
- L'éthylène glycol diméthyléther : distillé sur sodium et benzophénone
- Le tétrahydrofurane : distillé sur sodium et benzophénone
- la triéthylamine : distillé sur potasse
- Le toluène : distillé sur hydrure de calcium

Les réactifs et les solvants sont introduits à l'aide de seringues séchées à travers d'un bouchon en caoutchouc. Le chauffage des mélanges réactionnels s'effectue à l'aide d'un bain d'huile.

#### I.3 – Appareil à micro-ondes :

Les expériences sous micro-ondes sont éffectuées sur un appareil Biotage Initiator<sup>TM</sup>, avec les paramètres suivants : absorbance normale, agitation durant toute la durée de l'expérience et décompte du temps de réaction après avoir atteint le palier de température fixé. La température est mesurée par une sonde infrarouge.

## Iodohydrate de S-méthylthiosemicarbazide 1



#### Mode Opératoire :

A une solution de thiosemicarbazide (commercial) (50 g, 0,55 mol) dans l'éthanol absolu (500 mL) du iodométhane est ajouté (34,1 mL, 0,55 mol). Le milieu réactionnel est agité à reflux pendant 3 heures puis refroidi pendant une nuit au réfrigérateur. Les cristaux formés sont filtrés sur Büchner, lavés à l'éthanol et séchés sous vide sur pentoxide de phosphore pour donner une poudre beige (123 g).

**Rendement :** 96 %

Aspect : Solide beige

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CD<sub>3</sub>OD) : δ (ppm) 2.63 (s, 3H, CH<sub>3</sub>)

**RMN<sup>13</sup>C** (CD<sub>3</sub>OD) : δ (ppm) 167.7 (SCN), 13.2 (CH<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2987, 1406, 1056

Spectre de masse (IS) : m/z = 234 (M+1)

**Point de fusion :** 136-138 °C

## <u>3-Méthylsulfanyl-1,2,4-triazine</u> 2<sup>\*</sup>



#### Mode Opératoire :

Une solution d'iodohydrate de S-méthylthiosemicarbazide 1 (20 g, 85,8 mmol) dans l'eau (200 mL) est ajoutée à une solution aqueuse (120 mL) de glyoxal à 40 % (12 mL, 103 mmol) et de bicarbonate de sodium (10 g, 94,4 mmol) à 5 °C. La température est maintenue à 5 °C pendant 6 heures puis le mélange réactionnel est extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont réunies, traitées par du charbon actif pendant 15 minutes, filtrées sur célite puis évaporées sous pression réduite pour donner une huile jaune qui cristallise à froid (10,5 g)

#### Rendement : 96 %

Aspect : Solide cristallin marron

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.91 (d, 1H, J = 1.9 Hz, H<sub>6</sub>), 8.30 (d, 1H, J = 1.9 Hz, H<sub>5</sub>), 2.63 (s, 3H, H<sub>7</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 177.6 (C<sub>3</sub>), 148.2 (C<sub>5</sub>), 145.3 (C<sub>6</sub>), 13.8 (C<sub>7</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3445, 1537, 1510, 1373, 1317

Spectre de masse (IS) : m/z = 128 (M+1)

**Point de fusion :** 31-33 °C

<sup>\*</sup> Paudler, w.w.; Chem, T-k. J. Heterocyclic Chemistry. 1970, 7, 767



## 3-Méthylsulfanyl-5-phényl-1,2,4-triazine

#### Mode Opératoire :

Une solution aqueuse (200 mL) d'iodohydrate de *S*-méthylthiosemicarbazide **1** (20 g, 85,8 mmol) est ajoutée à une solution aqueuse (120 mL) de phényl glyoxal (15,65 g, 103 mmol) et de bicarbonate de sodium (10 g, 94,4 mmol) à 5 °C. La température est maintenue à 5 °C pendant 6 heures puis le milieu réactionnel est extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont réunies, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et évaporées sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est recristallisé dans l'éthanol pour donner de la 3-méthylsulfanyl-5-phényl-1,2,4-triazine **3** (13,95 g).

#### Rendement : 82 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.38 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.16 (dd, 2H, J = 1.8 Hz, J' = 7.2 Hz, H<sub>9</sub>), 7.62-7.26 (m, 3H, H<sub>10</sub>, H<sub>11</sub>), 2.72 (s, 3H, H<sub>7</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 174.8 (C<sub>3</sub>), 155.6 (C<sub>5</sub>), 143.0 (C<sub>6</sub>), 134.2 (C<sub>11</sub>), 133.7 (C<sub>8</sub>), 130.4 (C<sub>10</sub>), 128.7 (C<sub>9</sub>), 14.9 (C<sub>7</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 1537, 1510, 1318, 1215, 758

Spectre de masse (IS) : m/z = 204 (M+1)

**Point de fusion :** 97-99 °C

## 3-Méthylsulfonyl-1,2,4-triazine 4



#### Mode Opératoire :

A une solution de 3-méthylsulfanyl-1,2,4-triazine **2** (1 g, 7,9 mmol) dans du tétrahydrofurane anhydre (30 mL) refroidie à 0 °C sous argon, est ajouté par portions l'acide *méta*-chloroperbenzoïque (70-75 % tech. solide, 3,72 g, 16,7 mmol) dans un intervalle de 5 minutes. Le mélange réactionnel est agité à température ambiante pendant une heure et ensuite concentré à froid sous pression réduite. Le résidu obtenu est solubilisé dans l'acétate d'éthyle (20 mL). L'éther de pétrole est additionné au mélange jusqu'à formation d'un précipité ( $\approx$  30 mL). Le mélange est refroidi, filtré sur Büchner et séché sous vide pour donner le composé attendu 4 (0,96 g).

#### Rendement: 76 %

Aspect : Solide jaune clair

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.52 (d, 1H, J = 2.3 Hz, H<sub>6</sub>), 8.92 (d, 1H, J = 2.3 Hz, H<sub>5</sub>), 3.52 (s, 3H, H<sub>7</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 166.6 (C<sub>3</sub>), 152.6 (C<sub>5</sub>), 152.2 (C<sub>6</sub>), 30.4 (C<sub>7</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3019, 1334, 1215, 1139, 771

Spectre de masse (IS) : m/z = 160 (M+1)

**Point de fusion :** 85-87 °C



## <u>3-Méthylsulfonyl-5-phényl-1,2,4-triazine</u> 5

#### Mode Opératoire :

Dans un ballon de 500 mL, sous atmosphère inerte, la 3-méthylsulfanyl-5-phényl-1,2,4triazine **3** (10 g, 49,26 mmol) est solubilisée dans du dichlorométhane anhydre (200 mL). L'acide *méta*-chloroperbenzoïque (70-75 % tech. solide, 18 g, 104,9 mmol) est ajouté par petites portions pendant 5 minutes à 0 °C. Le mélange réactionnel est maintenu à température ambiante pendant une heure. Celui-ci est ensuite filtré sur Büchner et concentré à froid sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est placé dans un ballon contenant 20 mL d'éthanol bouillant, le solide insoluble est filtré sur Büchner, rincé à l'éther et séché sous vide en présence de pentoxide de phosphore pour donner le composé attendu **5** (10,1 g).

#### Rendement: 87 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 9.85 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.27 (dd, 2H, *J* = 1.3 Hz, *J*' = 7.1 Hz, H<sub>9</sub>), 7.73-7.58 (m, 3H, H<sub>10</sub>, H<sub>11</sub>), 3.55 (s, 3H, H<sub>7</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 168.9 (C<sub>3</sub>), 159.7 (C<sub>5</sub>), 150.0 (C<sub>6</sub>), 136.4 (C<sub>10</sub>), 133.5 (C<sub>11</sub>), 133.5 (C<sub>9</sub>), 131.9 (C<sub>8</sub>), 41.8 (C<sub>7</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 1538, 1320, 1140, 757

Spectre de masse (IS) : m/z = 236 (M+1)

**Point de fusion :** 145-147 °C

## 3-(2,2-Diméthyl-[1,3]-dioxolan-4-ylméthoxy)-5-phényl-1,2,4-triazine 6



#### Mode Opératoire :

A 0°C le solketal (3,45 mL, 27,66 mmol) est ajouté goutte à goutte, sous argon, à une suspension d'hydrure de sodium (60 %, 1,06 g, 26,59 mmol) dans du tétrahydrofurane anhydre (10 mL). Après 10 minutes à 0 °C, une solution du composé **5** (5 g, 21,27 mmol) dans du tétrahydrofurane anhydre (10 mL) est ajoutée goutte à goutte. Après retour à température ambiante, le mélange réactionnel est agité pendant deux heures puis hydrolysé avec de l'eau et extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont réunies, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et évaporées sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 60/40) pour donner la composé **6** (6 g)

#### Rendement: 98 %

Aspect : Solide jaunâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.17 (dd, 2H, J = 0.9 Hz, J' = 6.7 Hz, H<sub>14</sub>), 7.53-7.41 (m, 3H, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 4.60-4.48 (m, 3H, H<sub>8</sub>, H<sub>7</sub>), 4.13 (dd, 1H, J = 5.3 Hz, J' = 3.3 Hz, H<sub>9A</sub>), 3.96 (dd, 1H, J = 5.5 Hz, J' = 3.3 Hz, H<sub>9B</sub>), 1.39 (s, 3H, CH<sub>3</sub>), 1.31 (s, 3H, CH<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 164.8 (C<sub>3</sub>), 157.6 (C<sub>5</sub>), 141.4 (C<sub>6</sub>), 132.6 (C<sub>16</sub>), 132.5 (C<sub>13</sub>), 129.0 (C<sub>15</sub>), 128.2 (C<sub>14</sub>), 109.6 (C<sub>10</sub>), 73.1 (C<sub>8</sub>), 68.4 (C<sub>7</sub>), 66.4 (C<sub>9</sub>), 26.5 (CH<sub>3</sub>), 25.0 (CH<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 1544, 1518, 1430, 1288, 1111, 914, 764

Spectre de masse (IS) : m/z = 288 (M+1)

**Point de fusion :** 94-96 °C



## 3-(5-Phényl-1,2,4-triazine-3-yloxy)-propane-1,2-diol 7

#### Mode Opératoire :

Le composé **6** (5 g, 17,6 mmol) est traité à température ambiante par un mélange d'acide acétique/eau (80/20, 25 mL) et ensuite chauffé à 50 °C pendant une nuit. Les solvants sont évaporés sous vide. L'acide acétique résiduel est co-évaporé avec du toluène. Le produit brut obtenu est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle) pour donner le composé **7** sous la forme d'un solide blanchâtre (3,5 g) avec un rendement de 80 %

#### Rendement : 80 %

Aspect : Solide blanchâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.16 (dd, 2H, J = 1.5 Hz, J = 6.6 Hz, H<sub>11</sub>), 7.65-7.52 (m, 3H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 4.67 (dd, 2H, J = 1.9 Hz, J' = 5.8 Hz, H<sub>7</sub>), 4.22 (quint, 1H, J = 5.4 Hz, H<sub>8</sub>), 4.10-3.75 (m, 2H, H<sub>9</sub>), 3.15 (s, 1H, OH), 2.39 (s, 1H, OH)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.8 (C<sub>3</sub>), 158.6 (C<sub>5</sub>), 142.1 (C<sub>6</sub>), 133.4 (C<sub>13</sub>), 133.1 (C<sub>10</sub>), 129.8 (C<sub>12</sub>), 128.2 (C<sub>11</sub>), 70.6 (C<sub>8</sub>), 70.1 (C<sub>7</sub>), 63.7 (C<sub>9</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3384, 3019, 1518, 1370, 1223, 1170, 813, 777

Spectre de masse (IS) : m/z = 248 (M+1)

**Point de fusion :** 91-93 °C

## 1,2,4-triazin-3-yloxyacétaldéhyde 8a



## Mode Opératoire :

Sous atmosphère inerte, le composé **11** (200 mg, 1,46 mmol) est dissout dans un mélange de dichlorométhane (12 mL) et de méthanol (1 mL) anhydres. Cette solution de teinte jaune est refroidie à -78 °C et vire au bleu foncé après avoir été portée sous un flux d'ozone pendant 10 minutes. La diméthylsulfure est ensuite ajoutée (4 mL). Après retour à température ambiante, le milieu réactionnel est laissé sous agitation pendant 30 minutes. Après évaporation, le produit brut obtenu est engagé sans purification dans l'étape suivante.

#### Aspect : Huile marron

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 9.84 (s, 1H, H<sub>8</sub>), 8.96 (d, 1H, *J* = 2.3 Hz, H<sub>6</sub>), 8.45 (d, 1H, *J* = 2.3 Hz, H<sub>5</sub>), 5.18 (s, 2H, H<sub>7</sub>)



## (5-Phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-acétaldéhyde 8b

#### Mode Opératoire :

#### A partir du composé 7 :

A une solution du composé 7 (100 mg, 0,4 mmol) dans un mélange tétrahydrofurane/eau (3/1, 4 mL) à -10 °C, est ajouté par portions le périodate de sodium (100 mg, 0,49 mmol). Le mélange réactionnel est agité pendant une nuit à -10 °C. Celui-ci est ensuite hydrolysé avec de l'eau, puis extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont réunies, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et évaporées sous vide au Büchi. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 60/40) pour donner le composé attendu **8** (49 mg) avec 57 % de rendement.

A partir du composé 10 :

Sous atmosphère inerte, le composé **10** (200 mg, 0,94 mmol) est dissout dans un mélange de dichlorométhane (12 mL) et de méthanol (1 mL) anhydres. Cette solution de teinte jaune est refroidie à -78 °C et vire au bleu foncé après avoir été portée sous un flux d'ozone pendant 10 minutes. La diméthylsulfure est ensuite ajoutée (4 mL). Après retour à température ambiante, le milieu réactionnel est laissé sous agitation pendant 30 minutes. Après évaporation, le produit brut obtenu est engagé sans purification dans l'étape suivante.

#### Aspect : Huile marron

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.84 (s, 1H, H<sub>8</sub>), 9.47 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.18-8.09 (dd, 2H, J = 1.9 Hz, J = 6.8 Hz, H<sub>10</sub>), 7.65-7.49 (m, 3H, H<sub>11</sub>, H<sub>12</sub>), 5.18 (s, 2H, H<sub>7</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 194.6 (C<sub>8</sub>), 169.5 (C<sub>3</sub>), 163.0 (C<sub>5</sub>), 140.0 (C<sub>6</sub>), 131.2 (C<sub>12</sub>), 131.0 (C<sub>9</sub>), 127.8 (C<sub>11</sub>), 126.2 (C<sub>10</sub>), 70.2 (C<sub>7</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 2820, 1714, 1544, 1216, 996, 776

Spectre de masse (IS) : m/z = 216 (M+1)



## 1-(5-Phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-but-3-yn-2-ol 9b

#### Mode Opératoire :

Á -30 °C, sous atmosphère inerte, le bromure d'éthynylmagnésium (0,5M, 45 mL, 22,79 mmol) est ajouté goutte à goutte à une suspension du composé **8** (3,26 g, 15,19 mmol) dans du toluène distillé (45 mL). Après une heure d'agitation à -30 °C, le mélange réactionnel est hydrolysé par une solution saturée de chlorure d'ammonium puis extrait au dichlorométhane plusieurs fois. Les phases organiques sont lavées avec de l'eau, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous vide pression réduite. Le produit brut obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) pour donner le composé **9b** (1,39 g).

Rendement : 61 % sur deux étapes

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.44 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.15 (dd, 2H, J = 1.6 Hz, J = 6.6 Hz, H<sub>12</sub>), 7.65-7.51 (m, 3H, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>), 4.95-4.76 (m, 1H, H<sub>8</sub>), 4.76 (d, 2H, J = 5.3 Hz, H<sub>7</sub>), 2.56 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>10</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 164.8 (C<sub>3</sub>), 157.9 (C<sub>5</sub>), 141.6 (C<sub>6</sub>), 132.7 (C<sub>14</sub>), 132.4 (C<sub>11</sub>), 129.1 (C<sub>13</sub>), 127.6 (C<sub>12</sub>), 80.3 (C<sub>9</sub>), 74.4 (C<sub>7</sub>), 71.0 (C<sub>10</sub>), 60.7 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3260, 3019, 2881, 2121, 1598, 1470, 1412, 1215, 669

Spectre de masse (IS) : m/z = 242 (M+1)

**Point de fusion :** 130-132 °C

HRMS : Masse calculée : 241.0851 Masse mesurée : 241.0859

## 3-Allyloxy-5-phényl-1,2,4-triazine 10



## Mode Opératoire :

A une suspension d'hydrure de sodium (60 %, 0,22 g, 5,53 mmol) dans du tétrahydrofurane anhydre (20 mL) est ajouté goutte à goutte, à 0 °C et sous atmosphère inerte, l'alcool allylique (378  $\mu$ L, 5,53 mmol). Après 10 minutes d'agitation à 0 °C, le composé **5** (1 g, 4,25 mmol) est alors additionné. Une fois revenu à température ambiante, le mélange réactionnel est agité pendant une heure. Après hydrolyse avec de l'eau et extraction plusieurs fois au dichlorométhane, les différentes phases organiques sont rassemblées, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et évaporées sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) pour conduire au composé 10 (0,73 g) avec un rendement de 81 %.

#### Rendement: 81 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.42 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.15 (dd, 2H, J = 1.5 Hz, J' = 6.6 Hz, H<sub>11</sub>), 7.42-7.35 (m, 3H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 6.13-5.97 (m, 1H, H<sub>8</sub>), 5,49 (dd, 1H, J = 1.4 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>9A</sub>), 5.33 (dd, 1H, J = 1.4 Hz, J' = 10.3 Hz, H<sub>9B</sub>), 5.13 (d, 2H, J = 1.4 Hz, J' = 5.6 Hz, H<sub>7</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 164.0 (C<sub>3</sub>), 156.6 (C<sub>5</sub>), 140.4 (C<sub>6</sub>), 132.0 (C<sub>8</sub>), 131.6 (C<sub>13</sub>), 131.0 (C<sub>10</sub>), 128.2 (C<sub>12</sub>), 127.0 (C<sub>11</sub>), 117.8 (C<sub>9</sub>), 67.9 (C<sub>7</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3062, 1914, 1648, 1550, 1188, 693

Spectre de masse (IS) : m/z = 214 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 213.0902 Masse mesurée : 213.0894

## 3-Allyloxy-1,2,4-triazine 11



## Mode Opératoire :

Le composé **11** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **4** (4 g, 25,13 mmol) et l'alcool allylique (2 mL, 32,67 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour la préparation du composé **10**, en deux heures de réaction. La 3-allyloxy-1,2,4-triazine **11** (2,34 g) est obtenue après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60).

Rendement : 68 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.99 (d, 1H, J = 2.5 Hz, H<sub>6</sub>), 8.47 (d, 1H, J = 2.5 Hz, H<sub>5</sub>), 6.21-6.06 (m, 1H, H<sub>8</sub>), 5,53 (dd, 1H, J = 1.3 Hz, J' = 14.4 Hz, H<sub>7A</sub>), 5.36 (dd, 1H, J = 1.3 Hz, J' = 8.2 Hz, H<sub>7B</sub>), 5.04 (dd, 2H, J = 1.3 Hz, J = 5.6 Hz, H<sub>9</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 150.9 (C<sub>5</sub>), 144.9 (C<sub>6</sub>), 131.7 (C<sub>8</sub>), 117.9 (C<sub>9</sub>), 69.1 (C<sub>7</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3019, 1648, 1550, 1188, 771

Spectre de masse (IS) : m/z = 138 (M+1)



## 6-Phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridin-3-ol 12b

#### Mode Opératoire :

Une solution du composé **9** (100 mg, 0,41 mmol) dans le chlorobenzène (2 mL) est chauffée au micro-ondes à 220 °C pendant 45 minutes. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : éther de pétrole puis acétate d'éthyle/éther de pétrole, 60/40) pour donner le produit 12 (81 mg)

#### Rendement : 93 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.98 (dd, 2H, J = 1.9 Hz, J' = 7.8 Hz, H<sub>10</sub>), 7.78 (d, 1H, J = 7.9 Hz, H<sub>4</sub>), 7,75-7.39 (m, 3H, H<sub>11</sub>, H<sub>12</sub>), 7.34 (d, 1H, J = 7.9 Hz, H<sub>5</sub>), 5.38-5.31 (m, 1H, H<sub>3</sub>), 4.56 (dd, 1H, J = 6.9 Hz, J' = 10.7 Hz, H<sub>2A</sub>), 4.43 (dd, 1H, J = 2.8 Hz, J' = 10.7 Hz, H<sub>2B</sub>), 3.80 (d, 1H, J = 8.1 Hz, OH)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 168.1 (C<sub>7</sub>), 157.7 (C<sub>6</sub>), 138.4 (C<sub>9</sub>), 135.8 (C<sub>4</sub>), 129.3 (C<sub>12</sub>), 128.7 (C<sub>11</sub>), 127.1 (C<sub>10</sub>), 119.5 (C<sub>8</sub>), 114.0 (C<sub>5</sub>), 78.2 (C<sub>2</sub>), 70.1 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3258, 3017, 1605, 1576, 1413, 1214, 1012, 810, 771, 697

Spectre de masse (IS) : m/z = 214 (M+1)

**Point de fusion :** 111-113 °C

**Analyse élémentaire :** *Calculée :* C : 71.71, H : 5.32, N : 6.43 *Mesurée :* C : 71.72, H : 4.94, N : 6.46



## 3-But-3-ényloxy-5-phényl-1,2,4-triazine 13

#### Mode Opératoire :

Le composé **13** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-5-phényl-1,2,4-triazine **5** (4 g, 17,02 mmol) et du 3-butén-1-ol (1,92 mL, 22,12 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **10**, en deux heures de réaction. La 3-but-3-ényloxy-5-phényl-1,2,4-triazine **13** (3,21 g) est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement: 83 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.25 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.01 (dd, 2H, J = 1.4 Hz, J' = 7.5 Hz, H<sub>12</sub>), 7.98-7.42 (m, 3H, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>), 5.88-5.71 (m, 1H, H<sub>9</sub>), 5.20 (dd, 1H, J = 1.3 Hz, J' = 17.6 Hz, H<sub>10A</sub>), 5.17 (dd, 1H, J = 1.3 Hz, J' = 10.3 Hz, H<sub>10B</sub>), 4.65 (t, 2H, J = 7.0 Hz, H<sub>7</sub>), 2.67 (q, 2H, J = 7.0 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 165.6 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 141.7 (C<sub>6</sub>), 134.1 (C<sub>9</sub>), 133.4 (C<sub>11</sub>), 132.9 (C<sub>14</sub>), 129.6 (C<sub>13</sub>), 128.1 (C<sub>12</sub>), 117.8 (C<sub>10</sub>), 68.0 (C<sub>7</sub>), 33.5 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 1640, 1518, 1446, 1218, 1078, 767

Spectre de masse (IS) : m/z = 228 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 227.1058 Masse mesurée : 227.1044



## 3-(5-Phényl-1,2,4-triazine-3-yloxy)-propionaldéhyde 13'

#### Mode Opératoire :

Sous atmosphère inerte, le composé **13** (1 g, 4,40 mmol) est dissout dans un mélange de dichlorométhane (60 mL) et de méthanol (5 mL) anhydres. Cette solution de teinte jaune est refroidie à -78 °C et vire au bleu foncé après avoir été portée sous un flux d'ozone pendant 10 minutes. Le diméthylsulfure est ensuite ajoutée (20 mL). Le mélange réactionnel est remonté doucement à température ambiante puis laissé sous agitation pendant 30 minutes. Après évaporation, le produit brut obtenu est engagé sans purification dans l'étape suivante.

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.89 (s, 1H, H<sub>9</sub>), 9.40 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.14 (m, 2H, H<sub>11</sub>), 8.10-7.47 (m, 3H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 4.91 (t, 2H, *J* = 6.4 Hz, H<sub>7</sub>), 2.90 (t, 2H, *J* = 6.4 Hz, H<sub>8</sub>)

Spectre de masse (IS) : m/z = 230 (M+1)



## 5-(5-Phényl-1,2,4-triazine-3-yloxy)-pent-1-yn-3-ol 14b

#### Mode Opératoire :

A -30°C, sous atmosphère inerte, le bromure d'éthynylmagnésium (0,5M, 25 mL, 12,44 mmol) est ajouté goutte à goutte à une suspension du composé **13'** (1,9 g, 8,29 mmol) dans du toluène distillé (25 mL). Après retour à température ambiante, la réaction est laissée une heure sous agitation puis hydrolysée par une solution saturée de chlorure d'ammonium. Le mélange est alors extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont lavées avec de l'eau, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous pression réduite. Le produit brut obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) pour donner le composé **14** (0,81 g).

Rendement : 72 % sur deux étapes

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.40 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.16 (m, 2H, H<sub>13</sub>), 7.60-7.51 (m, 3H, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>), 4.89-4.76 (m, 3H, H<sub>7</sub>, H<sub>9</sub>), 2.79 (d, 1H, *J* = 2.2 Hz, OH), 2.50 (d, 1H, *J* = 2.0 Hz, H<sub>11</sub>), 2.36 (q, 2H, *J* = 6.9 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 163.9 (C<sub>3</sub>), 156.6 (C<sub>5</sub>), 140.1 (C<sub>6</sub>), 131.5 (C<sub>12</sub>), 131.4 (C<sub>15</sub>), 127.9 (C<sub>14</sub>), 126.4 (C<sub>13</sub>), 82.7 (C<sub>10</sub>), 72.0 (C<sub>11</sub>), 63.5 (C<sub>7</sub>), 57.7 (C<sub>9</sub>), 35.3 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3304, 3013, 2891, 2220, 1542, 1420, 1177, 771, 666

Spectre de masse (IS) : m/z = 256 (M+1)

**Point de fusion :** 92-94°C

HRMS : Masse calculée : 255.1007 Masse mesurée : 255.0999



## 7-Phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-4-ol 15b

## Mode Opératoire :

La triazine **14** (100 mg, 0,39 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée par micro-ondes à 220°C pendant 2 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60) pour donner le composé **15** (82 mg)

#### Rendement : 93 %

Aspect : Huile bordeaux

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.98 (d, 2H, J = 7.4 Hz, H<sub>11</sub>), 7.63 (d, 1H, J = 7.5 Hz, H<sub>5</sub>), 7.45-7.36 (m, 3H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 7.27 (d, 1H, J = 7.5 Hz, H<sub>6</sub>), 5.43 (t, 1H, J = 4.4 Hz, H<sub>4</sub>), 4.48 (m, 2H, H<sub>2</sub>), 3.40 (s, 1H, OH) , 2.14-1.91 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 160.4 (C<sub>8</sub>), 156.4 (C<sub>7</sub>), 139.7 (C<sub>5</sub>), 138.3 (C<sub>10</sub>), 129.2 (C<sub>13</sub>), 128.6 (C<sub>12</sub>), 127.0 (C<sub>11</sub>), 118.1 (C<sub>9</sub>), 114.1 (C<sub>6</sub>), 63.3 (C<sub>4</sub>), 63.0 (C<sub>2</sub>), 30.7 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3405, 2960, 1734, 1599, 1473, 1060, 816, 696

Spectre de masse (IS) : m/z = 228 (M+1)

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 73.99, H : 5.77, N : 6.16 *Mesurée* : C : 73.60, H : 5.59, N : 6.24

## 3-But-3-ényloxy-1,2,4-triazine 16



#### Mode Opératoire :

Le composé **16** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **4** (2 g, 12,56 mmol) et du 3-butèn-1-ol (1 mL, 15,07 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **10**, en deux heures de réaction. La 3-but-3-ényloxy-1,2,4-triazine **16** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 71 %

#### Rendement: 71 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.04 (d, 1H, J = 2.6 Hz, H<sub>6</sub>), 8.53 (d, 1H, J = 2.6 Hz, H<sub>5</sub>), 6.00-5.84 (m, 1H, H<sub>9</sub>), 5,23 (dd, 1H, J = 1.2 Hz, J' = 15.7 Hz, H<sub>10A</sub>), 5.16 (dd, 1H, J = 1.2 Hz, J' = 11.2 Hz, H<sub>10B</sub>), 4.63 (t, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>7</sub>), 2.67 (q, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 150.8 (C<sub>5</sub>), 144.7 (C<sub>6</sub>), 133.4 (C<sub>9</sub>), 117.4 (C<sub>10</sub>), 67.6 (C<sub>7</sub>), 32.8 (C<sub>8</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 1625, 1518, 1446, 1165, 925, 863, 767

Spectre de masse (IS) : m/z = 152 (M+1)



## <u>3-But-3-ynyloxy-5-phényl-1,2,4-triazine</u> 17

#### Mode Opératoire :

Le composé **17** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-5-phényl-1,2,4-triazine **5** (940 mg, 4 mmol) et du 3-butyn-1-ol (400  $\mu$ L, 5,53 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **10**, en une heure de réaction. La triazine **17** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 86 %.

#### Rendement: 86 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.16 (m, 2H, H<sub>12</sub>), 7.61-7.53 (m, 3H, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>), 4.74 (t, 2H, *J* = 7.0 Hz, H<sub>7</sub>), 2.83 (dt, 2H, *J* = 2.9 Hz, *J*' = 7.0 Hz, H<sub>8</sub>), 2.50 (t, 1H, *J* = 2.9 Hz, H<sub>10</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 158.1 (C<sub>5</sub>), 141.8 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>11</sub>), 132.9 (C<sub>14</sub>), 129.5 (C<sub>13</sub>), 127.9 (C<sub>12</sub>), 79.9 (C<sub>9</sub>), 70.4 (C<sub>7</sub>), 66.3 (C<sub>10</sub>), 19.5 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3227, 3096, 2980, 2241, 1597, 1413, 1337, 1011, 820, 694

Spectre de masse (IS) : m/z = 226 (M+1)

**Point de fusion :** 103-105 °C



## 3-Pent-4-ynyloxy-5-phényl-1,2,4-triazine 18

#### Mode Opératoire :

Le composé **18** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-5-phényl-1,2,4-triazine **5** (940 mg, 4 mmol) et du 4-pentyn-1-ol (460  $\mu$ L, 4,99 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **10**, en une heure de réaction. La triazine **18** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 74 %.

#### Rendement: 74 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.41 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.15 (m, 2H, H<sub>13</sub>), 7.63-7.52 (m, 3H, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>), 4.72 (t, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>7</sub>), 2.51-2.45 (m, 2H, H<sub>9</sub>), 2.20-2.09 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 2.01 (t, 1H, J = 2.9 Hz, H<sub>11</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.5 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 141.6 (C<sub>6</sub>), 133.9 (C<sub>12</sub>), 132.9 (C<sub>15</sub>), 129.4 (C<sub>14</sub>), 127.9 (C<sub>13</sub>), 83.2 (C<sub>10</sub>), 69.2 (C<sub>11</sub>), 67.2 (C<sub>7</sub>), 27.8 (C<sub>8</sub>), 15.3 (C<sub>9</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3065, 2911, 2115, 1600, 1447, 1221, 1017, 710

Spectre de masse (IS) : m/z = 240 (M+1)

**Point de fusion :** 85-87 °C



## 5-Phényl-3-(4-pyrid-4-ylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 19

#### Mode Opératoire :

A une solution du chlorhydrate de 4-bromopyridine (2,46 g, 12,66 mmol) dans 10 mL d'eau est ajoutée goutte à goutte une solution saturée de bicarbonate de sodium jusqu'à pH = 10. Le dérivé bromé libre est ensuite extrait au dichlorométhane et les phases organiques sont séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sans chauffer le bain d'eau du Büchi (produit volatil). La 4-bromopyridine est obtenu avec un rendement de 74 %.

Dans un bicol sous atmosphère inerte, une solution de 4-bromopyridine (175 mg, 1,11 mmol) dans 2 mL de diméthoxyéthane anhydre est préparée. Le mélange réactionnel est dégazé à froid puis l'alcyne **17** (250 mg, 1,11 mmol) et 3 mL de triéthylamine sont additionnés sous agitation. La solution est dégazée à nouveau avant de rajouter l'iodure de cuivre (21 mg, 0,11 mmol, 10 %) et le palladium dichlorobistriphénylphosphine (40 mg, 0,055 mmol, 5 %). Le mélange réactionnel est chauffé à 60 °C pendant une heure puis filtré sur célite, hydrolysé avec une solution saturée de chlorure de sodium et extrait par de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques sont lavées avec de l'eau, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement : 79 %

Aspect : Solide blanchâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.45 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.53 (d, 2H, J = 5.8 Hz, H<sub>13</sub>), 8.20-8.17 (m, 2H, H<sub>16</sub>), 7.62-7.52 (m, 3H, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.27 (d, 2H, J = 5.8 Hz, H<sub>12</sub>), 4.83 (t, 2H, J = 7,0 Hz, H<sub>7</sub>), 3,09 (t, 2H, J = 7.0 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165,0 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 149.6 (C<sub>13</sub>), 141.8 (C<sub>6</sub>), 132.8 (C<sub>18</sub>), 131.5 (C<sub>15</sub>), 129.3 (C<sub>17</sub>), 127.8 (C<sub>16</sub>), 127.7 (C<sub>11</sub>), 125.8 (C<sub>12</sub>), 90.8 (C<sub>9</sub>), 80.0 (C<sub>10</sub>), 65.9 (C<sub>7</sub>), 20.1 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3392, 3015, 2200, 1598, 1366, 1214, 1071, 914, 821, 768

Spectre de masse (IS) : m/z = 303 (M+1)

**Point de fusion :** 118-120 °C

HRMS : Masse calculée : 302.1167 Masse mesurée : 302.1176



## 5-Phényl-3-(4-pyrid-4-ylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine 20

#### Mode Opératoire :

Le composé **20** est préparé à partir de la 3-pent-4-ynyloxy-5-phényl-1,2,4-triazine **18** (120 mg, 0,5 mmol) et de la 4-bromopyridine (79 mg, 0,5 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **19**, en une heure de réaction. La 5-phényl-3-(4-pyrid-4-ylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **20** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 74 %.

#### Rendement: 74 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.51 (d, 2H, J = 4.8 Hz, H<sub>14</sub>), 8.18-8.16 (m, 2H, H<sub>17</sub>), 7.64-7.51 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 7.27 (d, 2H, J = 4.8 Hz, H<sub>13</sub>). 4.79 (t, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>7</sub>), 2.73 (t, 2H, J = 7.0 Hz, H<sub>9</sub>), 2.19 (tt, 2H, J = 6.4 Hz, J' = 7.0 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 149.5 (C<sub>14</sub>), 141.6 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>19</sub>), 132.8 (C<sub>16</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 128.6 (C<sub>17</sub>), 128.4 (C<sub>12</sub>), 127.8 (C<sub>13</sub>), 94.8 (C<sub>10</sub>), 79.2 (C<sub>11</sub>), 67.1 (C<sub>7</sub>), 27.7 (C<sub>8</sub>), 16.4 (C<sub>9</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3390, 3025, 2212, 1614, 1461, 1214, 1012, 898, 764

Spectre de masse (IS) : m/z = 317 (M+1)

**Point de fusion :** 120-122 °C

**HRMS :** *Masse calculée* :  $317.1402 ([M + H]^+)$ *Masse mesurée* :  $317.1405 ([M + H]^+)$ 



## 5-Phényl-3-(4-thién-2-ylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 21

#### Mode Opératoire :

Dans un bicol, sous atmosphère inerte, une solution de 2-iodothiophène (127  $\mu$ L, 0,98 mmol) dans 2 mL de diméthoxyéthane anhydre est préparée. Le mélange réactionnel est dégazé à froid puis l'alcyne **17** (220 mg, 0,98 mmol) et 3 mL de triéthylamine sont additionnés sous agitation. La solution est dégazée à nouveau avant de rajouter l'iodure de cuivre (19 mg, 0,098 mmol, 10 %) et le palladium dichlorobistriphénylphosphine (35 mg, 0,049 mmol, 5 %). Le mélange réactionnel est chauffé à 60 °C pendant une heure puis filtré sur célite, hydrolysé avec une solution saturée de chlorure de sodium et extrait par de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques sont lavées avec de l'eau, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) pour donner le composé **21** avec un rendement de 78 %.

#### Rendement: 78 %

**Aspect :** Huile bordeaux

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.16 (m, 2H, H<sub>16</sub>), 7.61-7.55 (m, 3H, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.55-7.35 (m, 2H, H<sub>14</sub>, H<sub>12</sub>), 6.80 (dd, 1H, *J* = 3.8 Hz, *J*' = 5.1 Hz, H<sub>13</sub>), 4.80 (t, 2H, *J* = 7.0 Hz, H<sub>7</sub>), 3.08 (t, 2H, *J* = 7.0 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 158.1 (C<sub>5</sub>), 141.8 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>15</sub>), 132.9 (C<sub>14</sub>), 131.7 (C<sub>12</sub>), 129.4 (C<sub>17</sub>), 127.9 (C<sub>16</sub>), 126.9 (C<sub>18</sub>), 126.5 (C<sub>13</sub>), 123.4 (C<sub>11</sub>), 89.4 (C<sub>9</sub>), 75.3 (C<sub>10</sub>), 66.3 (C<sub>7</sub>), 20.5 (C<sub>8</sub>)

**IR:** v (cm<sup>-1</sup>) 3417, 3015, 2060, 1542, 1022, 915, 667

Spectre de masse (IS) : m/z = 308 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 307.0779 Masse mesurée : 307.0764



## 5-Phényl-3-(5-thién-2-ylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine 22

#### Mode Opératoire :

Le composé **22** est préparé à partir de la 3-pent-4-ynyloxy-5-phényl-1,2,4-triazine **18** (120 mg, 0,5 mmol) et du 2-iodothiophène (43  $\mu$ L, 0,5 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. La 5-phényl-3-(5-thién-2-ylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **22** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 97 %.

#### Rendement : 97 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.41 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.15 (m, 2H, H<sub>17</sub>), 7.60-7.51 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 7.16 (dd, 1H, J = 1.0 Hz, J' = 5.1 Hz, H<sub>15</sub>), 7.11 (dd, 1H, J = 1.0 Hz, J' = 3.8 Hz, H<sub>13</sub>), 6.92 (dd, 1H, J = 3.8 Hz, J' = 5.1 Hz, H<sub>14</sub>), 4.77 (t, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>7</sub>), 2.72 (t, 2H, J = 7.0 Hz, H<sub>9</sub>), 2.16 (tt, 2H, J = 6.4 Hz, J' = 7.0 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.5 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 141.6 (C<sub>6</sub>), 133.2 (C<sub>16</sub>), 132.8 (C<sub>15</sub>), 131.3 (C<sub>13</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 127.9 (C<sub>17</sub>), 126.8 (C<sub>19</sub>), 126.2 (C<sub>14</sub>), 123.8 (C<sub>12</sub>), 92.8 (C<sub>10</sub>), 74.6 (C<sub>11</sub>), 67.3 (C<sub>7</sub>), 28.2 (C<sub>8</sub>), 16.8 (C<sub>9</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3430, 3022, 2211, 1646, 1224, 1110, 816, 754, 666

Spectre de masse (IS) : m/z = 322 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 321.0935 Masse mesurée : 321.0928



## 5-Phényl-3-(4-p-tolylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 23

#### Mode Opératoire :

Le composé **23** est préparé à partir de la 3-but-3-ynyloxy-5-phényl-1,2,4-triazine **17** (250 mg, 1,11 mmol, 1 éq.) et du 4-iodotoluène (0.24 g, 1.11 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en 15 minutes de réaction. La 5-phényl-3-(4-*p*-tolylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **23** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 81 %.

#### Rendement: 81 %

Aspect : Solide rouge

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.42 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.16 (m, 2H, H<sub>17</sub>), 7.61-7.54 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 7.55 (d, 2H, J = 8.3 Hz, H<sub>12</sub>), 7.07 (d, 2H, J = 8.3 Hz, H<sub>13</sub>), 4.80 (t, 2H, J = 7.4 Hz, H<sub>7</sub>), 3.05 (t, 2H, J = 7.4 Hz, H<sub>8</sub>), 2.32 (s, 3H, H<sub>15</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 158.1 (C<sub>5</sub>), 141.7 (C<sub>6</sub>), 138.0 (C<sub>14</sub>), 133.1 (C<sub>16</sub>), 132.9 (C<sub>19</sub>), 131.6 (C<sub>12</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 129.0 (C<sub>13</sub>), 127.9 (C<sub>17</sub>), 120.3 (C<sub>11</sub>), 84.4 (C<sub>9</sub>), 82.5 (C<sub>10</sub>), 66.6 (C<sub>7</sub>), 21.5 (C<sub>15</sub>), 20.2 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3000, 2241, 1620, 1599, 1542, 1470, 1215, 1021, 771, 689

Spectre de masse (IS) : m/z = 316 (M+1)

**Point de fusion :** 177-179 °C

HRMS : Masse calculée : 315.1371 Masse mesurée : 315.1343



## 5-Phényl-3-(5-p-tolylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine 24

#### Mode Opératoire :

Le composé **24** est préparé à partir de la 3-pent-4-ynyloxy-5-phényl-1,2,4-triazine **18** (120 mg, 0,5 mmol) et du 4-iodotoluène (110 mg, 0,5 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. La 5-phényl-3-(5-*p*-tolylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **24** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 76 %.

#### Rendement: 76 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.41 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.18-8.14 (m, 2H, H<sub>18</sub>), 7.59-7.50 (m, 3H, H<sub>19</sub>, H<sub>20</sub>), 7.16 (d, 2H, J = 8.3 Hz, H<sub>13</sub>), 7.06 (d, 2H, J = 8.3 Hz, H<sub>14</sub>), 4.79 (t, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>7</sub>), 2.69 (t, 2H, J = 7.0 Hz, H<sub>9</sub>), 2.31 (s, 3H, H<sub>16</sub>), 2.19 (tt, 2H, J = 6.4 Hz, J' = 7.0 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 157.9 (C<sub>5</sub>), 141.5 (C<sub>6</sub>), 137.7 (C<sub>15</sub>), 133.2 (C<sub>17</sub>), 132.7 (C<sub>20</sub>), 131.5 (C<sub>13</sub>), 129.4 (C<sub>19</sub>), 129.0 (C<sub>14</sub>), 127.9 (C<sub>18</sub>), 120.6 (C<sub>12</sub>), 87.9 (C<sub>10</sub>), 81.5 (C<sub>11</sub>), 67.4 (C<sub>7</sub>), 28.1 (C<sub>8</sub>), 21.4 (C<sub>16</sub>), 16.3 (C<sub>9</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3425, 3018, 2194, 1620, 1541, 1241, 1100, 991, 714, 668

Spectre de masse (IS) : m/z = 330 (M+1)

**Point de fusion :** 97-99 °C

HRMS : Masse calculée : 329.1528 Masse mesurée : 329.1524



## 3-(4-(4-Nitrophényl)but-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine 25

#### Mode Opératoire :

Le composé **25** est préparé à partir de la triazine **17** (200 mg, 0,85 mmol) et du 1-bromo-4nitrobenzène (0,17 g, 0,85 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. La 3-(4-(4-nitrophényl)but-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **25** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 71 %.

#### Rendement : 71 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.45 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.20-8.14 (dd, 2H, J = 1.5 Hz, J = 7.4 Hz, H<sub>16</sub>), 8.12 (d, 2H, J = 9.1 Hz, H<sub>13</sub>), 7.62-7.57 (m, 3H, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.54 (d, 2H, J = 9.1 Hz, H<sub>12</sub>), 4.84 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>7</sub>), 3.11 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 158.2 (C<sub>5</sub>), 147.0 (C<sub>14</sub>), 142.0 (C<sub>6</sub>), 133.0 (C<sub>18</sub>), 133.0 (C<sub>11</sub>), 132.5 (C<sub>12</sub>), 130.4 (C<sub>15</sub>), 129.5 (C<sub>17</sub>), 128.0 (C<sub>16</sub>), 123.6 (C<sub>13</sub>), 91.5 (C<sub>9</sub>), 80.9 (C<sub>10</sub>), 66.1 (C<sub>7</sub>), 20.4 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3165, 2256, 1537, 1463, 1339, 1201, 1015, 964, 774

Spectre de masse (IS) : m/z = 347 (M+1)

**Point de fusion :** 154-156 °C

HRMS : Masse calculée : 345.0987 ([M - H<sup>+</sup>]) Masse mesurée : 345.0995 ([M - H<sup>+</sup>])



## 3-(5-(4-Nitrophényl)pent-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine 26

#### Mode Opératoire :

Le composé **26** est préparé à partir de la triazine **18** (300 mg, 1,25 mmol, 1 éq.) et du 1bromo-4-nitrobenzène (0.25 g, 1,25 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. La 3-(5-(4-nitrophényl)pent-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **26** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 62 %.

#### Rendement : 62 %

Aspect : Solide verdâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.42 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.18-8.11 (dd, 2H, J = 1.2 Hz, J' = 7.8 Hz, H<sub>17</sub>), 8.09 (d, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>14</sub>), 7.64-7.50 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 7.47 (d, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>13</sub>), 4.80 (t, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>7</sub>), 2.76 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>9</sub>), 2.31-2.20 (tt, 2H, J = 6.2 Hz, J' = 6.9 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 146.7 (C<sub>15</sub>), 141.6 (C<sub>6</sub>), 133.0 (C<sub>16</sub>), 132.8 (C<sub>12</sub>), 132.3 (C<sub>13</sub>), 130.7 (C<sub>19</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 127.8 (C<sub>17</sub>), 123.5 (C<sub>14</sub>), 94.9 (C<sub>10</sub>), 80.0 (C<sub>11</sub>), 67.1 (C<sub>7</sub>), 27.7 (C<sub>8</sub>), 16.5 (C<sub>9</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3429, 3009, 2229, 1788, 1596, 1541, 1215

Spectre de masse (IS) : m/z = 361 (M+1)

**Point de fusion :** 112-114 °C

HRMS : Masse calculée : 360.1222 Masse mesurée : 360.1214



## 3-[4-(4-Méthoxyphényl)but-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine 27

#### Mode Opératoire :

Le composé **27** est préparé à partir de la triazine **17** (250 mg, 1,11 mmol) et du 4-iodoanisole (260 mg, 1,11 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. La 3-[4-(4-méthoxyphényl)but-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **27** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80 puis 40/60) avec un rendement de 73 %.

#### Rendement: 73 %

Aspect : Solide jaune-orangé

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.41 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.16 (dd, 2H, J = 1.8 Hz, J' = 7.8 Hz, H<sub>17</sub>), 7.62-7.50 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 7.34 (d, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>12</sub>), 6.80 (d, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>13</sub>), 4.79 (t, 2H, J = 7.2 Hz, H<sub>7</sub>), 3.77 (s, 3H, H<sub>15</sub>), 3.04 (t, 2H, J = 7.2 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 159.3 (C<sub>14</sub>), 157.9 (C<sub>5</sub>), 141.7 (C<sub>6</sub>), 133.0 (C<sub>12</sub>), 132.8 (C<sub>19</sub>), 132.3 (C<sub>16</sub>), 129.3 (C<sub>18</sub>), 127.8 (C<sub>17</sub>), 115.4 (C<sub>11</sub>), 113.8 (C<sub>13</sub>), 83.6 (C<sub>9</sub>), 82.1 (C<sub>10</sub>), 66.6 (C<sub>7</sub>), 55.2 (C<sub>15</sub>), 20.1 (C<sub>8</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3020, 2248, 1325, 1214, 1154, 1012, 689

Spectre de masse (IS) : m/z = 332 (M+1)

**Point de fusion :** 114-116 °C

**HRMS :** *Masse calculée :* 330.1242 ([M - H]<sup>+</sup>) *Masse mesurée :* 330.1210 ([M - H]<sup>+</sup>)


## 3-[5-(4-Méthoxyphényl)pent-4-ynyloxy]-5-phényl-1,2,4-triazine 28

### Mode Opératoire :

Le composé **28** est préparé à partir de la triazine **18** (120 mg, 0,5 mmol) et du 4-iodoanisole (120 mg, 0,5 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. La 3-[5-(4-méthoxyphényl)pent-4-ynyloxy]-5-phényl-1,2,4-triazine **28** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 70 %.

#### Rendement: 70 %

Aspect : Huile marron

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.42 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.16 (m, 2H, H<sub>18</sub>), 7.60-7.50 (m, 3H, H<sub>19</sub>, H<sub>20</sub>), 7.16 (d, 2H, J = 8.6 Hz, H<sub>13</sub>), 6.77 (d, 2H, J = 8.6 Hz, H<sub>14</sub>), 4.78 (t, 2H, J = 5.9 Hz, H<sub>7</sub>), 3.76 (s, 3H, H<sub>16</sub>), 2.67 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>9</sub>), 2.15 (tt, 2H, J = 5.9 Hz, J' = 6.9 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 159.9 (C<sub>15</sub>), 157.5 (C<sub>5</sub>), 141.4 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>17</sub>), 132.9 (C<sub>13</sub>), 132.7 (C<sub>20</sub>), 129.3 (C<sub>19</sub>), 127.8 (C<sub>18</sub>), 115.8 (C<sub>12</sub>), 113.8 (C<sub>14</sub>), 87.1 (C<sub>10</sub>), 81.1 (C<sub>11</sub>), 67.3 (C<sub>7</sub>), 55.2 (C<sub>16</sub>), 28.1 (C<sub>8</sub>), 14.2 (C<sub>9</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3444, 3068, 2214, 1425, 1213, 1014, 812, 697

Spectre de masse (IS) : m/z = 346 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 345.1477 Masse mesurée : 345.1494



## 6-Phényl-4-pyrid-4-yl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 29

### Mode Opératoire :

La 5-phényl-3-(4-pyrid-4-ylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **19** (100 mg, 0,33 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 180 °C pendant 3,5 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement : 94 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.98 (d, 2H, J = 5.7 Hz, H<sub>11</sub>), 8.03 (m, 2H, H<sub>13</sub>), 7.45-7.40 (m, 5H, H<sub>10</sub>, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>), 7.33 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 5.69 (t, 2H, J = 8.6 Hz, H<sub>2</sub>), 3.37 (t, 2H, J = 8.6 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 169.5 (C<sub>7</sub>), 156.2 (C<sub>6</sub>), 150.5 (C<sub>11</sub>), 145.8 (C<sub>4</sub>), 144.6 (C<sub>9</sub>), 138.5 (C<sub>12</sub>), 129.1 (C<sub>15</sub>), 128.7 (C<sub>14</sub>), 126.8 (C<sub>13</sub>), 122.3 (C<sub>10</sub>), 115.8 (C<sub>8</sub>), 112.5 (C<sub>5</sub>), 69.2 (C<sub>2</sub>), 28.1 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3017, 1612, 1595, 1498, 1210, 670

**Spectre de masse (IS) :** m/z = 275 (M+1)

Point de fusion : 180-182 °C

Analyse élémentaire : Calculée : C : 78.81, H : 5.14, N : 10.21 Mesurée : C : 77.95, H : 5.07, N : 10.02



## 7-Phényl-5-pyrid-4-yl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-b]pyridine 30

### Mode Opératoire :

La 5-phényl-3-(4-pyrid-4-ylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **20** (50 mg, 0,16 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 240 °C pendant 6 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60).

#### Rendement: 72 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.72 (d, 2H, J = 5.1 Hz, H<sub>12</sub>), 8.03-8.00 (m, 2H, H<sub>14</sub>), 7.43-7.27 (m, 6H, H<sub>6</sub>, H<sub>11</sub>, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 4.43 (t, 2H, J = 5.1 Hz, H<sub>2</sub>), 2.68 (t, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>4</sub>), 2.03-1.94 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.3 (C<sub>8</sub>), 154.3 (C<sub>7</sub>), 150.1 (C<sub>12</sub>), 149.6 (C<sub>5</sub>), 146.8 (C<sub>10</sub>), 138.2 (C<sub>13</sub>), 129.1 (C<sub>16</sub>), 128.7 (C<sub>15</sub>), 126.8 (C<sub>14</sub>), 123.4 (C<sub>11</sub>), 114.2 (C<sub>6</sub>), 113.0 (C<sub>9</sub>), 67.3 (C<sub>2</sub>), 23.6 (C<sub>3</sub>), 21.9 (C<sub>4</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3056, 2942, 1968, 1678, 1592, 1371, 1114, 915, 713

Spectre de masse (IS) : m/z = 289 (M+1)

Point de fusion : 170-172 °C

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 79.14, H : 5.59, N : 9.71 *Mesurée* : C : 78.60, H : 5.43, N : 9.71



## 6-Phényl-4-thién-2-yl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 31

### Mode Opératoire :

La 5-phényl-3-(4-thién-2-ylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **21** (100 mg, 0,32 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 180 °C pendant 2,5 heures. Le mélange réactionnel est purifié est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement: 82 %

Aspect : Huile bordeau

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03-7.99 (m, 2H, H<sub>14</sub>), 7.48-7.37 (m, 6H, H<sub>5</sub>, H<sub>11</sub>, H<sub>12</sub>, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 7.16 (dd, 1H, J = 3.8 Hz, J' = 5.1 Hz, H<sub>10</sub>), 4.69 (t, 2H, J = 8.6 Hz, H<sub>2</sub>), 3.45 (t, 2H, J = 8.6 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.7 (C<sub>7</sub>), 155.5 (C<sub>6</sub>), 140.5 (C<sub>4</sub>), 139.7 (C<sub>9</sub>), 138.8 (C<sub>13</sub>), 128.8 (C<sub>16</sub>), 128.6 (C<sub>15</sub>), 128.1 (C<sub>11</sub>), 127.3 (C<sub>12</sub>), 126.8 (C<sub>10</sub>), 126.8 (C<sub>14</sub>), 113.5 (C<sub>8</sub>), 110.9 (C<sub>5</sub>), 68.9 (C<sub>2</sub>), 29.3 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3090, 1718, 1592, 1413, 1214, 1015, 912, 698

Spectre de masse (IS) : m/z = 280 (M+1)

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 73.09, H : 5.77, N : 4.69, S : 11.48 *Mesurée* : C : 73.56, H : 5.13, N : 4.83, S : 11.66



## 7-Phényl-5-thién-2-yl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 32

### Mode Opératoire :

La 5-phényl-3-(5-thién-2-ylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **22** (70 mg, 0,22 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 240 °C pendant 6 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60).

### Rendement: 72 %

Aspect : Huile jaunâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.04-7.99 (m, 2H, H<sub>15</sub>), 7.45-7.36 (m, 6H, H<sub>6</sub>, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 7.14 (dd, 1H, J = 3.8 Hz, J' = 5.1 Hz, H<sub>11</sub>), 4.41 (t, 2H, J = 5.1 Hz, H<sub>2</sub>), 2.93 (t, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>4</sub>), 2.06-1.97 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.6 (C<sub>8</sub>), 153.9 (C<sub>7</sub>), 144.6 (C<sub>5</sub>), 139.9 (C<sub>10</sub>), 138.5 (C<sub>14</sub>), 128.9 (C<sub>17</sub>), 128.6 (C<sub>16</sub>), 127.9 (C<sub>12</sub>), 127.6 (C<sub>13</sub>), 126.9 (C<sub>15</sub>), 126.8 (C<sub>11</sub>), 115.0 (C<sub>6</sub>), 113.3 (C<sub>9</sub>), 67.0 (C<sub>2</sub>), 24.4 (C<sub>3</sub>), 22.1 (C<sub>4</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 2955, 2886, 1592, 1550, 1371, 1211, 1021, 981, 855, 716

Spectre de masse (IS) : m/z = 294 (M+1)

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 73.69, H : 5.15, N : 4.77, S : 10.93 *Mesurée* : C : 73.19, H : 5.33, N : 4.74, S : 10.91



## 6-Phényl-4-p-tolyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 33

### Mode Opératoire :

La 5-phényl-3-(4-*p*-tolylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **23** (100 mg, 0,32 mmol ) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 180 °C pendant 2,5 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement : 99 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 8.03-8.00 (m, 2H, H<sub>15</sub>), 7.46-7.24 (m, 8H, H<sub>5</sub>, H<sub>10</sub>, H<sub>11</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 4.64 (t, 2H, *J* = 8.6 Hz, H<sub>2</sub>), 3.36 (t, 2H, *J* = 8.6 Hz, H<sub>3</sub>), 2.31 (s, 3H, H<sub>13</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.4 (C<sub>7</sub>), 155.5 (C<sub>6</sub>), 147.4 (C<sub>4</sub>), 139.1 (C<sub>14</sub>), 138.8 (C<sub>12</sub>), 135.3 (C<sub>9</sub>), 129.6 (C<sub>11</sub>), 128.7 (C<sub>17</sub>), 128.6 (C<sub>16</sub>), 127.7 (C<sub>15</sub>), 126.9 (C<sub>10</sub>), 115.3 (C<sub>8</sub>), 113.2 (C<sub>5</sub>), 69.1 (C<sub>2</sub>), 28.4 (C<sub>3</sub>), 21.3 (C<sub>13</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3017, 1612, 1599, 1514, 1414, 1213, 1005, 914, 809, 696

Spectre de masse (IS) : m/z = 288 (M+1)

**Point de fusion :** 118-120 °C

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 83.60, H : 5.96, N : 4.87 *Mesurée* : C : 83.70, H : 5.77, N : 4.93



### 7-phényl-5-p-tolyl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 34

### Mode Opératoire :

La 5-phényl-3-(5-*p*-tolylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **24** (100 mg, 0,30 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 240 °C pendant 6 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement: 84 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03 (m, 2H, H<sub>16</sub>), 7.44-7.35 (m, 3H, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.28-7.26 (m, 5H, H<sub>6</sub>, H<sub>11</sub>, H<sub>12</sub>), 4.40 (t, 2H, J = 5.1 Hz, H<sub>2</sub>), 2.71 (t, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>4</sub>), 2.41 (s, 3H, H<sub>14</sub>), 1.99-1.90 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.2 (C<sub>8</sub>), 153.7 (C<sub>7</sub>), 152.6 (C<sub>5</sub>), 138.7 (C<sub>15</sub>), 138.0 (C<sub>13</sub>), 136.1 (C<sub>10</sub>), 129.2 (C<sub>12</sub>), 128.8 (C<sub>18</sub>), 128.5 (C<sub>16</sub>), 128.5 (C<sub>17</sub>), 126.8 (C<sub>11</sub>), 115.1 (C<sub>6</sub>), 113.5 (C<sub>9</sub>), 67.2 (C<sub>2</sub>), 23.9 (C<sub>3</sub>), 22.3 (C<sub>4</sub>), 21.3 (C<sub>14</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3414, 2936, 1602, 1514, 1311, 1028, 754, 696

Spectre de masse (IS) : m/z = 302 (M+1)

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 83.69, H : 6.35, N : 4.65 *Mesurée* : C : 83.76, H : 6.96, N : 4.64



### 4-(4-Nitrophényl)-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 35

### Mode Opératoire :

La 3-(4-(4-nitrophényl)but-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **25** (100 mg, 0,29 mmol ) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 180 °C pendant 4 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement: 74 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.35 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>11</sub>), 8.02 (dd, 2H, J = 1.8 Hz, J' = 8.1 Hz, H<sub>14</sub>), 7.71 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>10</sub>), 7.33 (m, 3H, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 7.34 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 4.71 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>2</sub>), 3.38 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.5 (C<sub>7</sub>), 156.4 (C<sub>6</sub>), 147.9 (C<sub>12</sub>), 145.2 (C<sub>4</sub>), 144.8 (C<sub>9</sub>), 138.5 (C<sub>13</sub>), 129.3 (C<sub>16</sub>), 128.8 (C<sub>15</sub>), 128.8 (C<sub>10</sub>), 126.9 (C<sub>14</sub>), 124.2 (C<sub>11</sub>), 115.8 (C<sub>8</sub>), 112.8 (C<sub>5</sub>), 69.2 (C<sub>2</sub>), 28.2 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 1596, 1511, 1344, 1220, 1056, 754

Spectre de masse (IS) : m/z = 319 (M+1)

Point de fusion : 160-162 °C

HRMS : Masse calculée : 318.10044 Masse mesurée : 318.0994



## 5-(4-Nitrophényl)-7-phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 36

### Mode Opératoire :

La 3-(5-(4-nitrophényl)pent-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **26** (100 mg, 0,28 mmol ) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 240 °C pendant 8 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement : 67 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.33 (d, 2H, J = 8.7 Hz, H<sub>15</sub>), 8.03 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>12</sub>), 7.71 (dd, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>11</sub>), 7.58-7.38 (m, 3H, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 7.26 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 4.44 (t, 2H, J = 5.3 Hz, H<sub>2</sub>), 2.67 (t, 2H, J = 6.3 Hz, H<sub>4</sub>), 2.05-1.96 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.4 (C<sub>8</sub>), 154.4 (C<sub>5</sub>), 150.2 (C<sub>7</sub>), 147.8 (C<sub>13</sub>), 145.7 (C<sub>10</sub>), 138.2 (C<sub>7</sub>), 129.7 (C<sub>16</sub>), 129.3 (C<sub>17</sub>), 128.7 (C<sub>11</sub>), 126.8 (C<sub>15</sub>), 123.9 (C<sub>12</sub>), 114.4 (C<sub>6</sub>), 113.1 (C<sub>9</sub>), 67.3 (C<sub>2</sub>), 23.8 (C<sub>3</sub>), 21.9 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 1596, 1344, 1220

Spectre de masse (IS) : m/z = 333 (M+1)

Point de fusion : 121-123 °C

**HRMS :** Masse calculée :  $333.12392 ([M + H^+]^+)$ Masse mesurée :  $333.1244 ([M + H^+]^+)$ 



### 4-(4-Méthoxyphényl)-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 37

#### Mode Opératoire :

La 3-[4-(4-méthoxyphényl)but-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **27** (100 mg, 0,32 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 180 °C pendant 3 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement: 83 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03-8.00 (m, 2H, H<sub>15</sub>), 7.52-7.24 (m, 6H, H<sub>5</sub>, H<sub>10</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 6.96 (d, 2H, J = 8.8 Hz, H<sub>11</sub>), 4.63 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>2</sub>), 3.86 (s, 3H, H<sub>13</sub>), 3.40 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.4 (C<sub>7</sub>), 160.0 (C<sub>12</sub>), 155.4 (C<sub>4</sub>), 147.0 (C<sub>6</sub>), 139.0 (C<sub>14</sub>), 130.5 (C<sub>9</sub>), 129.1 (C<sub>16</sub>), 128.7 (C<sub>17</sub>), 128.6 (C<sub>10</sub>), 126.8 (C<sub>15</sub>), 115.0 (C<sub>8</sub>), 114.3 (C<sub>11</sub>), 112.9 (C<sub>5</sub>), 69.0 (C<sub>2</sub>), 55.4 (C<sub>13</sub>), 28.4 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3032, 1595, 1414, 1228, 1052, 700

Spectre de masse (IS) : m/z = 304 (M+1)

Point de fusion : 136-138 °C

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 79.19, H : 5.65, N : 4.62 *Mesurée* : C : 78.88, H : 5.57, N : 4.61

## 5-(4-Méthoxyphényl)-7-phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 38



### Mode Opératoire :

La 3-[5-(4-méthoxyphényl)pent-4-ynyloxy]-5-phényl-1,2,4-triazine **28** (100 mg, 0,29 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 240 °C pendant 6 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement: 79 %

Aspect : Solide orange

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03 (m, 2H, H<sub>16</sub>), 7.38-7.25 (m, 6H, H<sub>6</sub>, H<sub>11</sub>, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 6.98-7.26 (d, 2H, J = 8.6 Hz, H<sub>12</sub>), 4.40 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 3.85 (s, 3H, H<sub>14</sub>), 2.72 (t, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>4</sub>), 1.99-1.90 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.2 (C<sub>13</sub>), 159.5 (C<sub>8</sub>), 153.6 (C<sub>5</sub>), 152.2 (C<sub>7</sub>), 138.7 (C<sub>15</sub>), 131.3 (C<sub>10</sub>), 129.8 (C<sub>17</sub>), 128.8 (C<sub>18</sub>), 128.5 (C<sub>11</sub>), 126.8 (C<sub>16</sub>), 115.1 (C<sub>6</sub>), 113.9 (C<sub>12</sub>), 113.5 (C<sub>8</sub>), 67.2 (C<sub>2</sub>), 55.4 (C<sub>14</sub>), 24.0 (C<sub>3</sub>), 22.2 (C<sub>4</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3387, 3004, 2401, 1600, 1447, 1315, 1271, 1141, 998, 690

Spectre de masse (IS) : m/z = 318 (M+1)

Point de fusion : 126-128 °C

**Analyse élémentaire :** *Calculée* : C : 79.47, H : 6.03, N : 4.41 *Mesurée* : C : 79.54, H : 5.85, N : 4.44



## 3-(4-Bromobut-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine 39

### Mode Opératoire :

#### <u>A partir de l'alcyne 17</u> :

A une solution de l'alcyne **17** (600 mg, 2,66 mmol) dans 12 mL d'acétone distillé, 180 mg (1,06 mmol) de nitrate d'argent sont ajoutés. Après 5 minutes d'agitation, 950 mg (5,33 mmol) de *N*-bromosuccinimide sont additionnés et la solution est agitée à température ambiante pendant deux heures. Le brut réactionnel est extrait par de l'acétate d'éthyle et la phase organique est lavée une fois avec une solution saturée de bicarbonate de potassium et deux fois avec de l'eau. La phase organique est alors séchée sur sulfate de magnésium et concentrée sous pression réduite. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) pour conduire à la 3-(4-bromobut-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **39** (323 mg) avec un rendement de 40 %.

A partir de l'alcyne 41 :

Le composé **39** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-5-phényl-1,2,4-triazine **5** (1,3 g, 5,50 mmol) et du 4-bromo-but-3-yn-1-ol **41** (1 g, 6,60 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **10**, en 2 heures de réaction. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) puis recristallisé dans l'éthanol pour donner la 3-(4-bromobut-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **68** (1,03 g) avec un rendement de 62 %.

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.18 (dd, 2H, J = 1.2 Hz, J' = 7.5 Hz, H<sub>12</sub>), 7.64-7.52 (m, 3H, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>), 4.72 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>7</sub>), 2.83 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.1 (C<sub>3</sub>), 158.2 (C<sub>5</sub>), 141.9 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>11</sub>), 132.9 (C<sub>14</sub>), 129.5 (C<sub>13</sub>), 128.0 (C<sub>12</sub>), 75.9 (C<sub>9</sub>), 66.0 (C<sub>7</sub>), 40.7 (C<sub>10</sub>), 20.5 (C<sub>8</sub>)

IR : v (cm<sup>-1</sup>) 3431, 3018, 2366, 1678, 1513, 1471, 1351, 1254, 1012, 756 Spectre de masse (IS) : m/z = 304 (M+1 pour <sup>79</sup>Br) et 306 (M+1 pour <sup>81</sup>Br)

**Point de fusion :** 90-92°C



## 3-(5-Bromopent-4-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine 40

#### Mode Opératoire :

#### <u>A partir de l'alcyne 18</u> :

Le composé **40** est préparé à partir de la 3-pent-4-ynyloxy-5-phényl-1,2,4-triazine **18** (100 mg, 0,42 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **39**, en deux heures de réaction. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) pour donner la 3-(5-bromopent-4-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **40** (64 mg) avec un rendement de 48 %.

A partir de l'alcyne 42 :

Le composé **40** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-5-phényl-1,2,4-triazine **5** (480 mg, 2,06 mmol) et du 5-bromo-pent-4-yn-1-ol **42** (336 mg, 2,06 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **39**, en 2 heures de réaction. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) pour donner 70 mg de la 3-(5-bromopent-4-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **40**, soit un rendement de 11 %.

#### Aspect : Cristaux jaunes

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.42 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.15 (dd, 2H, J = 1.2 Hz, J' = 7.5 Hz, H<sub>13</sub>), 7.61-7.55 (m, 3H, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>), 4.71 (t, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>7</sub>), 2.50 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>9</sub>), 2.16-2.11 (m, 2H, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 141.6 (C<sub>6</sub>), 133.2 (C<sub>12</sub>), 132.8 (C<sub>15</sub>), 129.4 (C<sub>14</sub>), 127.9 (C<sub>13</sub>), 79.0 (C<sub>10</sub>), 67.1 (C<sub>7</sub>), 38.9 (C<sub>11</sub>), 27.7 (C<sub>8</sub>), 16.6 (C<sub>9</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3425, 3004, 2334, 1514, 1279, 1183

Spectre de masse (IS) :  $m/z = 318 (M+1 \text{ pour }^{79}\text{Br}) \text{ et } 320 (M+1 \text{ pour }^{81}\text{Br})$ 

**Point de fusion :** 71-73 °C

## 4-Bromobut-3-yn-1-ol 41



### Mode Opératoire :

A une solution de 3-butyn-1-ol (1 mL, 13,21 mmol) dans 40 mL d'acétone distillée, 224 mg (1,32 mmol) de nitrate d'argent sont ajoutés. Après 5 minutes d'agitation, 2,58 g (14,51 mmol) de *N*-bromosuccinimide sont additionnés et la solution est agitée à température ambiante pendant une heure. Le brut réactionnel est extrait par de l'acétate d'éthyle et la phase organique est lavée une fois avec une solution saturée de bicarbonate de potassium et deux fois avec de l'eau. La phase organique est alors séchée sur sulfate de magnésium et concentrée sous pression réduite. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90 puis 20/80) pour donner le 4-bromobut-3-yn-1-ol **41** (1,59 g) avec un rendement de 80 %.

#### Rendement: 80 %

Aspect : Huile incolore

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 4.44 (s, 1H, OH), 3.67 (t, 2H, J = 3.7 Hz, H<sub>1</sub>), 2.44 (t, 2H, J = 3.7 Hz, H<sub>2</sub>)

**RMN**<sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 76.2 (C<sub>3</sub>), 59.1 (C<sub>1</sub>), 38.3 (C<sub>4</sub>), 22.3 (C<sub>2</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3367, 2952, 2220, 1643

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 149 (M+1 \text{ pour } {}^{79}\text{Br}) \text{ et } 151 (M+1 \text{ pour } {}^{81}\text{Br})$ 

# 5-Bromopent-4-yn-1-ol 42



## Mode Opératoire :

Le composé **42** est préparé à partir du 4-pentyn-1-ol (2 mL, 21,63 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **41**, en 3 heures de réaction. Le 5-bromo-pent-4-yn-1-ol **42** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90 puis 20/80) sous la forme d'une huile incolore avec un rendement de 30 %.

### Rendement : 30 %

Aspect : Huile incolore

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) : 3.67 (t, 2H, J = 6.0 Hz, H<sub>1</sub>), 3.55 (s, 1H, OH), 2.32 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>3</sub>), 1.74 (dt, 2H, J = 6.0 Hz, J = 6.9 Hz, H<sub>2</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : 79.5 (C<sub>1</sub>), 60.8 (C<sub>4</sub>), 38.1 (C<sub>5</sub>), 30.8 (C<sub>2</sub>), 16.0 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3367, 2952, 2220, 1443, 1050, 955, 751, 668

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 163 (M+1 \text{ pour }^{79}\text{Br}) \text{ et } 165 (M+1 \text{ pour }^{81}\text{Br})$ 



# 3-(4-Bromobut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 43

## Mode Opératoire :

Le composé **43** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **5** (560 mg, 3,50 mmol) et du 4-bromo-but-3-yn-1-ol **41** (532 mg, 3,50 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **10**, en une heure de réaction. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90). Un solide jaune est obtenu avec un rendement de 62 %.

### **Rendement :** 62 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.03 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>6</sub>), 8.50 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>5</sub>), 4.66 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>7</sub>), 2.83 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.1 (C<sub>3</sub>), 151.0 (C<sub>6</sub>), 145.1 (C<sub>5</sub>), 75.7 (C<sub>9</sub>), 65.9 (C<sub>7</sub>), 40.5 (C<sub>10</sub>), 20.1 (C<sub>8</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3431, 3009, 2394, 1431, 1357, 765, 665

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 228 (M+1 \text{ pour }^{79}\text{Br}) \text{ et } 230 (M+1 \text{ pour }^{81}\text{Br})$ 

**Point de fusion :** 53-55 °C

# 3-Pent-4-ynyloxy-1,2,4-triazine 44



### Mode Opératoire :

Le composé 44 est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine 4 (2 g, 12,56 mmol) et du 4-pentyn-1-ol (1,4 mL, 15,08 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé 10, en une heure de réaction. La 3-pent-4-ynyloxy-1,2,4-triazine 44 est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 59 %.

Rendement : 59 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.04 (d, 1H, J = 2.4 Hz, H<sub>6</sub>), 8.54 (d, 1H, J = 2.4 Hz, H<sub>5</sub>), 4.67 (t, 2H, J = 6.1 Hz, H<sub>7</sub>), 2.57-2.38 (m, 2H, H<sub>9</sub>), 2.26-1.96 (m, 3H, H<sub>8</sub>, H<sub>11</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 150.4 (C<sub>6</sub>), 144.5 (C<sub>5</sub>), 82.6 (C<sub>10</sub>), 68.8 (C<sub>7</sub>), 66.8 (C<sub>11</sub>), 27.4 (C<sub>8</sub>), 14.7 (C<sub>9</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3100, 3040, 2210, 2154, 1469, 1214, 1089, 912, 771, 630

Spectre de masse (IS) : m/z = 164 (M+1)



# 3-(5-Bromopent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine 45

### Mode Opératoire :

Le composé **45** est préparé à partir de la 3-pent-4-ynyloxy-1,2,4-triazine **44** (1 g, 6,13 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **41**, en trois heures de réaction. La 3-(5-bromo-pent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **45** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80 puis 20/80) avec un rendement de 52 %.

### Rendement : 52 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.98 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>6</sub>), 8.44 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>5</sub>), 4.64 (t, 2H, J = 6.3 Hz, H<sub>7</sub>), 2.48 (t, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>9</sub>), 2.51-2.45 (dt, 2H, J = 6.3 Hz, J' = 6.9 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.5 (C<sub>3</sub>), 151.0 (C<sub>5</sub>), 145.0 (C<sub>6</sub>), 78.9 (C<sub>10</sub>), 67.3 (C<sub>7</sub>), 39.0 (C<sub>11</sub>), 27.5 (C<sub>8</sub>), 16.5 (C<sub>9</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2997, 1551, 1432, 1366, 1212, 751, 668

**Spectre de masse (IS) :** m/z = 242 (M+1 pour <sup>79</sup>Br) et 244 (M+1 pour <sup>81</sup>Br)

**Point de fusion :** 74-76 °C



## 4-Bromo-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 46

### Mode Opératoire :

Une solution du composé **39** (300 mg, 0,98 mmol) dans du chlorobenzène (5 mL) est chauffée par micro-ondes à 180 °C pendant une heure. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80). Un solide jaune est obtenu avec un rendement de 75 %.

#### Rendement: 75 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.92 (dd, 2H, J = 1.8 Hz, J' = 8.1 Hz,  $H_{10}$ ), 7.44-7.35 (m, 4H, H<sub>5</sub>, H<sub>11</sub>, H<sub>12</sub>), 4.65 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>2</sub>), 3.23 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 168.4 (C<sub>7</sub>), 156.2 (C<sub>6</sub>), 137.7 (C<sub>9</sub>), 130.4 (C<sub>4</sub>), 129.2 (C<sub>12</sub>), 128.6 (C<sub>11</sub>), 126.8 (C<sub>10</sub>), 119.7 (C<sub>8</sub>), 116.4 (C<sub>5</sub>), 68.6 (C<sub>2</sub>), 29.2 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2972, 1766, 1587, 913, 733, 692, 641

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 276 (M+1 \text{ pour }^{79}\text{Br}) \text{ et } 278 (M+1 \text{ pour }^{81}\text{Br})$ 

**Point de fusion :** 92-94 °C



## 5-Bromo-7-phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 47

### Mode Opératoire :

La 3-(5-bromopent-4-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **40** (100 mg, 0,31 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 200 °C pendant 2 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80). Un solide blanc est obtenu avec un rendement de 71%.

#### Rendement: 71 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.97 (dd, 2H, J = 1.8 Hz, J' = 8.1 Hz,  $H_{11}$ ), 7.94 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 7.58-7.37 (m, 3H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 4.36 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 2.81 (t, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>4</sub>), 2.12-2.05 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.5 (C<sub>8</sub>), 154.5 (C<sub>7</sub>), 137.5 (C<sub>5</sub>), 137.1 (C<sub>10</sub>), 129.3 (C<sub>13</sub>), 128.7 (C<sub>12</sub>), 126.8 (C<sub>11</sub>), 117.9 (C<sub>6</sub>), 116.3 (C<sub>9</sub>), 67.4 (C<sub>2</sub>), 25.5 (C<sub>3</sub>), 22.0 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2934, 2253, 1584, 1545, 1357, 906, 735, 652

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 290 (M+1 \text{ pour }^{79}\text{Br}) \text{ et } 292 (M+1 \text{ pour }^{81}\text{Br})$ 

**Point de fusion :** 110-112 °C



# <u>4-Bromo-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine</u> 48

### Mode Opératoire :

Une solution de **43** (400 mg, 1,76 mmol) dans du chlorobenzène (5 mL) est chauffée au micro-ondes à 180 °C pendant 45 minutes. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80). Une huile incolore est obtenue avec un rendement de 82 %.

#### Rendement : 82 %

Aspect : Huile incolore

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.78 (d, 1H, J = 5.6 Hz, H<sub>6</sub>), 6.91 (d, 1H, J = 5.6 Hz, H<sub>5</sub>), 4.64 (t, 2H, J = 8.8 Hz, H<sub>2</sub>), 3.23 (t, 2H, J = 8.8 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 168.4 (C<sub>7</sub>), 147.2 (C<sub>6</sub>), 129.9 (C<sub>8</sub>), 121.6 (C<sub>4</sub>), 119.8 (C<sub>5</sub>), 68.4 (C<sub>2</sub>), 29.2 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3000, 2908, 1577, 945, 713, 698, 614

Spectre de masse (IS) :  $m/z = 200 (M+1 \text{ pour }^{79}\text{Br}) \text{ et } 202 (M+1 \text{ pour }^{81}\text{Br})$ 



# 5-Bromo-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 49

## Mode Opératoire :

3-(5-bromopent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **45** (400 mg, 1,65 mmol ) est mise en suspension dans le chlorobenzène (5 mL) et chauffée au micro-ondes à 200 °C pendant 4 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80). Une huile orange est obtenue avec un rendement de 68 %.

### Rendement : 68 %

Aspect : Huile orange

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.88 (d, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>7</sub>), 7.10 (d, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>6</sub>), 4.32 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 2.79 (t, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>4</sub>), 2.09-2.00 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 161.1 (C<sub>8</sub>), 146.3 (C<sub>7</sub>), 136.5 (C<sub>5</sub>), 121.5 (C<sub>6</sub>), 118.2 (C<sub>9</sub>), 67.3 (C<sub>2</sub>), 25.7 (C<sub>3</sub>), 21.9 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2937, 1756, 1570, 898, 728, 680

**Spectre de masse (IS) :** m/z = 214 (M+1 pour <sup>79</sup>Br) et 216 (M+1 pour <sup>81</sup>Br)



## 4-Fur-2-yl-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 50

### Mode Opératoire :

Dans un bicol, sous atmosphère inerte, un mélange de 4-bromo-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3*b*]pyridine **46** (200 mg, 0,73 mmol) et d'acide 2-furylboronique (104 mg, 0,87 mmol) dans 5 mL de diméthoxyéthane est préparé. Le mélange réactionnel est dégazé à froid puis une solution de bicarbonate de sodium (154 mg, 1,45 mmol) dans 2,5 mL d'eau distillé est additionnée. La solution est dégazée à nouveau avant d'ajouter le Pd(PPh<sub>3</sub>)<sub>4</sub> (42 mg, 0.036 mmol, 5 %). Le mélange réactionnel est chauffé à 75 °C pendant 12 heures. Après retour à température ambiante, le mélange est extrait par de l'acétate d'éthyle puis les phases organiques sont lavées avec de l'eau, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis concentrées sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement : 64 %

#### Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>14</sub>), 7.55-7.39 (m, 2H, H<sub>5</sub>, H<sub>12</sub>), 7.45-7.36 (m, 3H, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 6.74 (d, 1H, J = 3.1 Hz, H<sub>10</sub>), 6.56-6.52 (dd, 1H, J = 1.1 Hz, J = 3.1 Hz, H<sub>11</sub>), 4.67 (t, 2H, J = 8.7 Hz, H<sub>2</sub>), 3.40 (t, 2H, J = 8.7 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.6 (C<sub>7</sub>), 155.4 (C<sub>9</sub>), 151.2 (C<sub>6</sub>), 143.6 (C<sub>12</sub>), 138.9 (C<sub>4</sub>), 135.6 (C<sub>13</sub>), 128.8 (C<sub>16</sub>), 128.5 (C<sub>14</sub>), 128.4 (C<sub>8</sub>), 126.8 (C<sub>15</sub>), 112.1 (C<sub>5</sub>), 110.4 (C<sub>10</sub>), 108.2 (C<sub>11</sub>), 69.0 (C<sub>2</sub>), 29.0 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 2979, 2908, 2238, 1595, 1410, 1243, 1133, 1023, 909, 777, 697

Spectre de masse (IS) : m/z = 264 (M+1)



## 5-Fur-2-yl-7-phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 51

### Mode Opératoire :

Le composé **51** est préparé à partir de la 5-bromo-7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3*b*]pyridine **47** (100 mg, 0,34 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **50**, en 48 heures de réaction. La 5-fur-2-yl-7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **51** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 75 %.

#### Rendement: 75 %

Aspect : Solide jaune clair

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.07 (dd, 2H, J = 1.5 Hz, J' = 8.5 Hz, H<sub>15</sub>), 7.74 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 7.57 (d, 1H, J = 1.5 Hz, H<sub>13</sub>), 7.47-7.36 (m, 3H, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 6.74 (d, 1H, J = 3.4 Hz, H<sub>11</sub>), 6.55 (dd, 1H, J = 1.5 Hz, J' = 3.4 Hz, H<sub>12</sub>), 4.39 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 2.93 (t, 2H, J = 6.5 Hz, H<sub>4</sub>), 2.11-2.01 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.6 (C<sub>8</sub>), 153.8 (C<sub>10</sub>), 151.1 (C<sub>7</sub>), 143.2 (C<sub>13</sub>), 139.7 (C<sub>5</sub>), 138.7 (C<sub>14</sub>), 128.8 (C<sub>17</sub>), 128.5 (C<sub>16</sub>), 126.8 (C<sub>15</sub>), 112.0 (C<sub>11</sub>), 111.9 (C<sub>6</sub>), 111.4 (C<sub>9</sub>), 111.2 (C<sub>12</sub>), 66.7 (C<sub>2</sub>), 24.5 (C<sub>3</sub>), 22.0 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2979, 2238, 1595, 1459, 124, 1111, 1045, 921, 776, 692

Spectre de masse (IS) : m/z = 278 (M+1)

**Point de fusion :** 130-132 °C



# 4-Fur-2-yl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 52

### Mode Opératoire :

Le composé **52** est préparé à partir de la 4-bromo-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **48** (200 mg, 0,73 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **50**, en 2 heures de réaction. La 4-fur-2-yl-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **52** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 74 %.

#### Rendement : 74 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.97 (d, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>6</sub>), 7.56 (t, 1H, J = 1.2 Hz, H<sub>12</sub>), 7.05 (d, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>5</sub>), 6.74 (d, 1H, J = 3.4 Hz, H<sub>10</sub>), 6.56 (dd, 1H, J = 1.2 Hz, J = 3.4 Hz, H<sub>11</sub>), 4.65 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>2</sub>), 3.42 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.5 (C<sub>7</sub>), 151.0 (C<sub>9</sub>), 146.8 (C<sub>6</sub>), 143.7 (C<sub>12</sub>), 135.1 (C<sub>4</sub>), 113.4 (C<sub>8</sub>), 112.0 (C<sub>5</sub>), 111.5 (C<sub>10</sub>), 110.5 (C<sub>11</sub>), 68.8 (C<sub>2</sub>), 29.1 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 2971, 1605, 1451, 1229, 1125, 1025, 807

Spectre de masse (IS) : m/z = 188 (M+1)

**Point de fusion :** 93-95 °C



# 5-Fur-2-yl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 53

### Mode Opératoire :

Le composé **53** est préparé à partir de la 5-bromo-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **49** (100 mg, 0,47 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **50**, en 6 heures de réaction. La 5-fur-2-yl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **53** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 71 %.

#### Rendement : 71 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.09 (d, 1H, J = 5.2 Hz, H<sub>7</sub>), 7.57 (d, 1H, J = 1.5 Hz, H<sub>13</sub>), 7.23 (d, 1H, J = 5.2 Hz, H<sub>6</sub>), 6.72 (d, 1H, J = 3.5 Hz, H<sub>11</sub>), 6.54 (dd, 1H, J = 1.5 Hz, J' = 3.5 Hz, H<sub>12</sub>), 4.39 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 2.96 (t, 2H, J = 6.5 Hz, H<sub>4</sub>), 2.10-2.00 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 162.0 (C<sub>8</sub>), 151.0 (C<sub>10</sub>), 146.1 (C<sub>7</sub>), 143.3 (C<sub>13</sub>), 139.0 (C<sub>5</sub>), 114.6 (C<sub>9</sub>), 112.9 (C<sub>11</sub>), 112.0 (C<sub>12</sub>), 111.9 (C<sub>6</sub>), 66.7 (C<sub>2</sub>), 24.6 (C<sub>3</sub>), 22.0 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2979, 2238, 1595-598

Spectre de masse (IS) : m/z = 202 (M+1)



## 4-Allyl-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 54

### Mode Opératoire :

A une solution de Pd(PPh<sub>3</sub>)<sub>4</sub> (25 mg, 0,018 mmol, 5 %) et de chlorure de lithium (42 mg, 0,99 mmol) dans du DMF distillé (3 mL), est additionnée à l'aide d'une canule de transfert un mélange du composé **46** (100 mg, 0,36 mmol) et d'allyltributylétain (169  $\mu$ L, 0,54 mmol) dans 3 mL du DMF distillé. Le mélange réactionnel est chauffé à 90 °C pendant 3 heures. Après retour à température ambiante, le mélange est hydrolysé avec une solution saturée de chlorure de sodium et extrait par de l'acétate d'éthyle (2 × 20 mL), les phases organiques sont lavées avec une solution saturée de fluorure de potassium, puis avec de l'eau, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis concentrées sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90).

#### Rendement : 98 %

Aspect : Huile verdâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>13</sub>), 7.43-7.34 (m, 3H, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>), 7.09 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 6.00-5.84 (m, 1H, H<sub>10</sub>), 5.17-5.08 (m, 2H, H<sub>11</sub>), 4.67 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>2</sub>), 3.35 (d, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>9</sub>), 3.19 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.0 (C<sub>7</sub>), 155.4 (C<sub>6</sub>), 146.7 (C<sub>4</sub>), 139.1 (C<sub>12</sub>), 134.2 (C<sub>10</sub>), 128.7 (C<sub>13</sub>), 128.6 (C<sub>15</sub>), 126.8 (C<sub>14</sub>), 117.3 (C<sub>11</sub>), 116.9 (C<sub>8</sub>), 114.0 (C<sub>5</sub>), 69.1 (C<sub>2</sub>), 37.7 (C<sub>9</sub>), 26.8 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3082, 2990, 1642, 1610, 952, 851, 765, 692

Spectre de masse (IS) : m/z = 238 (M+1)



## 5-Allyl-7-phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 55

### Mode Opératoire :

Le composé **55** est préparé à partir de la 5-bromo-7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3*b*]pyridine **47** (100 mg, 0,34 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **54**, en 3 heures de réaction. La 5-allyl-7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **55** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/cyclohexane, 10/90 puis 20/80) avec un rendement de 79 %.

#### Rendement: 79 %

Aspect : Huile verdâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.01 (d, 2H, J = 1.5 Hz, H<sub>14</sub>), 7.98-7.33 (m, 3H, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 7.21 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 6.01-5.85 (m, 1H, H<sub>11</sub>), 5.17-5.03 (m, 2H, H<sub>12</sub>), 4.33 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 3.35 (d, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>10</sub>), 2.73 (t, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>4</sub>), 2.07-1.98 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.1 (C<sub>8</sub>), 153.6 (C<sub>7</sub>), 150.1 (C<sub>5</sub>), 138.8 (C<sub>13</sub>), 134.6 (C<sub>11</sub>), 128.6 (C<sub>16</sub>), 128.5 (C<sub>15</sub>), 126.7 (C<sub>14</sub>), 117.1 (C<sub>12</sub>), 114.7 (C<sub>6</sub>), 114.3 (C<sub>8</sub>), 66.8 (C<sub>2</sub>), 36.6 (C<sub>10</sub>), 21.9 (C<sub>3</sub>), 21.8 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3080, 2978, 1637, 1612, 1214, 918, 690

Spectre de masse (IS) : m/z = 252 (M+1)



# 4-Allyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 56

### Mode Opératoire :

Le composé **56** est préparé à partir de la 4-bromo-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **48** (100 mg, 0,50 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **54**, en 2 heures de réaction. La 4-allyl-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **56** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/cyclohexane, 10/90 puis 20/80) avec un rendement de 62 %.

#### Rendement : 62 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.90 (d, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>6</sub>), 6.62 (d, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>5</sub>), 5.95-5.79 (m, 1H, H<sub>10</sub>), 5.16-5.03 (m, 2H, H<sub>11</sub>), 4.60 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>2</sub>), 3.30 (d, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>9</sub>), 3.17 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 168.8 (C<sub>7</sub>), 146.7 (C<sub>6</sub>), 146.3 (C<sub>4</sub>), 134.0 (C<sub>10</sub>), 118.3 (C<sub>8</sub>), 117.2 (C<sub>11</sub>), 117.1 (C<sub>5</sub>), 68.8 (C<sub>2</sub>), 37.3 (C<sub>9</sub>), 26.8 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2976, 2906, 1639, 1608, 1588, 1227

Spectre de masse (IS) : m/z = 162 (M+1)



# 5-Allyl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 57

### Mode Opératoire :

Le composé **57** est préparé à partir de la 5-bromo-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **49** (100 mg, 0,47 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **54**, en 2 heures de réaction. La 5-allyl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **57** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/cyclohexane, 10/90) avec un rendement de 67 %.

#### Rendement: 67 %

Aspect : huile jaunâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.90 (d, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>7</sub>), 6.62 (d, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>6</sub>), 5.95-5.79 (m, 1H, H<sub>11</sub>), 5.16-5.03 (m, 2H, H<sub>12</sub>), 4.33 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 3.35 (d, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>10</sub>), 2.73 (t, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>4</sub>), 2.07-1.98 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 168.8 (C<sub>8</sub>), 146.7 (C<sub>7</sub>), 146.3 (C<sub>5</sub>), 134.0 (C<sub>10</sub>), 118.3 (C<sub>9</sub>), 117.2 (C<sub>11</sub>), 117.1 (C<sub>6</sub>), 68.8 (C<sub>2</sub>), 36.6 (C<sub>10</sub>), 21.9 (C<sub>3</sub>), 21.8 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2978, 1637, 1612, 1214, 918, 690

Spectre de masse (IS) : m/z = 176 (M+1)



### 6-Phényl-4-(2-phényléthynyl)-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 58

#### Mode Opératoire :

Le composé **58** est préparé à partir de la 4-bromo-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **46** (120 mg, 0,47 mmol) et du phénylacétylène (52  $\mu$ L, 0,47 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en 24 heures de réaction. La 6-phényl-4-(2-phényléthynyl)-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **58** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 52 %.

#### Rendement : 52 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03 (d, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>16</sub>), 7.58 (d, 2H, J = 7.6 Hz, H<sub>12</sub>), 7.49-7.39 (m, 7H, H<sub>5</sub>, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 4.72 (t, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>2</sub>), 3,19 (t, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 168.8 (C<sub>7</sub>), 155.4 (C<sub>6</sub>), 138.5 (C<sub>15</sub>), 131.9 (C<sub>12</sub>), 129.4 (C<sub>4</sub>), 129.3 (C<sub>14</sub>), 129.0 (C<sub>18</sub>), 128.6 (C<sub>17</sub>), 128.6 (C<sub>13</sub>), 126.8 (C<sub>16</sub>), 122.2 (C<sub>8</sub>), 119.9 (C<sub>11</sub>), 115.1 (C<sub>5</sub>), 96.0 (C<sub>10</sub>), 85.4 (C<sub>9</sub>), 69.2 (C<sub>2</sub>), 28.0 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3055, 2215, 1603, 1428, 1235, 909, 734

Spectre de masse (IS) : m/z = 298 (M+1)



## 7-Phényl-5-(2-phényléthynyl)-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 59

### Mode Opératoire :

Le composé **59** est préparé à partir de la 5-bromo-7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3*b*]pyridine **47** (100 mg, 0,34 mmol) et du phénylacétylène (39  $\mu$ L, 0,47 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en 24 heures de réaction. La 7-phényl-5-(2phényléthynyl)-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **59** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) sous la forme d'un solide beige, avec un rendement de 48 %.

#### Rendement : 48 %

Aspect : Solide beige

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03 (d, 2H, J = 8.2 Hz, H<sub>17</sub>), 7.58 (d, 2H, J = 7.7 Hz, H<sub>13</sub>), 7.50 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 7.45-7.37 (m, 6H, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 4.38 (t, 2H, J = 5.2 Hz, H<sub>2</sub>), 2.99 (t, 2H, J = 6.5 Hz, H<sub>4</sub>), 2.12-2.06 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.2 (C<sub>8</sub>), 153.8 (C<sub>7</sub>), 138.2 (C<sub>16</sub>), 133.7 (C<sub>5</sub>), 131.9 (C<sub>13</sub>), 129.2 (C<sub>15</sub>), 129.0 (C<sub>19</sub>), 128.6 (C<sub>18</sub>), 128.6 (C<sub>14</sub>), 126.7 (C<sub>17</sub>), 122.4 (C<sub>9</sub>), 117.1 (C<sub>12</sub>), 116.2 (C<sub>6</sub>), 97.6 (C<sub>11</sub>), 85.6 (C<sub>10</sub>), 67.3 (C<sub>2</sub>), 23.6 (C<sub>3</sub>), 21.8 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 2211, 1590, 1444, 1215,1065, 775

Spectre de masse (IS) : m/z = 312 (M+1)

**Point de fusion :** 129-131 °C



## 6-Phényl-4-(2-(triméthylsilyl)éthynyl)-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 60

### Mode Opératoire :

Le composé **60** est préparé à partir de la 4-bromo-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **46** (200 mg, 0,78 mmol) et du triméthylsilylacétylène (220  $\mu$ L, 1,56 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en 24 heures de réaction. La 6-phényl-4-(2-(triméthylsilyl)éthynyl)-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **60** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 46 %.

#### Rendement : 46 %

Aspect : Solide brun

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.97 (d, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>13</sub>), 7.44-7.35 (m, 3H, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>), 7.34 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 4.65 (t, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>2</sub>), 3,30 (t, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>3</sub>), 0.27 (s, 9H, H<sub>11</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 168.8 (C<sub>7</sub>), 155.3 (C<sub>6</sub>), 138.4 (C<sub>12</sub>), 129.2 (C<sub>4</sub>), 128.9 (C<sub>15</sub>), 128.6 (C<sub>14</sub>), 126.8 (C<sub>13</sub>), 120.5 (C<sub>8</sub>), 115.3 (C<sub>5</sub>), 102.1 (C<sub>10</sub>), 100.6 (C<sub>9</sub>), 69.2 (C<sub>2</sub>), 27.9 (C<sub>3</sub>), - 0.08 (C<sub>11</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3051, 2248, 2172, 1580, 1428, 1352, 1233, 1038, 742

Spectre de masse (IS) : m/z = 294 (M+1)

**Point de fusion :** 84-86 °C

# <u>7-Phényl-4-(2-(triméthylsilyl)éthynyl)-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-<u>b]pyridine</u> 61</u>



### Mode Opératoire :

Le composé **61** est préparé à partir de la 5-bromo-7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3*b*]pyridine **47** (200 mg, 0,69 mmol) et du triméthylsilylacétylène (196  $\mu$ L, 1,36 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en 24 heures de réaction. La 7-phényl-4-(2-(triméthylsilyl)éthynyl)-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **61** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 48 %.

#### Rendement : 44 %

Aspect : Huile brune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.96 (d, 2H, J = 8.2 Hz, H<sub>14</sub>), 7.43-7.33 (m, 4H, H<sub>6</sub>, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 4.34 (t, 2H, J = 5.2 Hz, H<sub>2</sub>), 3,30 (t, 2H, J = 6.5 Hz, H<sub>4</sub>), 2.06 (m, 2H, H<sub>3</sub>), 0.26 (s, 9H, H<sub>12</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.1 (C<sub>8</sub>), 153.8 (C<sub>7</sub>), 138.2 (C<sub>13</sub>), 133.5 (C<sub>5</sub>), 129.0 (C<sub>16</sub>), 128.6 (C<sub>15</sub>), 126.7 (C<sub>14</sub>), 117.6 (C<sub>9</sub>), 116.4 (C<sub>6</sub>), 103.7 (C<sub>11</sub>), 100.9 (C<sub>10</sub>), 67.3 (C<sub>2</sub>), 23.6 (C<sub>3</sub>), 21.8 (C<sub>4</sub>), -0.01 (C<sub>12</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3049, 2248, 1580, 1428, 1352, 1233, 904, 742

Spectre de masse (IS) : m/z = 308 (M+1)



## 4-Tributylstannanylbut-3-yn-1-ol 62

### Mode Opératoire :

A une solution de 3-butyn-1-ol (0,5 mL, 6,60 mmol) dans du THF anhydre (20 mL) sous argon et refroidie à -78 °C, est additionnée lentement du *n*-butyllithium (1,6 M dans l'hexane, 9 mL, 14,52 mmol). Le mélange réactionnel est agité pendant 30 minutes à -78 °C. Le chlorure de tributylétain (3,94 mL, 14,52 mmol) est alors ajouté en une fois et le mélange est agité pendant 3 heures à -78 °C. Après retour à température ambiante, le brut réactionnel est hydrolysé avec 10 mL d'une solution saturée de fluorure de potassium mélangée à 10 mL d'acétone. L'ensemble est agité vigoureusement pendant 30 minutes puis filtré sur célite en rinçant à l'acétate d'éthyle. La phase organique est alors lavée une fois avec une solution saturée de chlorure d'ammonium et deux fois avec de l'eau. Ensuite, elle séchée sur sulfate de magnésium, filtrée puis évaporée. Après purification sur colonne chromatographique sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) le composé stannylé **62** est isolé sous forme d'une huile incolore avec un rendement de 66 %.

#### Rendement: 66 %

#### Aspect : Huile incolore

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 3.68 (q, 2H, J = 6.3 Hz, H<sub>1</sub>), 2.51 (t, 2H, J = 6.3 Hz, H<sub>2</sub>), 2.07 (t, 1H, J = 6.3 Hz, OH), 1.61-1.49 (dt, 6H, J = 6.9 Hz, J = 7.2 Hz, H<sub>6</sub>), 1.40-1.26 (sext, 6H, J = 7.2 Hz, H<sub>7</sub>), 0.97 (t, 6H, J = 6.9 Hz, H<sub>5</sub>), 0.90 (t, 9H, J = 7.2 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 107.4 (C<sub>3</sub>), 84.8 (C<sub>4</sub>), 61.3 (C<sub>1</sub>), 28.9 (C<sub>7</sub>, <sup>3</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 23.1 Hz), 27,0 (C<sub>6</sub>, <sup>2</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 59.4 Hz), 24.6 (C<sub>2</sub>), 13.7 (C<sub>8</sub>), 11.0 (C<sub>5</sub>, <sup>1</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 375.3 Hz)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3590, 3352, 2958, 2929, 2859, 2175, 1615, 1022

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 361 (M^{Sn120}+1)$


# 4-Tributylstannanylpent-4-yn-1-ol 63

### Mode Opératoire :

Le composé **63** est préparé à partir du 5-pentyn-1-ol (2 mL, 21,6 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **62**, en trois heures de réaction. La 4-tributylstannanylpent-4-yn-1-ol **63** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 82 %.

### Rendement: 82 %

Aspect : Huile incolore

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) : 3.67 (t, 2H, J = 6.3 Hz, H<sub>1</sub>), 3.52 (s, 1H, OH), 2.12 (t, 2H, J = 6.5 Hz, H<sub>3</sub>), 1.74 (dt, 2H, J = 6.3 Hz, J = 6.5 Hz, H<sub>2</sub>), 1.48 (dt, 6H, J = 6.9 Hz, J = 7.1 Hz, H<sub>7</sub>), 1.49-1.28 (sext, 6H, J = 7.1 Hz, H<sub>8</sub>), 0.99 (t, 6H, J = 6.9 Hz, H<sub>6</sub>), 0.89 (t, 9H, J = 7.1 Hz, H<sub>9</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : 102.4 (C<sub>4</sub>), 74.5 (C<sub>5</sub>), 60.7 (C<sub>1</sub>), 28.9 (C<sub>8</sub>,  ${}^{3}J_{(Sn-C)} = 23.3$  Hz), 27,0 (C<sub>7</sub>  ${}^{2}J_{(Sn-C)} = 57.5$  Hz), 24.6 (C<sub>3</sub>), 16.0 (C<sub>2</sub>), 13.7 (C<sub>9</sub>), 11.0 (C<sub>6</sub>,  ${}^{1}J_{(Sn-C)} = 372.1$  Hz)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3587, 3350, 2968, 2914, 2833, 2170, 1610, 999

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 375 (M^{Sn120}+1)$ 



### 5-Phényl-3-(4-tributylstannanylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 64

#### Mode Opératoire :

Le composé **64** est préparé à partir de la triazine **5** (300 mg, 1,27mmol) et de la 4tributylstannanylbut-3-yn-1-ol **62** (550 mg, 1,53 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **10** en quatre heures de réaction. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) pour donner 510 mg de la 5-phényl-3-(4-tributylstannanylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **64**, soit un rendement de 78 %.

#### Rendement: 78 %

#### Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.42 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19 (d, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>16</sub>), 7.63-7.51 (m, 3H, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 4.72 (t, 2H, J = 7.5 Hz, H<sub>7</sub>), 2.90 (t, 2H, J = 7.5 Hz, H<sub>8</sub>), 1.61-1.49 (dt, 6H, J = 7.2 Hz, J = 7.5 Hz, H<sub>12</sub>), 1.40-1.26 (sext, 6H, J = 7.2 Hz, H<sub>13</sub>), 0.97 (t, 6H, J = 7.5 Hz, H<sub>11</sub>), 0.89 (t, 9H, J = 7.2 Hz, H<sub>14</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 157.9 (C<sub>5</sub>), 141.6 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>15</sub>), 132.8 (C<sub>18</sub>), 129.4 (C<sub>17</sub>), 127.8 (C<sub>16</sub>), 105.9 (C<sub>9</sub>), 84.6 (C<sub>10</sub>), 66.9 (C<sub>7</sub>), 28.9 (C<sub>13</sub>, <sup>3</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 23.2 Hz), 27.0 (C<sub>12</sub>, <sup>2</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 59.4 Hz), 20.9 (C<sub>8</sub>), 13.7 (C<sub>14</sub>), 11.0 (C<sub>11</sub>, <sup>1</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 375.0 Hz)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3421, 3014, 2341, 1508, 1270, 1181

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 516 (M^{Sn120}+1)$ 



#### 5-Phényl-3-(5-tributylstannanylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine 65

#### Mode Opératoire :

Le composé **65** est préparé à partir de la triazine **5** (2 g, 8,51 mmol) et de la 4tributylstannanylpent-4-yn-1-ol **63** (3,8 g, 10,20 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **10** en quatre heures de réaction. Le produit brut est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) pour donner 3,05 g de la 5-phényl-3-(5-tributylstannanylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **65**, soit un rendement de 68 %.

#### Rendement : 68 %

Aspect : Huile incolore

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.42 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.15 (d, 2H, J = 6.8 Hz, H<sub>17</sub>), 7.61-7.51 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 4.70 (t, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>7</sub>), 2.84 (t, 2H, J = 7.3 Hz, H<sub>9</sub>), 2.16-2.11 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 1.64-1.48 (dt, 6H, J = 7.2 Hz, J = 7.5 Hz, H<sub>13</sub>), 1.40-1.26 (sext, 6H, J = 7.2 Hz, H<sub>14</sub>), 0.96 (t, 6H, J = 7.5 Hz, H<sub>12</sub>), 0.87 (t, 9H, J = 7.2 Hz, H<sub>15</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.3 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 141.6 (C<sub>6</sub>), 133.2 (C<sub>16</sub>), 132.8 (C<sub>19</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 127.9 (C<sub>17</sub>), 106.1 (C<sub>10</sub>), 85.0 (C<sub>11</sub>), 85.0 (C<sub>7</sub>), 28.7 (C<sub>13</sub>), 27.7 (C<sub>8</sub>, <sup>4</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 24.0 Hz), 27.5 (C<sub>14</sub>, <sup>3</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 58.2 Hz), 20.9 (C<sub>9</sub>), 13.5 (C<sub>15</sub>), 11.1 (C<sub>12</sub>, <sup>1</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 371.1 Hz)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3425, 3004, 2343, 1504, 1277, 1108

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 530 (M^{Sn120}+1)$ 

# 6-Phényl-4-tributylstannanyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 66



## Mode Opératoire :

La 5-phényl-3-(4-tributylstannanylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **64** (1,5 mg, 2,91 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (5 mL) et chauffée au micro-ondes à 180 °C pendant une heure. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90). Une huile incolore est obtenue avec un rendement de 50 %.

#### Rendement : 50 %

Aspect : Huile incolore

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.98 (d, 2H, J = 1.6 Hz, H<sub>14</sub>), 7.95-7.34 (m, 3H, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 7.31 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 4.62 (t, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>2</sub>), 3.21 (t, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>3</sub>), 1.59-1.49 (m, 6H, H<sub>10</sub>), 1.42-1.27 (sext, 6H, J = 6.9 Hz, H<sub>11</sub>), 1.14 (t, 6H, J = 7.8 Hz, H<sub>9</sub>), 0.90 (t, 9H, J = 6.9 Hz, H<sub>12</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 166.7 (C<sub>7</sub>), 153.3(C<sub>4</sub>), 150.8 (C<sub>6</sub>), 139.5 (C<sub>13</sub>), 128.5 (C<sub>15</sub>), 128.4 (C<sub>16</sub>), 126.9 (C<sub>14</sub>), 125.6 (C<sub>8</sub>, <sup>2</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 25.4 Hz), 120.8 (C<sub>5</sub>, <sup>2</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 26.0 Hz), 68.5 (C<sub>2</sub>), 30.2 (C<sub>3</sub>), 29.1 (C<sub>11</sub>, <sup>3</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 20.6 Hz), 27.4 (C<sub>10</sub>, <sup>2</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 58.1 Hz), 13.7 (C<sub>12</sub>), 9.7 (C<sub>9</sub>, <sup>1</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 336.0 Hz)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2935, 2889, 1577, 1490, 1243, 1192

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 488 (M^{Sn120}+1)$ 

# 7-Phényl-5-tributylstannanyl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 67



# Mode Opératoire :

La 5-phényl-3-(5-tributylstannanylpent-4-ynyloxy)-1,2,4-triazine **65** (210 mg, 0,40 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (5 mL) et chauffée au micro-ondes à 200 °C pendant six heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90). Une huile jaune est obtenue avec un rendement de 40 %.

### Rendement : 40 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.01 (d, 2H, J = 1.6 Hz, H<sub>15</sub>), 7.97-7.33 (m, 4H, H<sub>6</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 4.36 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 2.75 (t, 2H, J = 6.3 Hz, H<sub>4</sub>), 2.08 (dt, 2H, J = 5.0 Hz, J' = 6.3 Hz, H<sub>3</sub>), 1.59-1.49 (m, 6H, H<sub>11</sub>), 1.42-1.27 (sext, 6H, J = 7.2 Hz, H<sub>12</sub>), 1.14 (t, 6H, J = 7.8 Hz, H<sub>10</sub>), 0.90 (t, 9H, J = 6.9 Hz, H<sub>13</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 160.1 (C<sub>8</sub>), 157.2(C<sub>5</sub>), 152.6 (C<sub>7</sub>), 139.2 (C<sub>14</sub>), 128.5 (C<sub>16</sub>), 126.9 (C<sub>15</sub>), 122.1 (C<sub>9</sub>), 121.5 (C<sub>17</sub>), 66.9 (C<sub>6</sub>), 29.18 (C<sub>2</sub>), 29.1 (C<sub>12</sub>, <sup>3</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 20 Hz), 28.1 (C<sub>3</sub>), 27.3 (C<sub>11</sub>, <sup>2</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 58.4 Hz), 22.7 (C<sub>4</sub>), 13.7 (C<sub>13</sub>), 10.2 (C<sub>10</sub>, <sup>1</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 341.1 Hz, <sup>1</sup>*J*<sub>(Sn-C)</sub> = 326.3 Hz)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 2990, 2247, 1729, 1449, 1371, 1247, 1045, 908, 844

**Spectre de masse (IS) :**  $m/z = 502 (M^{Sn120}+1)$ 



## 6-Phényl-4-pyrid-3-yl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 68

### Mode Opératoire :

Le composé **68** est préparé à partir de la 6-phényl-4-tributylstannanyl-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*] pyridine **66** (150 mg, 0,31 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **54**, en 4 heures de réaction. La 6-phényl-4-pyrid-3-yl-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **68** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/cyclohexane, 20/80 puis 40/60) sous la forme d'un solide jaune clair avec un rendement de 71 %.

#### Rendement: 71 %

Aspect : Solide jaune clair

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.83 (s, 1H, H<sub>10</sub>), 8.68 (d, 1H, J = 4.0 Hz, H<sub>11</sub>), 8.00 (d, 2H, J = 8.2 Hz, H<sub>15</sub>), 8.03 (dd, 1H, J = 4.0 Hz, J' = 6.0 Hz, H<sub>12</sub>), 7.47-7.40 (m, 4H, H<sub>13</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 7.38 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 4.69 (t, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>2</sub>), 3.38 (t, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.5 (C<sub>7</sub>), 156.2 (C<sub>6</sub>), 149.8 (C<sub>10</sub>), 148.7 (C<sub>11</sub>), 144.1 (C<sub>4</sub>), 138.6 (C<sub>14</sub>), 135.1 (C<sub>13</sub>), 134.0 (C<sub>9</sub>), 129.0 (C<sub>17</sub>), 128.7 (C<sub>16</sub>), 126.8 (C<sub>15</sub>), 123.7 (C<sub>12</sub>), 115.8 (C<sub>8</sub>), 112.9 (C<sub>5</sub>), 69.1 (C<sub>2</sub>), 28.1 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3168, 2368, 2253, 1598, 1498, 1011, 744

Spectre de masse (IS) : m/z = 275 (M+1)

**Point de fusion :** 137-139 °C



# 7-Phényl-5-pyrid-3-yl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 69

### Mode Opératoire :

Le composé **69** est préparé à partir de la 7-phényl-5-tributylstannanyl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **67** (150 mg, 0,30 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **54**, en 4 heures de réaction. La 7-phényl-5-pyrid-3-yl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **69** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/cyclohexane, 20/80 puis 40/60) sous la forme d'une huile jaune clair avec un rendement de 68 %.

#### Rendement : 68 %

Aspect : Huile jaune clair

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.64 (s, 1H, H<sub>11</sub>), 8.63 (d, 1H, J = 1.2 Hz, H<sub>12</sub>), 8.00 (d, 2H, J = 6.5 Hz, H<sub>16</sub>), 7.68 (dd, 1H, J = 1.2 Hz, J' = 5.7 Hz, H<sub>13</sub>), 7.43-7.23 (m, 4H, H<sub>14</sub>, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.23 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 4.40 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 2.67 (t, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>4</sub>), 2.00-1.94 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.3 (C<sub>8</sub>), 154.3 (C<sub>7</sub>), 149.5 (C<sub>11</sub>), 149.3 (C<sub>12</sub>), 148.8 (C<sub>5</sub>), 138.3 (C<sub>15</sub>), 136.0 (C<sub>14</sub>), 134.7 (C<sub>10</sub>), 129.1 (C<sub>18</sub>), 128.7 (C<sub>17</sub>), 126.8 (C<sub>16</sub>), 123.4 (C<sub>13</sub>), 114.9 (C<sub>9</sub>), 113.6 (C<sub>6</sub>), 67.3 (C<sub>2</sub>), 23.8 (C<sub>3</sub>), 22.0 (C<sub>4</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3160, 2970, 2253, 1574, 1444, 1002, 906, 740

Spectre de masse (IS) : m/z = 289 (M+1)



# 4-Iodo-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 70

#### Mode Opératoire :

Dans un bicol de 50 mL surmonté d'un réfrigérant et sous argon, la 6-phényl-4tributylstannanyl-2,3-dihydrofuro[2,3-*b*]pyridine **66** (200 mg, 0,41 mmol) est mise en suspension dans 5 mL de dichlorométhane distillé. Une solution d'iode (114 mg, 0,45 mmol) dans 5 mL de dichlorométhane est alors additionnée goutte à goutte. Après 45 min d'agitation à température ambiante, un mélange d'une solution saturée de fluorure de potassium (5 mL) et d'acétone (5 mL) est rajouté. Le mélange est agité vigoureusement et le fluorure de tributylétain est éliminé par filtration sur célite en rinçant à l'acétate d'éthyle. La phase organique est alors lavée une fois avec une solution saturée de thiosulfate de sodium et deux fois avec de l'eau. Ensuite elle est séchée sur sulfate de magnésium, filtrée puis évaporée. Après purification sur colonne chromatographique sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) le composé iodé **70** est isolé sous forme d'un solide jaune avec un rendement de 98 %.

#### Rendement : 98 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.93 (d, 2H, J = 7.8 Hz, H<sub>10</sub>), 7.60 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 7.45-7.34 (m, 3H, H<sub>11</sub>, H<sub>12</sub>), 4.67 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>2</sub>), 3.21 (t, 2H, J = 8.4 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 166.7 (C<sub>7</sub>), 155.9 (C<sub>6</sub>), 137.6 (C<sub>9</sub>), 129.3 (C<sub>12</sub>), 128.7 (C<sub>11</sub>), 126.9 (C<sub>10</sub>), 124.7 (C<sub>8</sub>), 122.3 (C<sub>5</sub>), 104.4 (C<sub>4</sub>), 67.8 (C<sub>2</sub>), 32.4 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 2990, 2247, 1591, 1559, 1412, 1339, 1233

Spectre de masse (IS) : m/z = 324 (M+1)

**Point de fusion :** 113-115 °C



# 5-Iodo-7-phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 71

#### Mode Opératoire :

Le composé **71** est préparé à partir de la 7-phényl-5-tributylstannanyl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **67** (95 mg, 0,19 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **70** en une heure de réaction. La 5-iodo-7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **71** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement quantitatif.

#### **Rendement :** 100 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.97 (d, 2H, J = 5.9 Hz, H<sub>11</sub>), 7.94 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 7.83-7.37 (m, 3H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 4.33 (t, 2H, J = 5.0 Hz, H<sub>2</sub>), 2.81 (t, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>4</sub>), 2.11-2.02 (dt, 2H, J = 5.0 Hz, J = 6.6 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 160.6 (C<sub>8</sub>), 154.5 (C<sub>7</sub>), 137.3 (C<sub>5</sub>), 129.3 (C<sub>6</sub>), 128.7 (C<sub>12</sub>), 126.8 (C<sub>11</sub>), 124.5 (C<sub>13</sub>), 119.7 (C<sub>10</sub>), 115.1 (C<sub>9</sub>), 67.5 (C<sub>2</sub>), 30.7 (C<sub>3</sub>), 22.8 (C<sub>4</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3017, 2888, 1576, 1539, 1496, 1274

Spectre de masse (IS) : m/z = 338 (M+1)

**Point de fusion :** 104-106 °C



#### 1-(5-Phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-4-thién-2-ylbut-3-yn-2-ol 72

#### Mode Opératoire :

Le composé **72** est préparé à partir de la 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **9** (120 mg, 0,49 mmol) et du 2-iodothiophéne (67  $\mu$ L, 0,49 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. La 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy) )-4-thién-2-ylbut-3-yn-2-ol **72** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60) avec un rendement de 53 %.

#### Rendement : 53 %

Aspect : Solide jaunâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.44 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.18-8.14 (m, 2H, H<sub>16</sub>), 7.63-7.50 (m, 3H, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.27-7.21 (m, 2H, H<sub>14</sub>, H<sub>12</sub>), 6.94 (dd, 1H, J = 3.7 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>13</sub>), 5.18 (t, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>8</sub>), 4.85 (d, 2H, J = 5.3 Hz, H<sub>7</sub>), 3.58 (s, 1H, OH)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : 165.3 (C<sub>3</sub>), 158.3 (C<sub>5</sub>), 141.9 (C<sub>6</sub>), 133.0 (C<sub>18</sub>), 132.9 (C<sub>13</sub>), 129.5 (C<sub>17</sub>), 128.0 (C<sub>16</sub>), 127.7 (C<sub>12</sub>), 127.1 (C<sub>15</sub>), 127.0 (C<sub>14</sub>), 122.0 (C<sub>11</sub>), 89.8 (C<sub>9</sub>), 79.8 (C<sub>10</sub>), 71.4 (C<sub>7</sub>), 61.8 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3417, 3017, 1681, 1518, 1215, 1121, 1089, 763, 668

Spectre de masse (IS) : m/z = 324 (M+1)

**HRMS :** *Masse calculée :*  $324.08067 ([M + H]^+)$ *Masse mesurée :*  $324.0808 ([M + H]^+)$ 

**Point de fusion :** 122-124 °C



# 1-(5-Phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-4-p-tolylbut-3-yn-2-ol 73

### Mode Opératoire :

Le composé **73** est préparé à partir du 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **9** (200 mg, 0,83 mmol) et du 4-iodotoluène (45 mg, 0,83 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. Le 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-4*p*-tolylbut-3-yn-2-ol **73** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60) sous la forme d'un solide jaune avec un rendement de 49 %.

#### Rendement : 49 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.44 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.17 (m, 2H, H<sub>17</sub>), 7.61-7.51 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 7.34 (d, 2H, J = 8.1 Hz, H<sub>12</sub>), 7.10 (d, 2H, J = 8.1 Hz, H<sub>13</sub>), 5.15 (t, 1H, J = 5.6 Hz, H<sub>8</sub>), 4.85 (d, 2H, J = 5.6 Hz, H<sub>7</sub>), 2.34 (s, 3H, H<sub>15</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.3 (C<sub>3</sub>), 158.2 (C<sub>5</sub>), 141.9 (C<sub>6</sub>), 138.9 (C<sub>14</sub>), 133.0 (C<sub>19</sub>), 132.9 (C<sub>16</sub>), 131.8 (C<sub>12</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 129.1 (C<sub>13</sub>), 128.0 (C<sub>17</sub>), 119.0 (C<sub>11</sub>), 86.6 (C<sub>9</sub>), 85.2 (C<sub>10</sub>), 71.7 (C<sub>7</sub>), 61.7 (C<sub>8</sub>), 21.5 (C<sub>15</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3460, 1670, 1524, 1411, 1278, 1127, 784, 684

Spectre de masse (IS) : m/z = 332 (M+1)

**HRMS :** *Masse calculée* :  $332.1399 ([M + H]^+)$ *Masse mesurée* :  $332.1399 ([M + H]^+)$ 

**Point de fusion :** 132-134 °C

# 4-(4-Méthoxyphényl)-1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol 74



### Mode Opératoire :

Le composé **74** est préparé à partir du 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **9** (120 mg, 0,5 mmol) et du 4-iodoanisole (120 mg, 0,5 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. Le 4-(4-méthoxyphényl)-1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **74** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80 puis 40/60) sous la forme d'un solide jaune avec un rendment de 55 %.

#### Rendement: 55 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.17 (d, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>17</sub>), 7.63-7.50 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 7.37 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>12</sub>), 6.81 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>13</sub>), 5.15 (t, 1H, J = 5.6 Hz, H<sub>8</sub>), 4.85 (d, 2H, J = 5.6 Hz, H<sub>7</sub>), 3.79 (s, 3H, H<sub>15</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.3 (C<sub>3</sub>), 159.9 (C<sub>14</sub>), 158.2 (C<sub>5</sub>), 141.9 (C<sub>6</sub>), 133.4 (C<sub>12</sub>), 133.0 (C<sub>19</sub>), 132.9 (C<sub>16</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 128.0 (C<sub>17</sub>), 114.2 (C<sub>11</sub>), 114.0 (C<sub>13</sub>), 86.5 (C<sub>9</sub>), 84.5 (C<sub>10</sub>), 71.7 (C<sub>7</sub>), 61.7 (C<sub>8</sub>), 55.3 (C<sub>15</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3244, 3004, 1671, 1509, 1471, 1217, 1014, 671

Spectre de masse (IS) : m/z = 348 (M+1)

HRMS : *Masse calculée* : 347.1269 Masse mesurée : 347.1272

Point de fusion : 120-122 °C

### 4-(4-Nitrophényl)-1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol 75



#### Mode Opératoire :

Le composé **75** est préparé à partir du 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **9** (120 mg, 0,50 mmol) et du 1-bromo-4-iodotoluène (120 mg, 0,50 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. Le 4-(4-nitrophényl)-1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **75** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60) sous la forme d'un solide jaune avec un rendment de 42 %.

#### Rendement : 42 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.47 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.17 (m, 4H, H<sub>13</sub>, H<sub>16</sub>), 7.63-7.54 (m, 5H, H<sub>12</sub>, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 5.18 (t, 1H, J = 5.3 Hz, H<sub>8</sub>), 4.88 (d, 2H, J = 5.3 Hz, H<sub>7</sub>), 3.28 (s, 1H, OH)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.3 (C<sub>3</sub>), 158.5 (C<sub>5</sub>), 147.5 (C<sub>14</sub>), 142.2 (C<sub>6</sub>), 133.2 (C<sub>18</sub>), 132.8 (C<sub>12</sub>), 132.7 (C<sub>11</sub>), 129.6 (C<sub>17</sub>), 129.0 (C<sub>15</sub>), 128.0 (C<sub>16</sub>), 123.7 (C<sub>13</sub>), 91.1 (C<sub>9</sub>), 84.6 (C<sub>10</sub>), 71.3 (C<sub>7</sub>), 61.8 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3330, 2270, 1822, 1579, 1518, 1365, 1318, 1087

Spectre de masse (IS) : m/z = 363 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 362.1015 Masse mesurée : 362.0998

**Point de fusion :** 152-154 °C



#### 6-Phényl-4-thién-2-yl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridin-3-ol 76

#### Mode Opératoire :

Le 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy))-4-thién-2-yl-but-3-yn-2-ol **72** (100 mg, 0,32 mmol) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffé au micro-ondes à 180 °C pendant 45 minutes. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80). Une mousse bordeau est obtenue avec un rendement de 40 %.

#### Rendement : 40 %

Aspect : Mousse bordeau

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.82 (d, 2H, J = 5.6 Hz, H<sub>14</sub>), 7.71 (dd, 1H, J = 0.9 Hz, J' = 3.7 Hz, H<sub>12</sub>), 7.34 (dd, 1H, J = 0.9 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>10</sub>), 7.44-7.32 (m, 4H, H<sub>5</sub>, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 7.07 (dd, 1H, J = 3.7 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>11</sub>), 5.44 (dd, 1H, J = 2.2 Hz, J' = 5.6 Hz, H<sub>3</sub>), 4.62 (d, 2H, J = 5.6 Hz, H<sub>2</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.1 (C<sub>7</sub>), 158.2(C<sub>6</sub>), 142.1 (C<sub>4</sub>), 139.0 (C<sub>9</sub>), 138.1 (C<sub>13</sub>), 129.4 (C<sub>16</sub>), 129.2 (C<sub>11</sub>), 128.7 (C<sub>12</sub>), 128.6 (C<sub>15</sub>), 128.0 (C<sub>10</sub>), 127.1 (C<sub>14</sub>), 114.4 (C<sub>8</sub>), 112.2 (C<sub>5</sub>), 77.9 (C<sub>2</sub>), 70.1 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3416, 3033, 1585, 1457, 1317, 1221, 1017, 747

Spectre de masse (IS) : m/z = 296 (M+1)

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 69.13, H : 4.44, N : 4.74, S : 10.86 *Mesurée* : C : 69.18, H : 4.46, N : 4.69, S : 10.36



# 6-Phényl-4-thién-2-ylfuro[2,3-b]pyridine 76'

#### Mode Opératoire :

La 6-phényl-4-thién-2-yl-furo[2,3-*b*]pyridine **76'** est obtenue selon le mode opératoire suivi pour obtenir le composé **76**, avec un rendement de 6 %.

#### **Rendement :** 6 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.00 (d, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>14</sub>), 7.77 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 7.66 (d, 1H, J = 2.5 Hz, H<sub>2</sub>), 7.53 (dd, 1H, J = 0.9 Hz, J' = 3.7 Hz, H<sub>12</sub>), 7.41-7.30 (m, 4H, H<sub>11</sub>, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 7.10 (dd, 1H, J = 0.9 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>10</sub>), 7.05 (d, 1H, J = 2.5 Hz, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 163.3 (C<sub>6</sub>), 153.3(C<sub>4</sub>), 145.2 (C<sub>2</sub>), 140.4 (C<sub>9</sub>), 139.0 (C<sub>13</sub>), 137.0 (C<sub>7</sub>), 129.1 (C<sub>11</sub>), 128.9 (C<sub>15</sub>), 128.4 (C<sub>12</sub>), 127.6 (C<sub>10</sub>), 127.3 (C<sub>14</sub>), 127.0 (C<sub>16</sub>), 114.6 (C<sub>8</sub>), 114.0 (C<sub>5</sub>), 106.0 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3019, 2397, 2253, 1612, 1467, 1217, 1041, 909, 759, 645

Spectre de masse (IS) : m/z = 278 (M+1)



# 6-Phényl-4-p-tolyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridin-3-ol 77

#### Mode Opératoire :

Le 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-4-*p*-tolylbut-3-yn-2-ol **73** (100 mg, 0,30 mmol ) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffé au micro-ondes à 180 °C pendant une heure. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80 puis 40 /60). Un solide beige est obtenu avec un rendement de 57 %.

#### Rendement : 57 %

Aspect : Solide beige

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.96-7.92 (m, 2H, H<sub>15</sub>), 7.61 (d, 2H, J = 8.1 Hz, H<sub>10</sub>), 7.43-7.34 (m, 4H, H<sub>5</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 7.25 (d, 2H, J = 8.1 Hz, H<sub>11</sub>), 5.41 (dd, 1H, J = 3.1 Hz, J' = 4.7 Hz, H<sub>3</sub>), 4.58 (t, 2H, J = 3.1 Hz, H<sub>2</sub>), 2.41 (s, 3H, H<sub>13</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 168.9 (C<sub>7</sub>), 158.2 (C<sub>4</sub>), 149.9 (C<sub>6</sub>), 139.3 (C<sub>12</sub>), 138.6 (C<sub>14</sub>), 134.3 (C<sub>9</sub>), 129.8 (C<sub>11</sub>), 129.3 (C<sub>17</sub>), 128.7 (C<sub>16</sub>), 128.3 (C<sub>15</sub>), 127.2 (C<sub>10</sub>), 116.5 (C<sub>8</sub>), 114.0 (C<sub>5</sub>), 77.7 (C<sub>2</sub>), 69.9 (C<sub>3</sub>), 21.4 (C<sub>13</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3444, 3034, 1598, 1435, 1278, 1114, 1014, 767, 684

Spectre de masse (IS) : m/z = 304 (M+1)

**Point de fusion :** 155-157 °C

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 79.19, H : 5.65, N : 4.62 *Mesurée* : C : 79.52, H : 5.47, N : 4.69



# 4(4-Nitrophényl)-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridin-3-ol 78

## Mode Opératoire :

Le 4-(4-nitrophényl)-1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **75** (150 mg, 0,41 mmol ) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffé au micro-ondes à 180 °C pendant trois heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80). Une huile brune est obtenue avec un rendement de 24 %.

#### Rendement : 24 %

Aspect : Huile brune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.33 (d, 2H, J = 8.5 Hz, H<sub>11</sub>), 7.98-7.88 (m, 4H, H<sub>14</sub>, H<sub>10</sub>), 7.44-7.41 (m, 3H, H<sub>15</sub>, H<sub>16</sub>), 7.36 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 5.35 (dd, 1H, J = 3.1 Hz, J' = 4.7 Hz, H<sub>3</sub>), 4.67 (t, 2H, J = 3.1 Hz, H<sub>2</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 166.9 (C<sub>7</sub>), 156.9 (C<sub>6</sub>), 145.5 (C<sub>4</sub>), 141.4 (C<sub>12</sub>), 135.8 (C<sub>9</sub>), 135.8 (C<sub>13</sub>), 127.7 (C<sub>16</sub>), 127.4 (C<sub>15</sub>), 126.7 (C<sub>10</sub>), 125.1 (C<sub>14</sub>), 122.0 (C<sub>11</sub>), 114.7 (C<sub>8</sub>), 111.7 (C<sub>5</sub>), 75.2 (C<sub>2</sub>), 67.6 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3444, 3230, 2170, 1820, 1590, 1335, 1267, 1017, 684

Spectre de masse (IS) : m/z = 335 (M+1)

HRMS : *Masse calculée* : 334.09536 Masse mesurée : 334.0937



# 4-(4-Méthoxyphényl)-6-phényl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridin-3-ol 79

## Mode Opératoire :

Le 4-(4-méthoxyphényl)-1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)but-3-yn-2-ol **74** (100 mg, 0,29 mmol) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffé au micro-ondes à 180 °C pendant 45 minutes. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80). Un solide jaune orangé est obtenu avec un rendement de 83 %.

#### Rendement : 83 %

Aspect : Solide jaune orangé

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.92 (d, 2H, J = 7.8 Hz, H<sub>15</sub>), 7.68 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>10</sub>), 7.43-7.35 (m, 4H, H<sub>5</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 6.97 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>11</sub>), 5.39 (dd, 1H, J = 3.1 Hz, J' = 4.7 Hz, H<sub>3</sub>), 4.60 (t, 2H, J = 3.1 Hz, H<sub>2</sub>), 3.86 (s, 3H, H<sub>13</sub>), 3.08 (s, 1H, OH)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 169.0 (C<sub>7</sub>), 160.5 (C<sub>12</sub>), 158.1 (C<sub>4</sub>), 149.5 (C<sub>6</sub>), 138.6 (C<sub>14</sub>), 129.8 (C<sub>16</sub>), 129.6 (C<sub>9</sub>), 129.5 (C<sub>8</sub>),129.3 (C<sub>17</sub>), 128.7 (C<sub>10</sub>), 127.2 (C<sub>15</sub>), 114.5 (C<sub>11</sub>), 113.8 (C<sub>5</sub>), 77.8 (C<sub>2</sub>), 70.0 (C<sub>3</sub>), 55.5 (C<sub>13</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3444, 3014, 1604, 1514, 1441, 1265, 1041, 778, 666

Spectre de masse (IS) : m/z = 320 (M+1)

**Point de fusion :** 170-172 °C

Analyse élémentaire : *Calculée* : C : 73.83, H : 5.47, N : 4.30 *Mesurée* : C : 73.95, H : 5.19, N : 4.41



# 5-(5-Phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-1-(thièn-2-yl)pent-1-yn-3-ol 80

### Mode Opératoire :

Le composé **80** est préparé à partir du 5-(5-phényl-1,2,4-triazine-3-yloxy)pent-1-yn-3-ol **14** (120 mg, 0,47 mmol) et du 2-iodothiophène (45  $\mu$ L, 0,47 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en 3 heures de réaction. Le 5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-1-(thién-2-yl)pent-1-yn-3-ol **80** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60) avec un rendement de 70 %.

#### Rendement: 70 %

Aspect : Solide marron

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.40 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.16-8.12 (m, 2H, H<sub>17</sub>), 7.59-7.49 (m, 3H, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 7.22 (dd, 1H, J = 0.9 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>15</sub>), 7.17 (dd, 1H, J = 0.9 Hz, J' = 3.7 Hz, H<sub>13</sub>), 6.92 (dd, 1H, J = 3.7 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>14</sub>), 4.99 (t, 1H, J = 6.2 Hz, H<sub>9</sub>), 4.89 (m, 2H, H<sub>7</sub>), 3.13 (s, 1H, OH), 2.42 (q, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 158.1 (C<sub>5</sub>), 141.5 (C<sub>6</sub>), 133.0 (C<sub>16</sub>), 132.9 (C<sub>13</sub>), 132.4 (C<sub>14</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 127.9 (C<sub>17</sub>), 127.4 (C<sub>19</sub>), 127.0 (C<sub>15</sub>), 122.3 (C<sub>12</sub>), 93.3 (C<sub>10</sub>), 78.6 (C<sub>11</sub>), 65.1 (C<sub>7</sub>), 60.0 (C<sub>9</sub>), 36.8 (C<sub>8</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3356, 2968, 2230, 1672, 1541, 1475, 1256, 1074, 692

Spectre de masse (IS) : m/z = 338 (M+1)

**HRMS :** *Masse calculée :* 338.09632 ([M + H]<sup>+</sup>) *Masse mesurée :* 338.0972 ([M + H]<sup>+</sup>)

**Point de fusion :** 94-96 °C



## 5-(5-Phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-1-p-tolylpent-1-yn-3-ol 81

#### Mode Opératoire :

Le composé **81** est préparé à partir du 5-(5-phényl-1,2,4-triazine-3-yloxy)pent-1-yn-3-ol **14** (120 mg, 0,47 mmol) et du 4-iodotoluène (100 mg, 0,47 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en 3 heures de réaction. Le 5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-1-*p*-tolylpent-1-yn-3-ol **81** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60) avec un rendement de 81 %.

#### Rendement : 81 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.37 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.13-8.09 (m, 2H, H<sub>18</sub>), 7.57-7.47 (m, 3H, H<sub>19</sub>, H<sub>20</sub>), 7.28 (d, 2H, J = 8.3 Hz, H<sub>13</sub>), 7.04 (d, 2H, J = 8.3 Hz, H<sub>14</sub>), 4.98 (t, 1H, J = 6.4 Hz, H<sub>9</sub>), 4.89 (t, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>7</sub>), 2.43 (q, 2H, J = 6.4 Hz, H<sub>8</sub>), 2.29 (s, 3H, H<sub>16</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 141.5 (C<sub>6</sub>), 138.5 (C<sub>15</sub>), 132.9 (C<sub>17</sub>), 132.8 (C<sub>20</sub>), 131.6 (C<sub>13</sub>), 129.3 (C<sub>19</sub>), 129.0 (C<sub>14</sub>), 127.8 (C<sub>18</sub>), 119.4 (C<sub>12</sub>), 88.8 (C<sub>10</sub>), 85.3 (C<sub>11</sub>), 65.2 (C<sub>7</sub>), 59.8 (C<sub>9</sub>), 37.0 (C<sub>8</sub>), 21.4 (C<sub>16</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3400, 3018, 1644, 1542, 1398, 1214, 1012, 765

Spectre de masse (IS) : m/z = 346 (M+1)

**HRMS :** *Masse calculée :* 345.1477 *Masse mesurée :* 345.1460

**Point de fusion :** 74-76 °C

# 1-(4-Méthoxyphényl)-5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)pent-1-yn-3-ol 82



### Mode Opératoire :

Le composé **82** est préparé à partir du 5-(5-phényl-1,2,4-triazine-3-yloxy)pent-1-yn-3-ol **14** (120 mg, 0,47 mmol) et du 4-iodoanisole (110 mg, 0,47 mmmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en une heure de réaction. Le 1-(4-méthoxyphényl)-5- (5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)pent-1-yn-3-ol **82** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80 puis 40/60) avec un rendement de 60 %.

#### Rendement : 60 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.38 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.13 (dd, 2H, J = 1.5 Hz, J' = 6.5 Hz, H<sub>18</sub>), 7.61-7.47 (m, 3H, H<sub>19</sub>, H<sub>20</sub>), 7.33 (d, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>13</sub>), 7.80 (d, 2H, J = 6.6 Hz, H<sub>14</sub>), 4.97 (t, 1H, J = 5.6 Hz, H<sub>9</sub>), 4.87 (t, 2H, J = 5.6 Hz, H<sub>7</sub>), 3.76 (s, 3H, H<sub>16</sub>), 3.20 (s, 1H, OH), 2.42 (q, 2H, J = 5.6 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 159.7 (C<sub>15</sub>), 158.0 (C<sub>5</sub>), 141.4 (C<sub>6</sub>), 133.2 (C<sub>13</sub>), 133.0 (C<sub>17</sub>), 132.8 (C<sub>20</sub>), 129.3 (C<sub>19</sub>), 127.8 (C<sub>18</sub>), 114.5 (C<sub>12</sub>), 113.9 (C<sub>14</sub>), 88.1 (C<sub>10</sub>), 85.2 (C<sub>11</sub>), 65.2 (C<sub>7</sub>), 59.9 (C<sub>9</sub>), 55.2 (C<sub>16</sub>), 37.0 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3387, 2947, 2220, 1738, 1609, 1412, 1241, 1097, 774, 633

Spectre de masse (IS) : m/z = 362 (M+1)

**HRMS :** *Masse calculée* :  $384.13241 ([M + Na]^+)$ *Masse mesurée* :  $384.1322 ([M + Na]^+)$ 





## Mode Opératoire :

Le composé **83** est préparé à partir du 5-(5-phényl-1,2,4-triazine-3-yloxy)pent-1-yn-3-ol **14** (200 mg, 0,78 mmol) et du 1-bromo-4-iodotoluène (160 mg, 0,78 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en 4 heures de réaction. Le 1-(4-Nitrophényl)-5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)pent-1-yn-3-ol **83** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60) avec un rendement de 47 %.

#### Rendement: 47 %

Aspect : Solide blanchâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.41 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.16-8.10 (m, 4H, H<sub>14</sub>, H<sub>17</sub>), 7.61-7.52 (m, 5H, H<sub>13</sub>, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 5.04-4.86 (m, 3H, H<sub>7</sub>, H<sub>9</sub>), 2.86 (d, 1H, *J* = 5.3 Hz, OH), 2.49-2.41 (m, 2H, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 158.3 (C<sub>5</sub>), 147.3 (C<sub>15</sub>), 141.8 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>16</sub>), 132.9 (C<sub>12</sub>), 132.6 (C<sub>13</sub>), 129.5 (C<sub>18</sub>), 129.3 (C<sub>19</sub>), 127.9 (C<sub>17</sub>), 123.6 (C<sub>14</sub>), 94.6 (C<sub>10</sub>), 83.5 (C<sub>11</sub>), 64.9 (C<sub>7</sub>), 60.0 (C<sub>9</sub>), 36.8 (C<sub>8</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3440, 3230, 2235, 1810, 1530, 1120, 1055, 692

**Spectre de masse (IS) :** m/z = 377 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 376.1171 Masse mesurée : 376.1166

**Point de fusion :** 144-146 °C



# 7-Phényl-5-thién-2-yl-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 84

#### Mode Opératoire :

Le 5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-1-(thién-2-yl)pent-1-yn-3-ol **80** (70 mg, 0,21 mmol ) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 220 °C pendant 5 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90). Une huile jaune marron est obtenue avec un rendement de 66 %.

#### Rendement : 66 %

Aspect : huile jaune marron

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.04 (m, 2H, H<sub>15</sub>), 7.51-7.40 (m, 5H, H<sub>6</sub>, H<sub>12</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 7.24 (dd, 1H, J = 0.9 Hz, J' = 4.0 Hz, H<sub>13</sub>), 7.17 (dd, 1H, J = 0.9 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>11</sub>), 6.80 (dt, 1H, J = 1.5 Hz, J' = 3.4 Hz, H<sub>4</sub>), 5.90 (dt, 1H, J = 3.4 Hz, J' = 7.2 Hz, H<sub>3</sub>), 5.15 (dd, 2H, J = 1.5 Hz, J' = 7.2 Hz, H<sub>2</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.6 (C<sub>8</sub>), 154.8 (C<sub>7</sub>), 140.6 (C<sub>5</sub>), 139.1 (C<sub>10</sub>), 138.3 (C<sub>14</sub>), 129.2 (C<sub>12</sub>), 128.7 (C<sub>17</sub>), 128.5 (C<sub>16</sub>), 127.9 (C<sub>11</sub>), 127.4 (C<sub>13</sub>), 126.8 (C<sub>15</sub>), 122.8 (C<sub>3</sub>), 122.2 (C<sub>94</sub>), 115.6 (C<sub>6</sub>), 112.8 (C<sub>9</sub>), 66.6 (C<sub>2</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 1684, 1591, 1441, 1371, 1254, 1111, 1012, 774, 696

**Spectre de masse (IS) :** m/z = 292 (M+1)



# 7-phényl-5-p-tolyl-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 85

#### Mode Opératoire :

Le 5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-1-*p*-tolylpent-1-yn-3-ol **81** (140 mg, 0,40 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (4 mL) et chauffée au micro-ondes à 220 °C pendant 5 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90). Une huile marron est obtenue avec un rendement de 51 %.

#### Rendement : 51 %

Aspect : Huile marron

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.95 (dd, 2H, J = 1.5 Hz, J' = 8.1 Hz,  $H_{16}$ ), 7.39-7.32 (m, 3H,  $H_{17}$ ,  $H_{18}$ ), 7.31-7.18 (m, 5H,  $H_6$ ,  $H_{11}$ ,  $H_{12}$ ), 6.45-6.40 (dt, 1H, J = 1.8 Hz, J' = 9.6 Hz,  $H_4$ ), 5.74-5.67 (dt, 1H, J = 3.4 Hz, J' = 9.6 Hz,  $H_3$ ), 5.03 (dd, 2H, J = 1.8 Hz, J' = 3.4 Hz,  $H_2$ ,  $H_2$ ), 2.36 (s, 3H,  $H_{14}$ )

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.3 (C<sub>8</sub>), 154.5 (C<sub>7</sub>), 148.4 (C<sub>5</sub>), 138.5 (C<sub>15</sub>), 138.5 (C<sub>13</sub>), 134.8 (C<sub>10</sub>), 129.4 (C<sub>17</sub>), 129.1 (C<sub>16</sub>), 129.1 (C<sub>18</sub>), 128.7 (C<sub>12</sub>), 126.3 (C<sub>11</sub>), 126.0 (C<sub>3</sub>), 122.2 (C<sub>4</sub>), 115.7 (C<sub>6</sub>), 112.9 (C<sub>9</sub>), 66.8 (C<sub>2</sub>), 21.4 (C<sub>14</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 1577, 1431, 1100, 908, 733

Spectre de masse (IS) : m/z = 300 (M+1)



## 7-Phényl-5-thién-2-yl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-4-ol 86

#### Mode Opératoire :

Le 5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-1-(thién-2-yl)pent-1-yn-3-ol **80** (100 mg, 0,29 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 200 °C pendant 1,5 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60). Un solide blanc est obtenu avec un rendement de 33 %.

#### Rendement : 33 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.04 (m, 2H, H<sub>15</sub>), 7.60 (dd, 1H, J = 1.2 Hz, J' = 3.7 Hz, H<sub>13</sub>), 7.58-7.41 (m, 5H, H<sub>6</sub>, H<sub>12</sub>, H<sub>16</sub>, H<sub>17</sub>), 7.15 (dd, 1H, J = 3.7 Hz, J' = 5.3 Hz, H<sub>11</sub>), 4.97 (m, 1H, H<sub>4</sub>), 4.68-4.49 (m, 2H, H<sub>2</sub>), 2.31 (s, 1H, OH), 2.10-2.03 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.1 (C<sub>8</sub>), 156.4 (C<sub>7</sub>), 146.2 (C<sub>5</sub>), 138.7 (C<sub>10</sub>), 138.1 (C<sub>14</sub>), 129.5 (C<sub>12</sub>), 128.9 (C<sub>17</sub>), 128.7 (C<sub>16</sub>), 128.1 (C<sub>11</sub>), 127.5 (C<sub>13</sub>), 127.1 (C<sub>15</sub>), 115.7 (C<sub>6</sub>), 114.0 (C<sub>9</sub>), 62.0 (C<sub>2</sub>), 60.7 (C<sub>4</sub>), 30.2 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3390, 3034, 1684, 1471, 1241, 1012, 774, 696

Spectre de masse (IS) : m/z = 310 (M+1)

HRMS: Masse calculée : 309.08235 Masse mesurée : 309.0808

**Point de fusion :** 187-189 °C



# 7-Phényl-5-p-tolyl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-4-ol 87

### Mode Opératoire :

Le 5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)-1-*p*-tolylpent-1-yn-3-ol **81** (78 mg, 0,22 mmol) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffé au micro-ondes à 200 °C pendant 1,5 heures. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60) pour donner un solide blanchâtre avec un rendement de 39 %.

#### Rendement : 39 %

Aspect : Solide blanchâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.02 (dd, 2H, J = 1.6 Hz, J' = 7.5 Hz, H<sub>16</sub>), 7.43-7.38 (m, 5H, H<sub>11</sub>, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.27 (m, 3H, H<sub>6</sub>, H<sub>12</sub>), 4.83 (t, 1H, J = 2.5 Hz, H<sub>4</sub>), 4.64-4.45 (m, 2H, H<sub>2</sub>), 2.43 (s, 3H, H<sub>14</sub>), 2.06-1.99 (m, 2H, H<sub>3</sub>).

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 160.8 (C<sub>8</sub>), 155.9 (C<sub>5</sub>), 154.1 (C<sub>7</sub>), 138.5 (C<sub>13</sub>), 138.4 (C<sub>15</sub>), 135.3 (C<sub>10</sub>), 129.4 (C<sub>12</sub>), 129.3 (C<sub>18</sub>), 128.7 (C<sub>17</sub>), 128.5 (C<sub>11</sub>), 127.1 (C<sub>16</sub>), 115.8 (C<sub>6</sub>), 115.0 (C<sub>9</sub>), 62.1 (C<sub>2</sub>), 60.5 (C<sub>4</sub>), 30.1 (C<sub>3</sub>), 21.3 (C<sub>14</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3438, 2939, 1592, 1515, 1397, 1211, 1014, 765, 696

Spectre de masse (IS) : m/z = 318 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 317.1415 Masse mesurée : 317.1423

**Point de fusion :** 175-177 °C

## 5-(4-Méthoxyphényl)-7-phényl-3,4-dihydro-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridin-4-ol 88



## Mode Opératoire :

Le 1-(4-méthoxyphényl)-5-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)pent-1-yn-3-ol **82** (80 mg, 0,22 mmol) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffé au micro-ondes à 200 °C pendant une heure. Le mélange réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80). Une huile jaune est obtenue avec un rendement de 64 %.

#### Rendement : 64 %

Aspect : Huile jaune

**RMN**<sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.02 (dd, 2H, J = 1.9 Hz, J' = 8.1 Hz, H<sub>16</sub>), 7.49-7.40 (m, 5H, H<sub>11</sub>, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.30 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 6.99 (d, 2H, J = 6.5 Hz, H<sub>12</sub>), 4.85 (t, 1H, J = 3.1 Hz, H<sub>4</sub>), 4.65-3.87 (m, 2H, H<sub>2</sub>), 3.87 (s, 3H, H<sub>14</sub>), 2.04-2.01 (m, 2H, H<sub>3</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 160.8 (C<sub>13</sub>), 159.9 (C<sub>8</sub>), 156.0 (C<sub>5</sub>), 153.8 (C<sub>7</sub>), 138.4 (C<sub>15</sub>), 130.5 (C<sub>10</sub>), 130.0 (C<sub>17</sub>), 129.4 (C<sub>18</sub>), 128.7 (C<sub>11</sub>), 127.1 (C<sub>16</sub>), 115.9 (C<sub>6</sub>), 115.0 (C<sub>9</sub>), 114.1 (C<sub>12</sub>), 62.1 (C<sub>2</sub>), 60.6 (C<sub>4</sub>), 55.5 (C<sub>14</sub>), 30.2 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3368, 3014, 1604, 1519, 1414, 1256, 1013, 671

Spectre de masse (IS) : m/z = 334 (M+1)

HRMS : Masse calculée : 333.1364 Masse mesurée : 333.1351



# 5-(4-Méthoxyphényl)-7-phényl-2H-pyrano[2,3-b]pyridine 89

### Mode Opératoire :

La 5-(4-Méthoxyphényl)-7-phényl-2*H*-pyrano[2,3-*b*]pyridine **89** est obtenue selon le mode opératoire suivi pour accéder au composé **88** avec un rendement de 14 %.

#### Rendement : 14 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.04 (dd, 2H, J = 1.6 Hz, J' = 8.2 Hz, H<sub>16</sub>), 7.46-7.25 (m, 6H, H<sub>6</sub>, H<sub>11</sub>, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 6.99 (d, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>12</sub>), 6.50 (dt, 1H, J = 1.9 Hz, J' = 9.8 Hz, H<sub>4</sub>), 5.79 (dt, 1H, J = 3.4 Hz, J' = 9.8 Hz, H<sub>3</sub>), 5.11 (dd, 2H, J = 1.9 Hz, J' = 3.4 Hz, H<sub>2</sub>), 3.87 (s, 3H, H<sub>14</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 161.4 (C<sub>8</sub>), 160.0 (C<sub>13</sub>), 154.5 (C<sub>7</sub>), 148.1 (C<sub>5</sub>), 138.6 (C<sub>15</sub>), 130.5 (C<sub>11</sub>), 130.0 (C<sub>10</sub>), 129.1 (C<sub>3</sub>), 128.7 (C<sub>17</sub>), 126.8 (C<sub>16</sub>), 122.3 (C<sub>18</sub>), 122.1 (C<sub>6</sub>), 115.6 (C<sub>4</sub>), 114.1 (C<sub>12</sub>), 112.9 (C<sub>9</sub>), 66.7 (C<sub>2</sub>), 55.5 (C<sub>14</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3014, 1628, 1500, 1452, 1280, 1247, 1038, 757

Spectre de masse (IS) : m/z = 316 (M+1)

# 3-[3-(tert-Butyldiméthylsilyloxy)pent-4-ynyloxy]-5-phényl-1,2,4-triazine 90



### Mode Opératoire :

A un mélange de **14** (200 mg, 0,78 mmol), de chlorure de tributhyldiméthylsilane (240 mg, 1,56 mmol) dans du dichlorométhane anhydre (10 mL), sous argon, est ajouté de l'imidazole (100 mg, 1,56 mmol). Le mélange réactionnel est agité vigoureusement à température ambiante pendant 10 minutes. Le milieu est ensuite hydrolysé et extrait avec du dichlorométhane. Les phases organiques réunies sont séchées sur sulfate de magnésium, filtrées, puis concentrées sous pression réduite. Le produit brut obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) pour donner 228 mg du composé **90**.

#### Rendement: 79 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.38 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.11 (dd, 2H, J = 1.6 Hz, J' = 7.8 Hz, H<sub>16</sub>), 7.56-7.47 (m, 3H, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 4.74-4.67 (m, 3H, H<sub>7</sub>, H<sub>9</sub>), 2.41 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>11</sub>), 2.30-2.22 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 0.85 (s, 9H, H<sub>14</sub>), 0.12 (s, 3H, H<sub>12</sub>), 0.06 (s, 3H, H<sub>12</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 163.9 (C<sub>3</sub>), 156.6 (C<sub>5</sub>), 140.1 (C<sub>6</sub>), 131.5 (C<sub>15</sub>), 131.4 (C<sub>18</sub>), 127.9 (C<sub>17</sub>), 126.4 (C<sub>16</sub>), 82.7 (C<sub>10</sub>), 72.0 (C<sub>11</sub>), 63.5 (C<sub>7</sub>), 57.7 (C<sub>9</sub>), 35.3 (C<sub>8</sub>), 27,8 (C<sub>14</sub>), 20.3 (C<sub>12</sub>), -3.3 (C<sub>13</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3013, 2210, 2090, 1433, 1420, 1251, 1012, 776, 670

Spectre de masse (IS) : m/z = 370 (M+1)

**Point de fusion :** 70-72 °C



# 3-[3-(4-Méthoxybenzyloxy)pent-4-ynyloxy]-5-phényl-1,2,4-triazine 91

## Mode Opératoire :

A 0 °C, le composé **90** (200 mg, 0,78 mmol) est ajouté en une fois, sous argon, à une suspension d'hydrure de sodium (60 %, 38 mg, 0,94 mmol) dans du *N*,*N*-diméthylformamide (10 mL). Après 10 minutes à 0 °C, le chlorure de 4-méthoxybenzyle (128  $\mu$ L, 0,94 mmol) est ajouté goutte à goutte. Une fois revenu à température ambiante, le milieu réactionnel est agité pendant deux heures puis hydrolysé avec une solution saturée de chlorure de sodium et extrait par de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques réunies sont séchées sur sulfate de magnésium, filtrées et évaporées sous pression réduite. Le produit brut ainsi obtenu est purifié par chromatographie sur gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80).

#### Rendement : 56 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.39 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.13 (dd, 2H, J = 1.3 Hz, J' = 8.0 Hz, H<sub>19</sub>), 7.62-7.50 (m, 3H, H<sub>20</sub>, H<sub>21</sub>), 7.23 (d, 2H, J = 8.3 Hz, H<sub>14</sub>), 6.75 (d, 2H, J = 8.3 Hz, H<sub>15</sub>), 4.84-4.68 (m, 3H, H<sub>7</sub>, H<sub>9</sub>), 4.41 (d, 2H, J = 3.2 Hz, H<sub>12</sub>), 3.69 (s, 3H, H<sub>17</sub>), 2.52 (d, 1H, J = 2.0 Hz, H<sub>11</sub>), 0.06 (m, 2H, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 159.2 (C<sub>16</sub>), 157.8 (C<sub>5</sub>), 141.4 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>21</sub>), 132.7 (C<sub>18</sub>), 129.8 (C<sub>20</sub>), 129.5 (C<sub>13</sub>), 129.3 (C<sub>14</sub>), 127.8 (C<sub>19</sub>), 113.7 (C<sub>15</sub>), 82.2 (C<sub>10</sub>), 74.4 (C<sub>11</sub>), 70.4 (C<sub>12</sub>), 64.7 (C<sub>7</sub>), 64.6 (C<sub>9</sub>), 55.1 (C<sub>17</sub>), 35.0 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3015, 2840, 2053, 1543, 1423, 1233, 1070, 828, 760

Spectre de masse (IS) : m/z = 376 (M+1)

# <u>3-[3-(*tert*-Butyldiméyhylsilyloxy)-5-(thièn-2-yl)pent-4-ynyloxy]-5-phényl-1,2,4-triazine</u> 92



### Mode Opératoire :

Le composé **92** est préparé à partir de la triazine **90** (200 mg, 0,54 mmol) et du 2iodothiophéne ( $60 \mu L$ , 0,54 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en deux heures de réaction. Le produit de couplage **92** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 82 %.

#### Rendement: 82 %

Aspect : Huile jaunâtre

**RMN**<sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.41 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.15 (dd, 2H, J = 1.3 Hz, J' = 7.8 Hz, H<sub>20</sub>), 7.60-7.54 (m, 3H, H<sub>21</sub>, H<sub>22</sub>), 7.22 (dd, 1H, J = 1.0 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>13</sub>), 7.17 (dd, 1H, J = 1.0 Hz, J' = 3.7 Hz, H<sub>15</sub>), 6.93 (dd, 1H, J = 3.7 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>14</sub>), 4.93 (t, 1H, J = 6.0 Hz, H<sub>9</sub>), 4.78 (t, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>7</sub>), 2.42-2.33 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 0.91 (s, 9H, H<sub>18</sub>), 0.19 (s, 3H, H<sub>16</sub>), 0.14 (s, 3H, H<sub>16</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.5 (C<sub>3</sub>), 157.9 (C<sub>5</sub>), 141.5 (C<sub>6</sub>), 133.2 (C<sub>19</sub>), 132.8 (C<sub>13</sub>), 132.0 (C<sub>22</sub>), 129.4 (C<sub>21</sub>), 127.9 (C<sub>20</sub>), 127.1 (C<sub>14</sub>), 127.0 (C<sub>15</sub>), 122.8 (C<sub>12</sub>), 94.0 (C<sub>10</sub>), 78.2 (C<sub>11</sub>), 65.0 (C<sub>7</sub>), 60.4 (C<sub>9</sub>), 37.6 (C<sub>8</sub>), 25.9 (C<sub>18</sub>), 18.3 (C<sub>17</sub>), -4.2 (C<sub>16</sub>) -4.8 (C<sub>16</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 2950, 2248, 1758, 1538, 1454, 1244, 1050, 908, 734

Spectre de masse (IS) : m/z = 452 (M+1)

### <u>3-[3-(4-Méthoxybenzyloxy)-5-(thièn-2-yl)pent-4-ynyloxy]-5-phényl-1,2,4-</u> triazine 93



### Mode Opératoire :

Le composé **9** est préparé à partir de la triazine **91** (120 mg, 0,35 mmol) et du 2-iodothiophène (39  $\mu$ L, 0,54 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **21**, en trois heures de réaction. Le produit de couplage **93** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80) avec un rendement de 72 %.

#### Rendement: 72 %

Aspect : Huile brune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.38 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.11 (dd, 2H, J = 1.5 Hz, J' = 8.0 Hz, H<sub>23</sub>), 7.58-7.48 (m, 3H, H<sub>24</sub>, H<sub>25</sub>), 7.28-7.22 (m, 4H, H<sub>13</sub>, H<sub>15</sub>, H<sub>18</sub>), 6.92 (dd, 1H, J = 3.7 Hz, J' = 5.0 Hz, H<sub>14</sub>), 6.75 (d, 2H, J = 8.7 Hz, H<sub>19</sub>), 4.83-4.71 (m, 3H, H<sub>7</sub>, H<sub>16a</sub>), 4.61 (t, 1H, J = 6.5 Hz, H<sub>9</sub>), 4.46 (dd, 1H, J = 3.2 Hz, J' = 14.5 Hz, H<sub>16b</sub>), 3.69 (s, 3H, H<sub>21</sub>), 2.52 (q, 2H, J = 6.0 Hz, H<sub>8</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.1 (C<sub>3</sub>), 159.8 (C<sub>20</sub>), 155.8 (C<sub>5</sub>), 141.4 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>22</sub>), 131.7 (C<sub>13</sub>), 129.8 (C<sub>17</sub>), 129.3 (C<sub>24</sub>), 128.8 (C<sub>25</sub>), 128.5 (C<sub>18</sub>), 127.5 (C<sub>23</sub>), 127.1 (C<sub>14</sub>), 125.8 (C<sub>15</sub>), 122.3 (C<sub>12</sub>), 114.2 (C<sub>19</sub>), 82.2 (C<sub>10</sub>), 74.4 (C<sub>11</sub>), 68.7 (C<sub>16</sub>), 64.6 (C<sub>9</sub>), 61.8 (C<sub>7</sub>), 55.9 (C<sub>21</sub>), 35.0 (C<sub>8</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3080, 2917, 2860, 2353, 2219, 1609, 1542, 1433, 1238, 1076, 819, 766

Spectre de masse (IS) : m/z = 458 (M+1)

# **<u>2-Trityloxyméthyloxirane</u>** 94



#### Mode Opératoire :

Dans un ballon bicol de 50 mL, une solution de glycidol (1 mL, 15 mmol) dans du dichlorométhane anhydre est refroidie à 0 °C. Le chlorure de trityle (5 g, 18,06 mmol) et de la triéthylamine (2,52 mL, 18,06 mmol) sont ajoutés. Le mélange réactionnel est agité pendant une nuit à température ambiante puis hydrolysé avec une solution saturée de carbonate de sodium puis extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont lavées avec de l'eau, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous vide. Après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90), le produit **94** est isolé sous forme d'une huile blanche qui se solidifie à froid.

#### Rendement: 82 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 7.49-7.45 (m, 6H, H<sub>6</sub>), 7.34-7.22 (m, 9H, H<sub>7, 8</sub>), 4.03-3.93 (m, 1H, H<sub>2</sub>), 3.78-3.41 (m, 2H, H<sub>3</sub>), 3.39-3.27 (m, 2H, H<sub>1</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 145.6 (C<sub>5</sub>), 130.6 (C<sub>7</sub>), 129.8 (C<sub>6</sub>), 129.2 (C<sub>8</sub>), 88.9 (C<sub>4</sub>), 72.7 (C<sub>2</sub>), 66.3 (C<sub>3</sub>), 48.7 (C<sub>1</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3061, 3018, 1448, 1212, 1145, 1017, 912, 774, 668

Spectre de masse (IS) : m/z = 317 (M+1)

**Point de fusion :** 72-74 °C



# 2-Triméthylsilyl-1-trityloxypent-4-yn-2-ol 95

#### Mode Opératoire :

A -78 °C, sous atmosphère inerte, du butyllithium (1,6 M, 61,31 mL, 98,22 mmol) est additionné à une solution de triméthylsilylacétylène (13,88 mL, 98,22 mmol) dans du tétrahydrofurane anhydre (310 mL). Le mélange réactionnel est agité 30 minutes à -78 °C. De l'éthérate de trifluorure de bore (12,45 mL, 98,22 mmol) est alors ajouté. Le mélange est ensuite agité pendant 30 minutes à -78 °C. Le composé **94** (15,5 g, 49,11 mmol) est alors ajouté en une fois et le mélange est agité de -78 °C jusqu'à température ambiante pendant une nuit. Le brut réactionnel est hydrolysé avec une solution saturée de carbonate de sodium et extrait avec de l'acétate d'éthyle. Les phases organiques sont regroupées, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous vide. Après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60), le composé désiré est isolé avec un rendement de 75 %.

#### Rendement: 75 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.53 (d, 6H, J = 7.3 Hz, H<sub>9</sub>), 7.46-7.27 (m, 9H, H<sub>10</sub>, H<sub>11</sub>), 4.02-3.91 (m, 1H, H<sub>2</sub>), 3.34-3.22 (m, 2H, H<sub>1</sub>), 2.55-2.48 (m, 3H, H<sub>3</sub>, OH), 0.16 (s, 9H, H<sub>6</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 143.2 (C<sub>8</sub>), 128.6 (C<sub>10</sub>), 127.8 (C<sub>9</sub>), 127.5 (C<sub>11</sub>), 102.5 (C<sub>7</sub>), 87.1 (C<sub>5</sub>), 86.7 (C<sub>4</sub>), 69.2 (C<sub>2</sub>), 66.0 (C<sub>1</sub>), 25.2 (C<sub>3</sub>), -0.45 (C<sub>6</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3260, 3019, 2150, 1596, 1417, 1212, 911, 756

Spectre de masse (IS) : m/z = 415 (M+1)

**Point de fusion :** 82-84°C

# 1-trityloxypent-4-yn-2-ol 96



#### Mode Opératoire :

Le composé **96** est préparé à partir de la 2-trityloxyméthyloxirane **94** (500 mg, 1,58 mmol) et de l'éthynyltributylétain (916  $\mu$ L, 3,16 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **95**, en 12 heures de réaction. Le 1-trityloxypent-4-yn-2-ol **96** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 05/95) avec un rendement de 41 %.

#### Rendement : 41 %

Aspect : Huile jaune clair

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.44 (dd, 6H, J = 1.8 Hz, J' = 8.5 Hz, H<sub>8</sub>), 7.36-7.23 (m, 9H, H<sub>9</sub>, H<sub>10</sub>), 3.99-3.88 (sext, 1H, J = 5.8 Hz, H<sub>2</sub>), 3.32-3.22 (m, 2H, H<sub>1</sub>), 2.47 (dd, 2H, J = 2.4 Hz, J' = 5.8 Hz, H<sub>3</sub>), 2.40 (d, 1H, J = 5.2 Hz, OH), 1.97 (t, 1H, J = 2.4, H<sub>5</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 143.2 (C<sub>7</sub>), 128.5 (C<sub>9</sub>), 127.8 (C<sub>8</sub>), 127.5 (C<sub>10</sub>), 86.9 (C<sub>6</sub>), 86.0 (C<sub>4</sub>), 68.9 (C<sub>2</sub>), 66.2 (C<sub>1</sub>), 65.4 (C<sub>5</sub>), 29.5 (C<sub>3</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3019, 2956, 2241, 2187, 1465, 1177, 1020, 770, 690

Spectre de masse (IS) : m/z = 343 (M+1)



# 5-Ethoxy-1-trityloxypent-4-yn-2-ol 97

#### Mode Opératoire :

Le composé **97** est préparé à partir de la 2-trityloxyméthyloxirane **94** (900 mg, 2,85 mmol) et de l'éthoxyéthyne (1,36 mL, 5,69 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **95**, en 12 heures de réaction. Le 5-éthoxy-1-trityloxypent-4-yn-2-ol **97** est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90 puis 40/60) avec un rendement de 35 %.

#### Rendement: 35 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.46-7.42 (m, 6H, H<sub>10</sub>), 7.42-7.16 (m, 9H, H<sub>11</sub>, H<sub>12</sub>), 3.92-3.79 (m, 3H, H<sub>2</sub>, H<sub>6</sub>), 3.20 (dd, 2H, J = 1.9 Hz, J' = 4.3 Hz, H<sub>1</sub>), 2.49 (d, 1H, J = 5.0 Hz, OH), 2.40 (d, 2H, J = 6.2 Hz, H<sub>3</sub>), 1.21 (t, 3H, J = 6.9 Hz, H<sub>7</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 143.9 (C<sub>9</sub>), 128.7 (C<sub>11</sub>), 127.8 (C<sub>10</sub>), 127.0 (C<sub>12</sub>), 91.0 (C<sub>5</sub>), 86.6 (C<sub>8</sub>), 74.0 (C<sub>6</sub>), 69.9 (C<sub>2</sub>), 66.2 (C<sub>1</sub>), 33.0 (C<sub>4</sub>), 22.8 (C<sub>3</sub>), 14.3 (C<sub>7</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3454, 3052, 2267, 1723, 1447, 1211, 771

Spectre de masse (IS) : m/z = 387 (M+1)
# <u>5-Phényl-3-(4-triméthylsilyl-1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine</u> 98



# Mode Opératoire :

A -78 °C, sous atmosphère inerte, du *n*-butyllithium (1,6M, 5,14 mL, 8,22 mmol) est additionné à une solution du composé **95** (2,83 g, 6,85 mmol) dans du tétrahydrofurane anhydre (5 mL). Le mélange réactionnel est agité 30 minutes à 0 °C. Le composé **5** (1,60 g, 6,85 mmol) est alors ajouté en une fois et le mélange est agité à température ambiante pendant deux heures. Le brut réactionnel est hydrolysé avec de l'eau et extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont regroupées, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous vide. Après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90), le composé désiré est isolé avec un rendement de 63 %.

## Rendement : 63 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.38 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.18-8.15 (m, 2H, H<sub>19</sub>), 7.56-7.43 (m, 3H, H<sub>20</sub>, H<sub>21</sub>), 7.23-7.25 (m, 6H, H<sub>11</sub>), 7.22-7.16 (m, 9H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 5.79-5.70 (quint, 1H, *J* = 5.9 Hz, H<sub>7</sub>), 3.55-3.67 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 3.06-2.28 (m, 2H, H<sub>14</sub>), 0.06 (s, 9H, H<sub>17</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.2 (C<sub>3</sub>), 157.7 (C<sub>5</sub>), 143.7 (C<sub>10</sub>), 141.3 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>18</sub>), 132.7 (C<sub>21</sub>), 129.3 (C<sub>20</sub>), 128.7 (C<sub>12</sub>), 127.8 (C<sub>11</sub>), 127.1 (C<sub>19</sub>), 127.0 (C<sub>13</sub>), 101.7 (C<sub>9</sub>), 87.3 (C<sub>16</sub>, 86.7 (C<sub>15</sub>), 75.2 (C<sub>7</sub>), 63.4 (C<sub>8</sub>), 14.2 (C<sub>14</sub>), -0.03 (C<sub>17</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3260, 3019, 2210, 1541, 1413, 1212, 1015, 776, 668

Spectre de masse (IS) : m/z = 570 (M+1)

**Point de fusion :** 65-67 °C



# 3-(4-Ethoxy-1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine 99

# Mode Opératoire :

Le composé **99** est préparé à partir de la 2-trityloxyméthyloxirane **94** (900 mg, 2,85 mmol) et de l'éthoxyéthyne (1,36 mL, 5,69 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **98**, en deux heures de réaction. Le 3-(4-éthoxy-1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-5-phényl-1,2,4-triazine **99** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 77 %.

## Rendement: 77 %

#### Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.30 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.10-8.07 (m, 2H, H<sub>20</sub>), 8.07-7.43 (m, 3H, H<sub>21</sub>, H<sub>22</sub>), 7.37-7.33 (m, 6H, H<sub>11</sub>), 7.23-7.05 (m, 9H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 5.61-5.52 (m, 1H, H<sub>7</sub>), 3.80 (qd, 2H, J = 6.9 Hz, J' = 14.1 Hz, H<sub>17</sub>), 3.48 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 2.84-2.65 (m, 2H, H<sub>14</sub>), 1.17 (t, 3H, J = 6.9 Hz, H<sub>18</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 157.7 (C<sub>5</sub>), 143.9 (C<sub>10</sub>), 141.3 (C<sub>6</sub>), 133.3 (C<sub>19</sub>), 132.7 (C<sub>22</sub>), 129.4 (C<sub>13</sub>), 128.8 (C<sub>11</sub>), 127.9 (C<sub>21</sub>), 127.8 (C<sub>12</sub>), 127.0 (C<sub>20</sub>), 90.8 (C<sub>16</sub>), 86.7 (C<sub>9</sub>), 76.3 (C<sub>7</sub>), 74.0 (C<sub>17</sub>), 63.6 (C<sub>8</sub>), 32.7 (C<sub>15</sub>), 20.2 (C<sub>14</sub>), 14.4 (C<sub>18</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3444, 3004, 2296, 1533, 1474, 1302, 1210, 1021, 752

Spectre de masse (IS) : m/z = 542 (M+1)



# 3-(4-triméthylsilyl-1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 100

# Mode Opératoire :

Le composé **100** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **4** (200 mg, 1,25 mmol) et du 2-triméthylsilyl-1-trityloxypent-4-yn-2-ol **95** (520 mg, 1,25 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **98**, en deux heures de réaction. La 3-(4-éthoxy-1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **100** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90).

**Rendement :** 70%

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.89 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>6</sub>), 8.33 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>5</sub>), 7.48 (dd, 6H, J = 1.5 Hz, J' = 8.4 Hz, H<sub>11</sub>), 7.31-7.18 (m, 9H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 5.70 (quint, 1H, J = 5.9 Hz, H<sub>7</sub>), 3.64-3.52 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 3.01-2.83 (m, 2H, H<sub>14</sub>), 0.08 (s, 9H, H<sub>17</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.3 (C<sub>3</sub>), 150.7 (C<sub>5</sub>), 144.6 (C<sub>6</sub>), 143.6 (C<sub>10</sub>), 128.6 (C<sub>12</sub>), 127.7 (C<sub>11</sub>), 126.9 (C<sub>13</sub>), 101.4 (C<sub>16</sub>), 87.2 (C<sub>15</sub>), 86.6 (C<sub>9</sub>), 75.3 (C<sub>7</sub>), 63.3 (C<sub>8</sub>), 22.4 (C<sub>14</sub>), -0.09 (C<sub>17</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3055, 2944, 2183, 1527, 1399, 1206, 1012, 787, 637

Spectre de masse (IS) : m/z = 494 (M+1)



# 3-(4-Ethoxy-1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 101

## Mode Opératoire :

Le composé **101** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-1,2,4-triazine **4** (200 mg, 1,25 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **98**, en une heure de réaction. La 3-(4-éthoxy-1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **101** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90 puis 20/80) avec un rendement de 71 %.

## Rendement : 71 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.84 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>6</sub>), 8.29 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>5</sub>), 7.44 (dd, 6H, J = 1.5 Hz, J' = 8.4 Hz, H<sub>11</sub>), 7.26-7.16 (m, 9H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 5.56 (quint, 1H, J = 5.9 Hz, H<sub>7</sub>), 3.84 (q, 2H, J = 7.2 Hz, H<sub>17</sub>), 3.57-3.46 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 2.86-2.68 (m, 2H, H<sub>14</sub>), 1.89 (t, 3H, J = 7.2 Hz, H<sub>18</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 150.7 (C<sub>5</sub>), 144.6 (C<sub>6</sub>), 143.7 (C<sub>10</sub>), 128.6 (C<sub>12</sub>), 127.7 (C<sub>11</sub>), 126.9 (C<sub>13</sub>), 90.7 (C<sub>16</sub>), 86.5 (C<sub>15</sub>), 76.3 (C<sub>9</sub>), 73.9 (C<sub>7</sub>), 63.4 (C<sub>8</sub>), 32.4 (C<sub>17</sub>), 19.8 (C<sub>14</sub>), 14.2 (C<sub>18</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3073, 2908, 2266, 1545, 1411, 1221, 697

Spectre de masse (IS) : m/z = 466 (M+1)



# 5-Phényl-3-(1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 102

#### Mode Opératoire :

Le composé **102** est préparé à partir de la 5-phényl-3-(4-triméthylsilanyl-1trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **98** (100 mg, 0,17 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **103**, en 24 heures de réaction. La 5-phényl-3-(1trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **102** est obtenue, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90) avec un rendement de 93 %.

#### Rendement : 93 %

Aspect : Solide jaunâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.38 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.17-8.14 (m, 2H, H<sub>18</sub>), 7.59-7.51 (m, 3H, H<sub>19</sub>, H<sub>20</sub>), 7.44-7.42 (m, 6H, H<sub>11</sub>), 7.25-7.16 (m, 9H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 5.68 (m, 1H, H<sub>7</sub>), 3.57 (d, 2H, J = 4,0 Hz, H<sub>8</sub>), 2.98-2.85 (m, 2H, H<sub>14</sub>), 1.92 (s, 1H, H<sub>16</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.7 (C<sub>3</sub>), 158.4 (C<sub>5</sub>), 144.2 (C<sub>10</sub>), 142.5 (C<sub>6</sub>), 133.6 (C<sub>17</sub>), 133.3 (C<sub>20</sub>), 129.9 (C<sub>19</sub>), 129.2 (C<sub>12</sub>), 129.0 (C<sub>11</sub>), 128.1 (C<sub>18</sub>), 127.6 (C<sub>13</sub>), 87.3 (C<sub>15</sub>), 80.0 (C<sub>16</sub>), 75.6 (C<sub>9</sub>), 71.3 (C<sub>7</sub>), 63.8 (C<sub>8</sub>), 21.4 (C<sub>14</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3263, 3019, 2215, 2014, 1542, 1441, 1282, 1015, 998, 764, 668

Spectre de masse (IS) : m/z = 498 (M+1)

**Point de fusion :** 65-67 °C



# 3-(1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine 103

# Mode Opératoire :

A une solution du composé **100** (180 mg, 0,30 mmol, 1 éq.) dans du THF anhydre (4 mL), du fluorure de tétrabutylammonium (628  $\mu$ L, 0,63 mmol) est ajouté. Le milieu réactionnel est agité pendant une nuit à température ambiante, hydrolysé, puis extrait avec du dichlorométhane. Les phases organiques réunies sont séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous pression réduite. Après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80), le produit désiré est isolé avec un rendement de 97 %.

## Rendement: 97 %

Aspect : Huile bordeau

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.93 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>6</sub>), 8.39 (d, 1H, J = 2.2 Hz, H<sub>5</sub>), 7.42 (dd, 6H, J = 1.5 Hz, J' = 8.4 Hz, H<sub>11</sub>), 7.29-7.19 (m, 9H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 5.60 (quint, 1H, J = 5.9 Hz, H<sub>7</sub>), 3.58-3.46 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 2.95-2.76 (m, 2H, H<sub>14</sub>), 1.89 (t, 1H, J = 2.5 Hz, H<sub>16</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 150.9 (C<sub>5</sub>), 144.9 (C<sub>6</sub>), 143.7 (C<sub>10</sub>), 128.7 (C<sub>12</sub>), 127.9 (C<sub>11</sub>), 127.1 (C<sub>13</sub>), 86.8 (C<sub>15</sub>), 80.3 (C<sub>16</sub>), 79.2 (C<sub>9</sub>), 70.8 (C<sub>7</sub>), 63.2 (C<sub>8</sub>), 21.2 (C<sub>14</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3036, 2917, 2238, 1729, 1633, 1414, 1210, 778, 637

Spectre de masse (IS) : m/z = 422 (M+1)

# <u>6-Phényl-4-triméthylsilyl-2-trityloxyméthyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine</u> 104



# Mode Opératoire :

La triazine **98** (200 mg, 0,35 mmol ) est mise en suspension dans le chlorobenzène (5 mL) et chauffée au micro-ondes à 170 °C pendant 2 heures. L'excès de chlorobenzène est évaporé sous vide et le résidu obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90). Le produit souhaité **104** est isolé avec un rendement de 89 %.

## Rendement : 89 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.07 (d, 2H, J = 7.9 Hz, H<sub>17</sub>), 7.46-7.17 (m, 19H, H<sub>5</sub>, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>, H<sub>18</sub>, H<sub>19</sub>), 5.01-4.95 (m, 1H, H<sub>2</sub>), 3.46 (dd, 1H, J = 3.7 Hz, J' = 10.0 Hz, H<sub>9A</sub>), 3.36-3.23 (m, 2H, H<sub>3</sub>), 3.07 (dd, 1H, J = 5.8 Hz, J' = 10.0 Hz, H<sub>9B</sub>), 0.30 (s, 9H, H<sub>15</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 167.9 (C<sub>7</sub>), 154.6 (C<sub>4</sub>), 147.7 (C<sub>6</sub>), 147.4 (C<sub>11</sub>), 144.3 (C<sub>16</sub>), 140.0 (C<sub>8</sub>), 129.0 (C<sub>13</sub>), 128.9 (C<sub>18</sub>), 128.4 (C<sub>14</sub>), 127.4 (C<sub>17</sub>), 127.5 (C<sub>12</sub>), 123.9 (C<sub>19</sub>), 118.1 (C<sub>5</sub>), 87.0 (C<sub>10</sub>), 82.5 (C<sub>2</sub>), 66.5 (C<sub>9</sub>), 32.2 (C<sub>3</sub>), -0.9(C<sub>15</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3019, 1614, 1596, 1215, 1072, 921, 774, 668

Spectre de masse (IS) : m/z = 542 (M+1)

Point de fusion : 145-147°C

# 4-Ethoxy-6-phényl-2-trityloxyméthyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 105



# Mode Opératoire :

La triazine **99** (100 mg, 0,18 mmol ) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 170 °C pendant 2 heures. L'excès de chlorobenzène est évaporé sous vide et le résidu obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90). Le produit souhaité **105** est isolé avec un rendement de 95 %.

## Rendement : 95 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.90 (d, 2H, J = 7.9 Hz, H<sub>18</sub>), 7.87-7.10 (m, 19H, H<sub>5</sub>, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>, H<sub>19</sub>, H<sub>20</sub>), 4.96-4.85 (m, 1H, H<sub>2</sub>), 3.46 (q, 2H, J = 6.9 Hz, H<sub>15</sub>), 3.28 (dd, 2H, J = 2.8 Hz, J' = 5.3 Hz, H<sub>9</sub>), 3.15 (dd, 1H, J = 9.4 Hz, J' = 16.0 Hz, H<sub>3A</sub>), 2.93 (dd, 1H, J = 6.6 Hz, J' = 16.0 Hz, H<sub>3B</sub>), 1.36 (t, 3H, J = 6.9 Hz, H<sub>16</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 170.1 (C<sub>4</sub>), 163.1 (C<sub>7</sub>), 157.4 (C<sub>6</sub>), 143.9 (C<sub>11</sub>), 139.6 (C<sub>17</sub>), 128.8 (C<sub>13</sub>), 128.6 (C<sub>19</sub>), 127.9 (C<sub>12</sub>), 127.1 (C<sub>14</sub>), 127.0 (C<sub>17</sub>), 126.8 (C<sub>18</sub>), 126.5 (C<sub>20</sub>), 103.7 (C<sub>8</sub>), 99.2 (C<sub>5</sub>), 86.7 (C<sub>10</sub>), 80.2 (C<sub>2</sub>), 66.0 (C<sub>9</sub>), 64.0 (C<sub>15</sub>), 28.9 (C<sub>3</sub>), 14.9 (C<sub>16</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3033, 1961, 1600, 1574, 1398, 1210, 1098, 939, 817, 761

Spectre de masse (IS) : m/z = 514 (M+1)

**Point de fusion :** 174-176 °C

# Formule brute : C<sub>30</sub>H<sub>31</sub>NO<sub>2</sub>Si. Masse moléculaire : 465.67 g.mol<sup>-1</sup>

# 4-Triméthylsilyl-2-trityloxyméthyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 106

# Mode Opératoire :

La triazine **100** (100 mg, 0,20 mmol ) est mise en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 170 °C pendant une heure. L'excès de chlorobenzène est évaporé sous vide et le résidu obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90). Le produit souhaité **106** est isolé avec un rendement de 90 %.

#### Rendement : 90 %

Aspect : Solide blanc

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.00 (d, 1H, J = 4.7 Hz, H<sub>6</sub>), 7.38 (dd, 6H, J = 1.5 Hz, J' = 6.6 Hz, H<sub>12</sub>), 7.34-7.19 (m, 9H, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>), 6.87 (d, 1H, J = 4.7 Hz, H<sub>5</sub>), 4.96-4.87 (m, 1H, H<sub>2</sub>), (dd, 1H, J = 3.7 Hz, J' = 10.0 Hz, H<sub>9A</sub>), 3.28 (dd, 1H, J = 6.3 Hz, J' = 16.0 Hz, H<sub>3A</sub>), 3.19 (dd, 1H, J = 4.0 Hz, J' = 10.0 Hz, H<sub>9B</sub>), 3.06 (dd, 1H, J = 5.9 Hz, J' = 16.0 Hz, H<sub>3B</sub>), 0.26 (s, 9H, H<sub>15</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 167.3 (C<sub>7</sub>), 146.9 (C<sub>4</sub>), 145.6 (C<sub>6</sub>), 143.8 (C<sub>11</sub>), 128.7 (C<sub>13</sub>), 127.7 (C<sub>12</sub>), 127.0 (C<sub>14</sub>), 124.9 (C<sub>8</sub>), 120.8 (C<sub>5</sub>), 86.5 (C<sub>10</sub>), 79.0 (C<sub>2</sub>), 66.3 (C<sub>9</sub>), 31.9 (C<sub>3</sub>), -1.4 (C<sub>15</sub>)

IR : v (cm<sup>-1</sup>) 3012, 2910, 1450, 1378, 1214, 1065, 941, 822, 761, 680

Masse (IS) : m/z = 466 (M+1)

Point de fusion : 93-95 °C



# 4-Ethoxy-2-trityloxyméthyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 107

# Mode Opératoire :

La 3-(4-éthoxy-1-trityloxyméthylbut-3-ynyloxy)-1,2,4-triazine **101** (200 mg, 0,43 mmol) est mise en suspension dans le chlorobenzène (5 mL) et chauffée au micro-ondes à 170 °C pendant deux heures. L'excès de chlorobenzène est évaporé sous vide et le résidu obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80 puis 40/60).

#### Rendement : 93 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.93 (d, 1H, J = 5.9 Hz, H<sub>6</sub>), 7.40 (dd, 6H, J = 1.6 Hz, J' = 8.1 Hz, H<sub>12</sub>), 7.31-7.17 (m, 9H, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>), 6.37 (d, 1H, J = 5.9 Hz, H<sub>5</sub>), 4.99-4.89 (m, 1H, H<sub>2</sub>), 4.10 (q, 2H, J = 7.2 Hz, H<sub>15</sub>), 3.30 (d, 2H, J = 4.7 Hz, H<sub>9</sub>), 3.13 (dd, 1H, J = 9.7 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>3A</sub>), 2.95 (dd, 1H, J = 10.0 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>3B</sub>), 1.40 (t, 3H, J = 7.2 Hz, H<sub>16</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 166.4 (C<sub>4</sub>), 165.6 (C<sub>7</sub>), 145.1 (C<sub>6</sub>), 143.8 (C<sub>11</sub>), 129.1 (C<sub>13</sub>), 127.6 (C<sub>12</sub>), 126.3 (C<sub>14</sub>), 120.8 (C<sub>8</sub>), 106.7 (C<sub>2</sub>), 86.5 (C<sub>5</sub>), 78.7 (C<sub>9</sub>), 65.5 (C<sub>15</sub>), 48.9 (C<sub>10</sub>), 32.0 (C<sub>3</sub>), 14.8 (C<sub>16</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3008, 2933, 1465, 1348, 1315, 1214, 1078, 935, 802, 764, 664

Spectre de masse (IS) : m/z = 438 (M+1)



# 2-Trityloxyméthyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 108

# Mode Opératoire :

Le composé **102** (100 mg, 0,24 mmol) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 170 °C pendant une heure. L'excès de chlorobenzène est évaporé sous vide et le résidu obtenu est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90).

## Rendement : 90 %

Aspect : Huile orange

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.90-7.82 (m, 2H, H<sub>4</sub>, H<sub>6</sub>), 7.28 (dd, 6H, J = 1.4 Hz, J' = 7.9 Hz, H<sub>12</sub>), 7.21-7.09 (m, 9H, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>), 6.37-6.29 (m, 1H, H<sub>5</sub>), 4.90-4.81 (m, 1H, H<sub>2</sub>), 3.28 (d, 2H, J = 4.5 Hz, H<sub>9</sub>), 3.11 (dd, 1H, J = 10.0 Hz, J' = 16.1 Hz, H<sub>3A</sub>), 2.95 (dd, 1H, J = 9.8 Hz, J' = 16.0 Hz, H<sub>3B</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>7</sub>), 144.1 (C<sub>6</sub>), 143.2 (C<sub>11</sub>), 136.5 (C<sub>4</sub>), 130.9 (C<sub>8</sub>), 127.6 (C<sub>12</sub>), 129.1 (C<sub>13</sub>), 128.7 (C<sub>12</sub>), 126.7 (C<sub>14</sub>), 112.4 (C<sub>5</sub>), 106.4 (C<sub>2</sub>), 68.5 (C<sub>9</sub>), 48.9 (C<sub>10</sub>), 32.0 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 2927, 1435, 1248, 1202, 1054, 917, 842, 768, 672

Spectre de masse (IS) : m/z = 394 (M+1)



# 6-Phényl-2-trityloxyméthyl-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridine 109

# Mode Opératoire :

Le composé **103** (47 mg, 0,094 mmol) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 170 °C pendant une heure. Le solvant résiduel est évaporé et le brut réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 40/60), le produit **109** est isolé sous forme d'une huile jaune.

Rendement : 83 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 8.03-7.97 (m, 2H, H<sub>16</sub>), 7.38-7.20 (m, 20H, H<sub>4</sub>, H<sub>5</sub>, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>, H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 5.03-4.93 (ddd, 1H, J = 4.7 Hz, J' = 5.9 Hz, J'' = 9.7 Hz, H<sub>2</sub>), 3.43 (dd, 1H, J = 4.4 Hz, J' = 10.0 Hz, H<sub>9A</sub>), 3.33 (dd, 1H, J = 5.0 Hz, J' = 10.0 Hz, H<sub>9B</sub>), 3.26 (dd, 1H, J = 9.4 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>3A</sub>), 3.05 (dd, 1H, J = 5.9 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>3B</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 168.5 (C<sub>7</sub>), 155.2 (C<sub>6</sub>), 143.8 (C<sub>11</sub>), 139.1 (C<sub>15</sub>), 133.9 (C<sub>4</sub>), 129.6 (C<sub>13</sub>), 128.8 (C<sub>18</sub>), 128.6 (C<sub>17</sub>), 127.9 (C<sub>12</sub>), 127.1 (C<sub>14</sub>), 126.9 (C<sub>16</sub>), 118.4 (C<sub>8</sub>), 113.3 (C<sub>5</sub>), 86.7 (C<sub>2</sub>), 79.9 (C<sub>10</sub>), 65.9 (C<sub>9</sub>), 30.8 (C<sub>3</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3018, 1606, 1437, 1337, 1214, 1015, 984, 764, 680

**Spectre de masse (IS) :** m/z = 470 (M+1)



# 6-Phényl-4-triméthylsilyl)-2,3-dihydrofuro[2,3-b]pyridin-2-ol 110

# Mode Opératoire :

A une solution du composé **104** (155 mg, 0,29 mmol) dans 3 mL de dichlorométhane, est ajouté de l'acide trifluoroacétique (110  $\mu$ L, 1,43 mmol) à température ambiante. Après 48 heures d'agitation, le mélange est hydrolysé avec de l'eau puis extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées. Après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 10/90), le produit **110** est isolé sous forme d'une huile jaune.

#### **Rendement** : 63 %

Aspect : Huile jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.92 (dd, 2H, J = 1.8 Hz, J' = 8.3 Hz,H<sub>12</sub>), 7.46-7.34 (m, 3H, H<sub>13</sub>, H<sub>14</sub>), 7.32 (s, 1H, H<sub>5</sub>), 5.02-4.91 (m, 1H, H<sub>2</sub>), 3.92 (dd, 1H, J = 3.2 Hz, J' = 5.7 Hz, H<sub>9A</sub>), 3.73 (dd, 1H, J = 5.7 Hz, J' = 12.3 Hz, H<sub>9B</sub>), 3.26 (dd, 1H, J = 9.5 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>3A</sub>), 3.07 (dd, 1H, J = 7.4 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>3B</sub>), 0.34 (s, 9H, H<sub>10</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 166.8 (C<sub>7</sub>), 154.2 (C<sub>4</sub>), 148.3 (C<sub>6</sub>), 139.2 (C<sub>11</sub>), 128.7 (C<sub>13</sub>), 128.6 (C<sub>14</sub>), 126.9 (C<sub>12</sub>), 123.1 (C<sub>8</sub>), 118.1 (C<sub>5</sub>), 80.9 (C<sub>2</sub>), 64.9 (C<sub>9</sub>), 30.7 (C<sub>3</sub>), -1.31 (C<sub>10</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3440, 3360, 3254, 3010, 1466, 1438, 1315, 1208, 1025, 981, 763, 682

Spectre de masse (IS) : m/z = 300 (M+1)



# 3-Oxiranylméthoxy-5-phényl-1,2,4-triazine 111

# Mode Opératoire :

Le composé **111** est préparé à partir de la 3-méthylsulfonyl-5-phényl-1,2,4-triazine **5** (1 g, 4,25 mmol) et du glycidol (367  $\mu$ L, 5,53 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour la préparation du composé **6**, en deux heures de réaction. La 3-oxiranylméthoxy-5-phényl-1,2,4-triazine **111** est obtenue après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 60/40).

## Rendement: 81 %

Aspect : Solide jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.44 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.16-8.20 (m, 2H, H<sub>11</sub>), 7.56-7.59 (m, 3H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 4.87 (dd, 1H, J = 3,5 Hz, J' = 12.3 Hz, H<sub>7A</sub>), 4.51 (dd, 1H, J = 6.0 Hz, J' = 12.3 Hz, H<sub>7B</sub>), 3.49-3.53 (m, 1H, H<sub>8</sub>), 2.90 (t, 1H, J = 4.6 Hz, H<sub>9A</sub>), 2.83 (dd, 1H, J = 2.6 Hz, J' = 4.6 Hz, H<sub>9B</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 158.4 (C<sub>5</sub>), 142.2 (C<sub>10</sub>), 133.2 (C<sub>13</sub>), 129.7 (C<sub>12</sub>), 128.2 (C<sub>11</sub>), 126.2 (C<sub>6</sub>), 69.5 (C<sub>7</sub>), 49.7 (C<sub>8</sub>), 45.2 (C<sub>9</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3019,1571, 1414, 1382, 1215, 998, 748, 668

Spectre de masse (IS) : m/z = 230 (M+1)

**Point de fusion :** 74-76 °C



# 1-Chloro-3-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)propan-2-ol 112

# Mode Opératoire :

A -78 °C, sous atmosphère inerte, du *n*-butyllithium (1,6M, 1,09 mL, 1,75 mmol) est additionné à une solution de triméthylsilylacétylène (250  $\mu$ L, 1,75 mmol) dans du tétrahydrofurane anhydre (5 mL). Le mélange réactionnel est agité 30 minutes à -78 °C. Le chlorure d'antimoine (0,40 g, 1,75 mmol) ainsi que le composé **111** (200 mg, 0,87 mmol) sont alors ajoutés et le mélange est agité de -78 °C jusqu'à température ambiante pendant une nuit. Le brut réactionnel est hydrolysé avec de l'eau et extrait au dichlorométhane. Les phases organiques sont regroupées, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous vide. Après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80 puis 40/60), le composé **112** est isolé avec un rendement de 63 %.

## Rendement : 63 %

Aspect : Solide jaune-marron

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.15-8.09 (m, 2H, H<sub>11</sub>), 7.62-7.52 (m, 3H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 4.75 (d, 2H, J = 5.3 Hz, H<sub>7</sub>), 4.43-4.34 (m, 1H, H<sub>8</sub>), 3.81 (dd, 2H, J = 2.2 Hz, J' = 5.3 Hz, H<sub>9</sub>), 3.62 (d, 1H, J = 5.9 Hz, OH)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.3 (C<sub>3</sub>), 158.2 (C<sub>5</sub>), 141.8 (C<sub>6</sub>), 133.0 (C<sub>13</sub>), 132.7 (C<sub>10</sub>), 129.4 (C<sub>12</sub>), 127.9 (C<sub>11</sub>), 69.6 (C<sub>8</sub>), 69.2 (C<sub>7</sub>), 42.0 (C<sub>9</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3384, 3222, 1884, 1530, 779, 754, 714, 697

Spectre de masse (IS) : m/z = 266 (M+1)

**Point de fusion :** 95-97 °C



# N-Benzyl-5-phényl-1,2,4-triazin-3-amine 113

# Mode Opératoire :

A une solution du 3-oxiranylméthoxy-5-phényl-1,2,4-triazine **111** (100 mg, 0,44 mmol) dans du tétrahydrofurane anhydre (2 mL), est additionnée de la benzylamine (143  $\mu$ L, 1,31). Le mélange réactionnel est alors porté à 60 °C sous argon pendant douze heures. La solution obtenue est hydrolysée avec de l'eau et extraite au dichlorométhane. Les phases organiques sont regroupées, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées sous vide. Après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80 puis 40/60), le composé **113** est isolé avec un rendement de 43 %.

## Rendement: 43 %

Aspect : Solide jaunâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.06 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.05 (dd, 2H, J = 1.8 Hz, J' = 7.9 Hz, H<sub>13</sub>), 7.55-7.46 (m, 3H, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>), 7.42-7.27 (m, 5H, H<sub>9</sub>, H<sub>10</sub>, H<sub>11</sub>), 4.78 (d, 2H, J = 5.9 Hz,H<sub>7</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ (ppm) 161.0 (C<sub>3</sub>), 155.2 (C<sub>5</sub>), 141.8 (C<sub>8</sub>), 137.4 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>12</sub>), 129.4 (C<sub>14</sub>), 128.9 (C<sub>10</sub>), 128.6 (C<sub>15</sub>), 127.5 (C<sub>13</sub>), 127.0 (C<sub>9</sub>), 126.5 (C<sub>11</sub>), 46.0 (C<sub>7</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3364, 3160, 1884, 1430, 1020, 770, 751, 687

Spectre de masse (IS) : m/z = 263 (M+1)

**Point de fusion :** 144-146 °C



# 1-(5-Phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)dec-4-yn-2-ol 114

# Mode Opératoire :

A une solution de triméthylaluminium dans le toluène (2M, 873  $\mu$ L, 1,75 mmol) sous argon et à température ambiante, est additionnée lentement de la triéthylamine (24  $\mu$ L, 0,17 mmol). Le milieu est agité pendant 5 minutes à température ambiante avant d'additionner le 1-heptyne (253  $\mu$ L, 1,92 mmol). Ensuite, le mélange réactionnel est chauffé à 60 °C pendant 4 heures. Après retour à température ambiante, une solution du composé **111** (200 mg, 0,87 mmol) dans du toluène anhydre (10 mL) est ajoutée goutte à goutte par canule de transfert. L'ensemble est agité vigoureusement pendant une heure à 0 °C puis une heure à température ambiante. La réaction est hydrolysée à 0 °C avec une solution de bicarbonate de sodium (2M). L'ensemble est agité pendant 30 minutes et extrait avec de l'éther diéthylique. Les phases organiques sont regroupées, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis évaporées. Après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 20/80), le composé désiré **114** est isolé sous forme d'une huile jaunâtre.

## Rendement : 36 %

#### Aspect : Huile jaunâtre

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.43 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.18-8.15 (m, 2H, H<sub>18</sub>), 7.64-7.51 (m, 3H, H<sub>19</sub>, H<sub>20</sub>), 4.79-4.63 (ddd, 2H, J = 3.9 Hz, J' = 6.4 Hz, J'' = 11.2 Hz, H<sub>7</sub>), 4.27 (s, 1H, H<sub>8</sub> (effet de toit)), 3.07 (s, 1H, OH), 2.62 (dd, 2H, J = 2.2 Hz, J' = 8.6 Hz, H<sub>9</sub>), 2.13 (t, 2H, J = 2.2 Hz, H<sub>12</sub>), 1.52-1.46 (m, 2H, H<sub>13</sub>), 1.39-1.25 (m, 4H, H<sub>15</sub>, H<sub>12</sub>), 0.87 (t, 3H, J = 7.0 Hz, H<sub>16</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.5 (C<sub>3</sub>), 158.2 (C<sub>5</sub>), 141.8 (C<sub>6</sub>), 133.0 (C<sub>17</sub>), 133.0 (C<sub>20</sub>), 129.5 (C<sub>19</sub>), 128.0 (C<sub>18</sub>), 83.8 (C<sub>11</sub>), 74.8 (C<sub>10</sub>), 71.4 (C<sub>7</sub>), 68.7 (C<sub>8</sub>), 31.2 (C<sub>14</sub>), 28.7 (C<sub>13</sub>), 24.1 (C<sub>15</sub>), 22.3 (C<sub>9</sub>), 18.8 (C<sub>12</sub>), 14.0 (C<sub>16</sub>)

**IR** : v (cm<sup>-1</sup>) 3422, 2954, 2187, 1666, 1542, 1425, 1256, 1014, 796, 668

Spectre de masse (IS) : m/z = 326 (M+1)



# 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)pent-4-yn-2-ol 115

# Mode Opératoire :

Le composé **115** est préparé à partir de la 3-oxiranylméthoxy-5-phényl-1,2,4-triazine **111** (200 mg, 0,87 mmol) et du éthynyltributylstannane (418  $\mu$ L, 1,92 mmol) selon le protocole expérimental décrit pour le composé **95**. Le 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)pent-4-yn-2-ol est obtenu, après purification sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 50/50).

## Rendement : 41 %

Aspect : Gomme jaune

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 9.45 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 8.19-8.16 (m, 2H, H<sub>13</sub>), 7.66-7.53 (m, 3H, H<sub>14</sub>, H<sub>15</sub>), 4.81-4.65 (m, 2H, H<sub>7</sub>), 4.34 (s, 1H, OH), 2.88-2.84 (m, 2H, H<sub>8</sub>), 2.65 (dd, 2H, J = 2.5, J' = 6.3 Hz, Hz, H<sub>9</sub>), 2.10 (t, 1H, J = 2.5 Hz, H<sub>11</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 165.4 (C<sub>3</sub>), 158.3 (C<sub>5</sub>), 142.0 (C<sub>6</sub>), 133.1 (C<sub>15</sub>), 133.0 (C<sub>12</sub>), 129.5 (C<sub>14</sub>), 128.0 (C<sub>13</sub>), 79.6 (C<sub>10</sub>), 71.4 (C<sub>8</sub>), 71.2 (C<sub>7</sub>), 68.4 (C<sub>11</sub>), 23.7 (C<sub>9</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3404, 3015, 2890, 2241, 1678, 1518, 1414, 1214, 1018, 774, 667

Spectre de masse (IS) : m/z = 256 (M+1)



# 5-Pentyl-7-phényl-3,4-dihydro-2H-pyrano[2,3-b]pyridin-3-ol 116

# Mode Opératoire :

Le 1-(5-phényl-1,2,4-triazin-3-yloxy)dec-4-yn-2-ol **114** (100 mg, 0,33 mmol ) est mis en suspension dans le chlorobenzène (2 mL) et chauffée au micro-ondes à 180 °C pendant 2 heures. Le solvant résiduel est évaporé et le brut réactionnel est purifié sur colonne chromatographique de gel de silice (éluant : acétate d'éthyle/éther de pétrole, 50/50). Une huile jaune-orangé est obtenue.

#### **Rendement :** 96 %

Aspect : Huile jaune-orangé

**RMN** <sup>1</sup>**H** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 7.93-7.90 (m, 2H, H<sub>16</sub>), 7.43-7.33 (m, 3H, , H<sub>17</sub>, H<sub>18</sub>), 7.07 (s, 1H, H<sub>6</sub>), 5.01-4.91 (m, 1H, H<sub>3</sub>), 3.92 (dd, 1H, J = 7.3 Hz, J = 11.9 Hz, H<sub>2A</sub>), 3.75 (dd, 1H, J = 5.0 Hz, J' = 11.9 Hz, H<sub>2B</sub>), 3.20 (dd, 1H, J = 9.4 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>4A</sub>), 3.02 (dd, 1H, J = 7.2 Hz, J' = 16.3 Hz, H<sub>4B</sub>), 2.91 (s, 1H, OH), 2.52 (t, 2H, J = 7.5 Hz, H<sub>10</sub>), 1.64-1.56 (m, 2H, H<sub>11</sub>), 1.36-1.32 (m, 4H, H<sub>12</sub>, H<sub>13</sub>), 0.90 (t, 3H, J = 6.5 Hz, H<sub>14</sub>)

**RMN** <sup>13</sup>**C** (CDCl<sub>3</sub>) :  $\delta$  (ppm) 167.9 (C<sub>8</sub>), 155.0 (C<sub>5</sub>), 150.2 (C<sub>7</sub>), 139.0 (C<sub>15</sub>), 128.6 (C<sub>18</sub>), 128.5 (C<sub>17</sub>), 126.7 (C<sub>16</sub>), 116.8 (C<sub>9</sub>), 114.1 (C<sub>6</sub>), 81.2 (C<sub>3</sub>), 64.8 (C<sub>2</sub>), 33.2 (C<sub>4</sub>), 31.6 (C<sub>12</sub>), 28.8 (C<sub>11</sub>), 28.5 (C<sub>10</sub>), 22.5 (C<sub>13</sub>), 14.0 (C<sub>14</sub>)

**IR**: v (cm<sup>-1</sup>) 3400, 3260, 2960, 1730, 1680, 1458, 1284, 1215, 1098, 1022, 964, 784

Spectre de masse (IS) : m/z = 298 (M+1)

# MOLECULES CITEES DANS LA PARTIE EXPERIMENTALE





237

























# REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- <sup>1</sup> M. Vialli ; V. Erspamer, Z. Zelforsch. Mikrosk. Anat., **1933**, 19, 743
- <sup>2</sup> V. Erspamer ; B. Aseo, *Nature*, **1952**, *169*, 800.
- <sup>3</sup> M. M. Rapport ; A. A. Green ; H. I. Page, J. Biol. Chem., **1948**, 176, 1243
- <sup>4</sup> M. M. Rapport ; A. A. Green ; H. I. Page, *Sciences*, **1948**, *108*, 329
- <sup>5</sup> M. M. Rapport, J. Biol. Chem., **1949**, 180, 329
- <sup>6</sup> B. Twerog ; H. I. Page, J. Physiol., **1953**, 175, 157
- <sup>7</sup> D. F. Bogdanski ; A. Pletcher ; B. B. Bordie, J. Pharmacol. Exp. Ther., 1956, 117, 88
- <sup>8</sup> R. A. Glennon, *J. Med. Chem.*, **1987**, *30*, 1
- <sup>9</sup> S. J. Peroutka ; S. H. Snider, *Mol. Pharmacol.*, **1979**, *16*, 687.
- <sup>10</sup> J. Gaddum ; Z. P. Picarelli, *Br. Pharmacol. Chemother.*, **1957**, *12*, 323
- <sup>11</sup> P. B. Bradley; G. Engel; W. Fenwik; J. R. Fozard; P. P. A. Humphrey; D. N. Middlemiss; E. J. Mylecharane; B. P. Ricardson; P. R. Saxena, *Neuropharmacol.*, 1986, 25, 563
- <sup>12</sup> A. Dumuis ; M. Sebben ; J. Bockaert, *Mol. Pharmacol.*, **1988**, *33*, 178
- <sup>13</sup> H. Matthes ; U. Boschert ; N. Amlaicky ; R. Grailhe ; J. L. Plassat ; F. Muscatelli ; M. G. Mattei ; R. Hen, *Mol. Pharmacol.*, **1993**, *43*, 313
- <sup>14</sup> L. E. Arvidsson ; U. Hacksell ; J. Lars; G. Nilsson, J. Med. Chem., **1981**, 24, 921
- <sup>15</sup> D. N. Middlemiss ; J. R. Fozard, *Eur. J. Pharmacol.*, **1983**, 78, 1071
- <sup>16</sup> D. N. Middlemiss ; J. R. Fozard, *Eur. J. Pharmacol.*, **1983**, *90*, 151
- <sup>17</sup> C. Comoy ; C. Marot ; T. Podona ; M. L. Baudin ; L. Morin-Allory ; G. Guillaumet ; B. Pfeiffer ; D. H. Caignard ; P. Renard ; M. C. Rettori ; G. Adam ; B. Guardiola-Lemaître, J. Med. Chem., **1996**, 39, 4285
- <sup>18</sup> T. Podona ; B. Guardiola-Lemaître ; D. H. Caignard ; G. Adam ; B. Pfeiffer ; P. Renard ; G. Guillaumet, *J. Med. Chem.*, **1994**, *37*, 1779
- <sup>19</sup> R. Rezaie ; B. Joseph ; J. B. Bremner ; P. Delagrange ; C. Kopp ; R. Misslin ; B. Pfeiffer ;
  P. Renard ; G. Guillaumet, *J. Pharm. Pharmacol.*, 2001, *53*, 959
- <sup>20</sup> S. Boye ; B. Pfeiffer ; P. Renard ; M.-C. Rettori ; G. Guillaumet ; M.-C. Viaud, *Bioorg. Med. Chem.*, **1999**, 7, 335.
- <sup>21</sup> C. Comoy ; V. Guerin ; B. Pfeiffer ; M.-C. Rettori ; P. Renard ; G. Guillaumet, *Bioorg. Med. Chem.*, **2000**, *8*, 483
- <sup>22</sup> G. Griebel ; R. Misslin ; M. Pawlowski ; B. Guardiola-Lemaître ; G. Guillaumet ; J. Bizot-Espiard, *Neuroreport*, **1992**, *49*, 216
- <sup>23</sup> a) B. Joseph ; A. Benarab ; G. Guillaumet, *Heterocycles*, **1994**, *38*, 1355. b) B. Joseph ; A. Benarab ; G. Guillaumet, *Heterocycles*, **1995**, *41*, 2769
- <sup>24</sup> C. Marot ; C. Comoy ; M.-C. Viaud ; M.-C. Rettori ; B. Pfeiffer ; L. Morin-Allory ; G. Guillaumet, *Bioorg. Med. Chem. Lett.*, **1996**, *6*, 1077
- <sup>25</sup> M. Soukri ; S. Lazar ; M. D. Pujol ; M. Akssira ; J. M. Leger ; C. Jarry ; G. Guillaumet, *Tetrahedron*, **2003**, *59*, 3665
- <sup>26</sup> R. Rezaie ; B. Joseph ; J. B. Bremner ; P. Delagrange ; C. Kopp ; R. Misslin ; B. Pfeiffer ;
  P. Renard ; G. Guillaumet, *J. Pharm. Pharmacol.*, 2001, 53, 959
- <sup>27</sup> H. Neunhoeffer in *Comprehensive Heterocyclic Chemistry II*; A. R. Katritzky ; C. W. Rees ; E. F. V. Scriven ; Eds., *Pergamon Press, Oxford*, **1996**, *6*, 507
- <sup>28</sup> T. Hundsdorf; H. Neunhoeffer, *Synthesis*, **2001**, 1800
- <sup>29</sup> N. Plé ; A. Turck ; G. Queguiner ; B. Glass1 ; H. Neunhoeffer, *Liebigs Ann. Chem.*, **1993**, 583
- <sup>30</sup> B. Glass1 ; U. Sinks ; H. Neunhoeffer, *Heterocyclic Chem.*, **1996**, 513
- <sup>31</sup> E. Garnier ; J. Guillard ; E. Pasquinet ; F. Suzenet ; D. Poullain ; C. Jarry ; J. –M. Leger ; B. Lebert ; G. Guillaumet, *Org. Lett.*, **2003**, *5*, 4595
- <sup>32</sup> F. A. Alphonse ; F. Suzenet ; A. Keromnes ; B. Lebert ; G. Guillaumet, *Synthesis*, **2004**, 2893

- <sup>33</sup> E. Garnier ; J. Guillard ; E. Pasquinet ; F. Suzenet ; D. Poullain ; B. Lebert ; G. Guillaumet, J. Org. Chem., **2004**, 69, 7809
- <sup>34</sup> F. A. Alphonse ; F. Suzenet ; A. Keromnes ; B. Lebert ; G. Guillaumet, *Org. Lett.*, 2003, 5, 803
- <sup>35</sup> F. A. Alphonse ; F. Suzenet ; A. Keromnes ; B. Lebert ; G. Guillaumet, *Synlett*, **2002**, 447
- <sup>36</sup> S. Yamaguchi ; H. Saitoh ; M. Kurosaki ; H. Yokoyama ; Y. Hirai ; S. Shiotani, J. *Heterocyclic Chem.*, **1999**, *36*, 1
- <sup>37</sup> H. Morita ; S. Shiotani, J. Heterocyclic Chem., **1986**, 23, 1465
- <sup>38</sup> D. R. McKean; G. Parrinello; A. F. Renaldo; J. K. Stille, J. Org. Chem., **1987**, *52*, 422
- <sup>39</sup> A. R. Hunt; S. K. Stewart; A. Whiting, *Tetrahedron Lett.*, **1993**, *34*, 3599
- <sup>40</sup> W. –B. Choi ; I. N. Houpis ; H. R. O. Churchill ; A. Molina ; J. E. Lynch ; R. P. Volante ; P. J. Reider ; A. O. King, *Tetrahedron Lett.*, **1995**, *36*, 4571
- <sup>41</sup> W. -T. Li ; F. -C. Lai ; G. -H. Lee ; S. -M. Peng ; R. -S. Liu, J. Am. Chem. Soc., **1998**, 120, 4520
- <sup>42</sup> G. Seitz ; L. Görge ; S. Dietrich, *Tetrahedron Lett.*, **1985**, *26*, 4355
- <sup>43</sup> C. E. Taylor ; J. E. Macor, *Tetrahedron Lett.*, **1986**, *27*, 431
- <sup>44</sup> C. W. Murtiashaw ; R. Breitenbach ; S. W. Goldstein ; S. L. Pezzullo ; G. J. Quallich ; R. Sarges, *J. Org. Chem.*, **1992**, *57*, 1930
- <sup>45</sup> R. Sarges ; S. W. Goldstein ; W. M. Welch ; A. C. Swindell ; T. W. Siegel ; T. A. Beyer, J. Med. Chem., **1990**, 33, 1859
- <sup>46</sup> F. Haenel; R. John; G. Seitz, Arch. Pharm., (Weinheim), **1992**, 325, 349
- <sup>47</sup> K. J. Buysens ; D. M. Vandenberghe ; S. M. Toppet ; G. J. Hoornaert, *Tetrahedron*, **1995**, *51*, 12463
- <sup>48</sup> O. Diels ; K. Alder, *Ann.*, **1928**, *468*, 98
- <sup>49</sup> a) R. B. Woodward ; R. Hoffmann, J. Am. Chem. Soc., 1965, 87, 395. b) C. Spino ; H. Rezaeï ; Y. L. Dory, J.Org. Chem., 2004, 69, 757
- <sup>50</sup> D. L. Boger, *Chem. Rev.*, **1986**, *86*, 781
- <sup>51</sup> a) D. L. Boger ; R. S. Coleman ; J. S. Panek ; D. Yohannes, *J. Org. Chem.*, **1984**, *49*, 4405. b) A. Hamasaki ; R. Ducray ; D. L. Boger, *J. Org. Chem.*, **2006**, *71*, 185
- <sup>52</sup> D. L. Boger ; S. E. Wolkenberg, J. Org. Chem., **2000**, 65, 9120
- <sup>53</sup> G. Seitz; S. Dietrich; L. Görge; J. Richter, *Tetrahedron Lett.*, **1986**, *27*, 2747
- <sup>54</sup> a) J. Balear ; G. Chrisam ; F. X. Huber ; J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1983**, *24*, 1481. b) J. Sauer ; D. K. Heldmann ; J. Hetzenegger ; J. Krauthan ; H. Sichert ; J. Schuster, *Eur. J. Org. Chem.*, **1998**, 2885
- <sup>55</sup> K. Muller ; J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1984**, *25*, 2541
- <sup>56</sup> M. Richter ; G. Seitz, Arch. Pharm. (Weinheim, Ger), **1994**, 327, 365
- <sup>57</sup> U. Pinder ; Y. S. Kim ; D. Schollmeyer, *Heterocycles*, **1994**, *38*, 2267
- <sup>58</sup> a) N. Haider ; R. Wanko, *Heterocycles*, 1994, 38, 1805. b) Z.-K. Wan ; G. H. C. Woo ; J. K. Snyder, *Tetrahedron*, 2001, 57, 5497
- <sup>59</sup> N. Haider ; K. Mereiter ; R. Wanko, *Heterocycles*, **1994**, *38*, 1805
- <sup>60</sup> H. Neunhoeffer ; G. Werner, *Tetrahedron Lett.*, **1972**, 1517
- <sup>61</sup> G. Fülep ; N. Haider, *Molecules*, **1998**, *3*, 10
- <sup>62</sup> D. L. Boger ; R. S. Coleman, J. Org. Chem., **1984**, 49, 2240
- <sup>63</sup> H. Neunhoeffer ; G. Werner, *Liebigs Ann. Chem.*, **1974**, 1190
- <sup>64</sup> J. C. Martin, J. Heterocycl. Chem., **1980**, 17, 1111
- <sup>65</sup> H. C. Van der Plas ; V. N. Charushin, *Tetrahedron Lett.*, **1982**, *23*, 3965
- <sup>66</sup> H. C. Van der Plas, J. Org. Chem., **1983**, 48, 2667
- <sup>67</sup> A. E. Frissen ; A. T. M. Marcelis ; G. Guertsen; D. A. de Bie ; H. C. Van der Plas, *Tetrahedron*, **1989**, 45, 5162
- <sup>68</sup> A. E. Frissen ; A. T. M. Marcelis ; H. C. Van der Plas, *Tetrahedron Lett.* **1987**, *28*, 1589

- <sup>69</sup> M. Wijtmans ; D. A. Pratt ; J. Brinkhorst ; R. Serwa ; L. Valgimigli ; G. F. Pedulli ; N. A. Porter, *J. Org. Chem.*, **2004**, *69*, 9215
- <sup>70</sup> H. Neunhoeffer ; G. Werner, *Liebigs Ann. Chem.*, **1972**, *761*, 39
- <sup>71</sup> N. Kaval ; J. D. Eycken ; J. Caroen ; W. Dehaen ; G. A. Strohmeier ; C. O. Kappe ; E. Van der Eycken, *J. Comb. Chem.*, **2003**, *5*, 560
- <sup>72</sup> D. L. Boger ; J. S. Panek, J. Org. Chem., **1981**, 46, 2179
- <sup>73</sup> D. L. Boger ; S. R. Duff ; J. S. Panek, J. Org. Chem., **1985**, 50, 5782
- <sup>74</sup> D. L. Boger ; J. S. Panek, J. Am. Chem. Soc., **1985**, 107, 5745
- <sup>75</sup> D. L. Boger ; J. S. Panek ; M. M. Meier, J. Org. Chem., **1982**, 47, 895
- <sup>76</sup> Y. F. Sainz ; S. A. Raw ; R. J. K. Taylor, J. Org. Chem., 2005, 70, 10086
- <sup>77</sup> S. A. Raw ; R. J. K. Taylor, *Chem. Commun.*, **2004**, 508
- <sup>78</sup> S. A. Raw; R. J. K. Taylor, J. Am. Chem. Soc., **2004**, 126, 12260
- <sup>79</sup> a) S. C. Benson ; J. L. Gross ; J. K. Snyder, *J. Org. Chem.*, **1990**, *55*, 3257. b) Z.-K. Wan ; J. K. Synder, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 2487
- <sup>80</sup> W. H. Fan ; M. Parikh ; J. K. Snyder, *Tetrahedron Lett.*, **1995**, *37*, 6591
- <sup>81</sup> S. C. Benson ; J. -H. Li ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., **1992**, 57, 5285
- <sup>82</sup> C. W. Lindsley ; D. D. Wisnoski ; W. Y. Wang ; W. H. Leister ; Z. Zhao, *Tetrahedron Lett.*, 2003, 44, 4495
- <sup>83</sup> S. C. Benson ; L. Lee ; L. Yang ; J. K. Snyder, *Tetrahedron*, **2000**, *56*, 1165
- <sup>84</sup> C. E. Neipp ; P. B. Ranslow ; Z. Wan ; J. K. Snyder, *Tetrahedron Lett.*, **1997**, *38*, 7499
- <sup>85</sup> a) B. R. Lahue ; S. –M. Lo ; Z. –K. Wan ; G. H. C. Woo ; J. K. Snyder, J. Org. Chem.,
- 2004, 69, 7171. b) B.-R. Lahue ; Z.-K. Wan ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., 2003, 68, 4345
- <sup>86</sup> J. -H. Li ; J. K. Snyder, J. Org. Chem., **1993**, 58, 516
- <sup>87</sup> a) B. R. Lahue; Z. -K. Wan; J. K. Snyder, J. Org. Chem., 2003, 68, 4345. b) A. Rykowski; D. Branowska; J. Kielak, *Tetrahedron Lett.*, 2000, 41, 3657. c) D. Branowska, *Molecules*, 2005, 10, 274
- <sup>88</sup> S. A. Raw; R. J. K. Taylor, *Tetrahedron Lett.*, **2004**, 45, 8607
- <sup>89</sup> A. Rykowski ; D. Branowska ; J. Kielak, Tetrahedron Lett., 2000, 41, 3657
- <sup>90</sup> M. Makosza ; P. van Ly, J. Heterocyclic Chem., **1996**, 33, 1567
- <sup>91</sup> V. N. Kozhevnikov; D. N. Kozhevnikov; O. V. Shabunina; V. L. Rusinov; O. N. Chupakhin, *Tetrahedron Lett.*, **2005**, *46*, 1791
- <sup>92</sup> H. Neunhoeffer ; H.-W. Fruhauf, *Tetrahedron Lett.*, **1969**, 3151
- <sup>93</sup> H. Neunhoeffer ; H.-W. Fruhauf, *Tetrahedron Lett.*, **1970**, 3355
- <sup>94</sup> A. Steigel ; J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1970**, 3357
- <sup>95</sup> H. Reim ; A. Steigel ; J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1975**, 2901
- <sup>96</sup> E. C. Taylor ; J. Pont ; J. C. Warner, *Tetrahedron*, **1987**, *43*, 5159
- <sup>97</sup> E. C. Taylor ; L. G. French, J. Org. Chem., **1989**, 54, 1245
- <sup>98</sup> T. Lipińska ; D. Branowska ; A. Rykowski, Chem. of Heterocyclic Comp., **1999**, 35, 334
- <sup>99</sup> A. Rykowski ; E. Olender ; D. Branowska ; H. C. van der Plas, Organic Preparations and *Procedures Int.*, **2001**, *33*, 501.
- <sup>100</sup> O. C. Pfüller ; J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 8821
- <sup>101</sup> G. R. Pabst ; K. Schmid, J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 6691
- <sup>102</sup> G. R. Pabst ; K. Schmid, J. Sauer, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 6687
- <sup>103</sup> D. N. Kozhevnikov ; V. N. Kozhevnikov ; A. M. Prokhorov ; M. M. Ustinova ; V. L. Rusinov ; O. N. Chupakhin ; G. G. Aleksandrov ; B. König, *Tetrahedron Lett.*, 2006, 47, 869
- <sup>104</sup> M. Altuna-Urquijo ; S. P. Stanforth ; B. Tarbit, *Tetrahedron Lett.*, **2005**, *46*, 6111
- <sup>105</sup> Y. Ibrahim ; B. Al-Saleh ; A. A. A. Mahmoud, *Tetrahedron*, **2003**, *59*, 8489
- <sup>106</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor, J. Org. Chem., **1987**, *52*, 4280
- <sup>107</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor, J. Org. Chem., **1989**, 54, 4984

- <sup>108</sup> E. C. Taylor, Bull. Soc. Chim. Belg., **1988**, 97, 599
- <sup>109</sup> E. C. Taylor ; J. L. Pont, *Tetrahedron Lett.*, **1987**, *28*, 379
- <sup>110</sup> E. C. Taylor ; J. L. Pont, J. Org. Chem., **1987**, 52, 4287
- <sup>111</sup> D. Branowska; S. Ostrowski; A. Rykowski, Chem. Pharm. Bull., 2002, 50, 463
- <sup>112</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor, *Tetrahedron Lett.*, **1986**, *27*, 2107
- <sup>113</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor ; L. G. French, J. Org. Chem., **1991**, 56, 1807
- <sup>114</sup> A. M. A. Roch Gonsalves ; T. M. V. D. Pinho e Melo, *Tetrahedron*, **1992**, 48, 6821
- <sup>115</sup> W. Paudler ; T. Chen, J. Heterocyclic Chem., 1970, 7, 767
- <sup>116</sup> H. J. Emilsson, J. Heterocyclic Chem., **1989**, 26, 1077
- <sup>117</sup> F.C. Schaefer ; G. A. Peters, J. Org. Chem., **1961**, 26, 2778
- <sup>118</sup> E. C. Taylor ; J. E. Macor ; J. L. Pont, *Tetrahedron* **1987**, *43*, 5145
- <sup>119</sup> J. E. Macor, Ph D University Microfilms International, **1986**
- <sup>120</sup> M. H. Ali ; J. B. Gary, Synthesis, **1998**, 1238
- <sup>121</sup> K. E. Torraca ; X. Huang ; C. A. Parrish and S. L. Buchwald, J. Am. Chem. Soc., 2001, 123, 10770
- <sup>122</sup> (a) M. Wolter ; G. Nordmann ; G. E. Job ; S. L. Buchwald, Org. Lett., 2002, 4, 973; (b) C. A. Parrish ; S. L. Buchwald, J. Org. Chem., 2001, 66, 2498
- <sup>123</sup> (a) M. Palucki ; J. P. Wolfe ; S. L. Buchwald, J. Am. Chem. Soc., 1996, 118, 10333; (b) K. E. Torraca ; S. Kuwabe ; S. L. Buchwald, J. Am. Chem. Soc., 2000, 122, 12907; (c) S. Kuwabe ; K. E. Torraca ; S. L. Buchwald, J. Am. Chem. Soc., 2001, 123, 12202
- <sup>124</sup> G. Mann; J. F. Hartwig, J. Am. Chem. Soc., **1996**, 118, 13109
- <sup>125</sup> Q. Shelby; N. Kataoka; G. Mann; J. F. Hartwig, J. Am. Chem. Soc., 2000, 122, 10718
- <sup>126</sup> J. Cossy ; C. Willis ; V. Bellosta ; *Synlett.*, **2001**, 1578
- <sup>127</sup> F. Douglass Taber ; Ming Xu ; C. Jhon Hartnett, J. Am. Chem. Soc., 2002, 124, 13121
- <sup>128</sup> K. C. Nicolaou ; K. C. Fylaktakidou ; H. Monenschein ; Yiwei Li ; Bernd Weyershausen ;
  H. J. Mitchell ; Heng- xu Wei ; P. Guntupalli ; D. Hepworth ; K. Sugita, J. Am. Chem. Soc., 2003, 125, 15433
- <sup>129</sup> I. Okamoto; K. I. Shohda; K. Seio; M. Sekine, J. Org. Chem., **2003**, 68, 9971
- <sup>130</sup> S. Konno ; M. Sagi ; N. Yoshida ; H. Yamanaka, *Heterocycles*, **1987**, *26*, 3111
- <sup>131</sup> Y. Wengsheng ; M. Yan ; K. Ying ; H. Zhengmao ; Zhendong, Org. Lett., **2004**, *6*, 3217
- <sup>132</sup> R. A. Bunce ; D. M. Herron ; L. B. Johnson ; S. V. Kotturi, J. Org. Chem., 2001, 66, 2822
- <sup>133</sup> J. K. Whitesell ; Chi-Ling Liu ; C. M. Buchanan ; Hwang-Hsing Chen ; M. A. Minton, J. Org. Chem., **1986**, *51*, 551
- <sup>134</sup> J. J. Pappas ; W. P. Keaveney ; E. Gancher ; M. Berger, *Tetrahedron Lett.*, **1966**, 4273
- <sup>135</sup> E. C. Taylor and J. E. Macor, J. Org. Chem., **1989**, 54, 1245
- <sup>136</sup> E. C. Taylor and J. E. Macor, *Tetrahedron Lett.*, **1985**, *26*, 2419
- <sup>137</sup> D. L. Boger, *Tetrahedron*, **1983**, *39*, 2869
- <sup>138</sup> K. Sonogashira ; Y. Thoda ; N. Hagihara, *Tetrahedron Lett.*, **1975**, 4467
- <sup>139</sup> K. Sonogashira dans *Comprehensive Organic Chemistry*, Trost B. M.; I. Fleming; G. Pattendens (éds.); Pergamon, Oxford, **1991**, *3*, 2632
- <sup>140</sup> V. Kumar ; J. A. Dority ; E. R. Bacon; B. Singh ; G. Y. Lesher, J. Org. Chem. 1992, 57, 6995
- <sup>141</sup> R. A. Batey; M. Shen; A. J. Lough, Org. Lett., 2002, 2, 1411
- <sup>142</sup> A. Numata ; Y. Kondo ; T. Sakamoto, Synthesis, 1999, 306
- <sup>143</sup> R. S. Coleman ; R. Garg, Org. Lett., 2001, 3, 3487
- <sup>144</sup> T. Jeffery, J. Chem. Soc., **1988**, 14, 909
- <sup>145</sup> L.-S. Li; Y.-L. Wu, Tetrahedron Lett., 2002, 43, 2427
- <sup>146</sup> N. Miyaura ; T. Yanagi ; A. Suzuki, *Synth. Commun.*, **1981**, *11*, 513
- <sup>147</sup> Suzuki, Pure Appli. Chem., **1991**, 63, 419
- <sup>148</sup> N. Miyaura ; K. Yamada ; H. Sugimone ; A. suzuki, J. Am. Chem. Soc., **1985**, 107, 972

- <sup>149</sup> J. M. Campagne, D. Prim, *Les complexes de palladium en synthèse organique*, CNRS Editions, Paris, **2001**
- <sup>150</sup> Stille, J. Am. Chem. Soc., **1978**, 100, 3636
- <sup>151</sup> T. N. Mitchell, *Synthesis*, **1992**, 803,
- <sup>152</sup> J. K. Stille Angew. Chem. Int. Ed., **1986**, 108, 25, 508
- <sup>153</sup> P. Espinet ; A. Echavarren, Angew. Chem. Int. Ed. Engl., **2004**, 43, 4704
- <sup>154</sup> R. Lerebours ; A. Camacho-Soto ; C. Xolf, J. Org. Chem., 2005, 70, 8601
- <sup>155</sup> V. Farina; B. Krishnan, J. Am. Chem, Soc., **1991**, 113, 9585
- <sup>156</sup> A. Roglans ; A. Pla-Quintana ; M. Moreno-Mañas, *Chemical Reviews*, 2006.
- <sup>157</sup> V. Farina, Pure Appl. Chem., **1996**, 68, 73
- <sup>158</sup> V. Farina ; S. Kapadia ; B. Krishnan ; C. Wang ; L. S. Liebeskind, *J. Org. Chem.*, **1994**, *59*, 5905
- <sup>159</sup> A. L. Casado ; P. Espinet, *Organometallics*, **2003**, *22*, 1305
- <sup>160</sup> B. Joseph ; H. Da Costa ; J. -Y. Mérour ; S. Léonce, *Tetrahedron*, 2000, 56, 3189
- <sup>161</sup> J. Sauer; D. K. Heldmann, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 2549
- <sup>162</sup> M. Pereyre ; J. P. Quintard ; A Rahm, « Tin in Organic Synthesis » Butterworths, London 1987
- <sup>163</sup> E. Kate Dorling ; E. Öhler ; Johanne Mulzer, *Tetrahedron Lett.*, **2000**, *41*, 6323
- <sup>164</sup> Z. P. Mincheva ; Y. Gao ; F. Sato, *Tetrahedron Lett.*, **1998**, *39*, 7947
- <sup>165</sup> M. Yamaguchi ; I. Hirao, *Tetrahedron Lett.*, **1983**, *24*, 391
- <sup>166</sup> C. M. Lincoln ; J. D. White ; A. F. T. Yokochi, *Chem. Commun.*, **2004**, 2846
- <sup>167</sup> H. B. Lee ; M. Pattarawarapan ; S. Roy ; K. Burgess, Chem. Commun., 2003, 1674
- <sup>168</sup> B. M. Trost ; Z. T. Ball ; E. -J. Kang, Org. Lett., 2005, 7, 4911
- <sup>169</sup> Santiago Conde ; Carlos Corral ; Jaime Lissavetzky, J. Heterocyclic Chem., **1980**, 17, 937
- <sup>170</sup> S. Lazar ; M. Soukri ; J. M. Leger; C. Jarry ; M. Akssira ; R. Chirita ; I. C. Grig-Alexa ; A. Finaru ; G. Guillaumet, *Tetrahedron*, **2004**, *60*, 6461
- <sup>171</sup> A. Alexakis ; D. Jachiet, *Tetrahedron*, **1989**, *45*, 6197
- <sup>172</sup> C. Feuvrie ; J. Blanchet ; M. Bonin ; L. Micouin, Org. Lett., 2004, 6, 2333

#### RESUME

Cette thèse s'inscrit dans une volonté de développer de nouvelles architectures hétéroaromatiques susceptible de montrer un potentiel thérapeutique. Pour cela la synthèse de dihydrofuro[2,3-*b*]pyridines et dihydropyrano[2,3-*b*]pyridines hautement et diversement fonctionnalisées est apparue particulièrement intéressante notamment en vue de l'obtention de nouveaux analogues sérotoninergiques. L'accès à ces nouveaux squelettes a été réalisé *via* une réaction intramoléculaire de Diels-Alder à demande électronique inverse avec des 1,2,4-triazines.

Pour ce faire, des 3-méthylsulfanyl-1,2,4-triazines ont été mis à réagir avec différents nucléophiles permettant l'introduction d'alcynes convenablement substitués. La réactivité de ces alcynes selon une réaction de Diels-Alder à demande électronique inverse a été explorée. L'activation par micro-ondes de la réaction de cycloaddition s'est avérée très efficace. Des dihydrofuro[2,3-*b*]pyridines diversement substituées en position 2, 3, 4, et/ou 6 et des dihydropyrano[2,3-*b*]pyridines substituées en position 3, 4, 5 et/ou 7 ont été synthétisées avec de bons rendements.

# Inverse Electron Demand Diels-Alder Reactions study for the synthesis of new oxygenated and nitrogenated compounds for a therapeutic use.

#### ABSTRACT

This work falls under a desire to develop new heteroaromatic architectures likely to show therapeutic potentials. For that the synthesis of dihydrofuro[2,3-b]pyridines and dihydropyrano[2,3-b]pyridines highly and variously functionalized appeared particularly interesting especially in obtaining new serotoninergic analogues. The access to these new structures was carried out *via* an intramolecular inverse electron demand Diels-Alder reaction with 1,2,4-triazines.

For this purpose, 3-methylsulfanyl-1,2,4-triazines were reacted with different nucleophiles allowing the introduction suitably substituted alkynes. The reactivity of such alkynes according to inverse electron demand Diels-Alder reaction was explored. Microwave activation of the cycloaddition reaction proved to be very efficient. Dihydrofuro[2,3-*b*]pyridines variously substituted in position 2, 3, 4, and/or 6 and dihydropyrano[2,3-*b*]pyridines substituted in position 3, 4, 5 and/or 7 were synthesized in good yields.

## DISCIPLINE

#### Chimie organique

#### **MOTS-CLES**

Récepteurs sérotoninergiques, dihydrofuro[2,3-*b*|pyridines, dihydropyrano[2,3-*b*]pyridines, Diels-Alder à demande électronique inverse, 1,2,4-triaines, activation micro-ondes.

Institut de Chimie Organique et Analytique (I.C.O.A) – Université d'Orléans Rue de Chartres, B.P. 6759 45067 Orléans Cedex 2 - France